

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na zadanie pod nazwą:  
**„Dostawa mebli wraz z montażem w nowej siedzibie Muzeum Śląskiego w Katowicach”**

Nr postępowania: MŚ-ZP-JK-333-2/15

Niniejszy opis przedmiotu zamówienia przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia nowej siedziby Muzeum Śląskiego w meble pracownicze, gabinetowe, biblioteczne, warsztatowe itp. oraz krzesła i siedziska.

Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne, jednakże proponowane rozwiązania równoważne muszą być o takich samych parametrach lub je przewyższać, jednak obowiązkiem Wykonawcy jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. Proponowane meble muszą posiadać wymagane atesty i certyfikaty (w opisie poszczególnych pozycji znajdują się szczegółowe wymagania). Dołączone do oferty próbki, atesty i/lub certyfikaty muszą dotyczyć oferowanych mebli, do których są dedykowane i muszą potwierdzać zgodność oferowanych mebli z odpowiednimi dla danego rodzaju mebla, normami. Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów zamiast płyty melaminowanej: laminatów (za wyjątkiem pozycji 21 i 32 opisu przedmiotu zamówienia gdzie Zamawiający ich wymaga), folii, lakierowania,
- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub plastiku z uwagi na ryzyko zniszczenia w trakcie użytkowania,
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane w opisie przedmiotu zamówienia,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany.

Jakiegolwiek wskazane w opisie przedmiotu zamówienia, nazwy produktów i surowców lub ich producenci mają na celu jedynie przybliżenie wymagań, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Wszelkie nazewnictwo kolorystyki płyt meblowych zawarte w opisie przedmiotu zamówienia poprzez podanie konkretnej nazwy producenta płyty należy traktować jedynie jako wskazówkę ułatwiającą identyfikację typu płyty pożądanej przez Zamawiającego. Zamawiającemu oprócz kolorystyki zależy także na właściwościach fizycznych (struktura powierzchni płyty, odporność na palcowanie, stopień odbicia światła), trudne do precyzyjnego opisanie bez podania nazw własnych.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5 % chyba, że w treści opisu danej pozycji przedmiotu zamówienia, podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Zdjęcia/rysunki techniczne zawarte w niniejszym opisie przedmiotu zamówienia służą określeniu kształtu/wyglądu mebla.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod wskazaną zabudowę tj. pozycje nr 87-89, 94, 114, 119, 126, 131 opisu przedmiotu zamówienia. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych ustawieniach, konfiguracjach.

W zakresie technologicznym, Wykonawca przy kalkulowaniu oferty musi uwzględnić:

- wykonanie w każdym z blatów dostarczonych biurek jednego otworu pozwalającego na przeprowadzenie okablowania wraz z dostarczeniem i zamontowaniem tworzywowej przelotki.
- wyposażenie wszystkich dostarczonych mebli w podkładki filcowe montowane na każdym fragmencie mebli mającym kontakt z podłożem.
- zastosowanie kółek miękkich (do podłóg twardych) we wszystkich mobilnych elementach wyposażenia.

**W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty:**

- 1) Opis techniczny oferowanych mebli (np. karta katalogowa), spełniających wymagania Zamawiającego określone w niniejszej Specyfikacji, zawierający zdjęcie/rysunek techniczny oferowanego mebla (wymóg dołączenia zdjęcia/rysunku technicznego nie dotyczy pozycji nr 87-89, 94, 114, 119, 126, 131 opisu przedmiotu zamówienia), a także wskazanie parametrów i wymiarów oferowanych mebli, a także wskazanie nazwy producenta, marki, typu mebli lub - przypadku braku takich oznaczeń - innych, przypisanych wyłącznie temu produktowi cech, jednoznacznie identyfikujących zaoferowane meble a także wymiary oraz szczegóły techniczne oferowanych mebli (Zamawiający nie dopuszcza wskazywania parametrów w formie np. tolerancji, zakresów od-do, min., max.);
- 2) Próbki oferowanych tkanin tapicerskich wskazanych w pozycji nr 4, 7, 8, 9, 12, 13, 31, 121, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153-164, 166, 167, 170, 171, 172 opisu przedmiotu zamówienia o wymiarach każdej próbki min. 20 x 20 cm dla każdego koloru/rodzaju tkanin tapicerskich osobno;
- 3) Próbki płyt melaminowanych wskazanych w pozycjach nr 1, 2, 3, 4, 5, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 79, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 101, 102, 106, 107, 109, 110, 112, 113, 114, 115, 116, 118, 120, 123, 125, 126, 129, 130, 131 oraz w przypadku dna szuflady w pozycjach: 7, 8, 12, 13 opisu przedmiotu zamówienia dla każdego rodzaju płyt okleinowanych osobno, o wymiarach każdej próbki min. 20 x 20 cm. Zamawiający nie wskazuje grubości próbki. Wymagane jest, aby próbka posiadała co najmniej jedną a maksymalnie trzy krawędzie wykończone zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia;
- 4) Próbki laminatów wskazanych w pozycjach 21 i 32 opisu przedmiotu zamówienia dla każdego rodzaju płyt meblowych o wymiarach każdej próbki min. 20 x 20 cm. Zamawiający nie wskazuje grubości próbki. Wymagane jest, aby próbka posiadała co najmniej jedną a maksymalnie trzy krawędzie wykończone zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia;
- 5) Próbki płyt z okleiną naturalną wskazanych w pozycjach 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 opisu przedmiotu zamówienia dla każdego rodzaju płyt meblowych o wymiarach każdej próbki min. 20 x 20 cm. Zamawiający nie wskazuje grubości próbki. Wymagane jest, aby próbka posiadała co najmniej jedną a maksymalnie trzy krawędzie wykończone zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia;

Próbki należy oznaczyć nazwą Wykonawcy i wskazać, jakiej pozycji opz dotyczy, oraz zapakować zgodnie z treścią rozdz VII ust. 11.

6) Atesty i/lub certyfikaty zgodności z poniższymi normami w zakresie badań wytrzymałościowych, bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych i wymiarów:

- a) W zakresie pozycji 1, 2, 3, 5, 20, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 107, 116, 120 OPZ: Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną;
- b) W zakresie pozycji 1, 2, 3, 5, 20, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 107, 116, 120 OPZ: Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 2: Mechaniczne wymagania bezpieczeństwa: PN-EN 527-2:2004 lub równoważną;
- c) W zakresie pozycji 1, 2, 3, 5, 25, 107, 120 OPZ: Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 3: Metody oznaczania stateczności i mechanicznej wytrzymałości konstrukcji: PN-EN 527-3:2004 lub równoważną;
- d) W zakresie pozycji 33, 36, 37, 38, 39, 40, 42, 46, 50, 52, 53, 56, 57, 59, 60, 61, 95, 96, 97, 98, 99, 112, 113, 118, 129, 130 OPZ: Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną;
- e) W zakresie pozycji: 33, 36, 38, 39 OPZ: Meble biurowe - Meble do przechowywania - Część 3: Metody badań w celu określenia stateczności i wytrzymałości konstrukcji: PN-EN 14073-3:2006 lub równoważną;
- f) W zakresie pozycji: 33, 36, 38, 39 OPZ: Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania - Metody badań w celu określenia wytrzymałości i trwałości części ruchomych: PN-EN 14074:2006 lub równoważną;
- g) W zakresie pozycji: 134, 135, 136, 141, 142, 146, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167 OPZ: Meble do siedzenia - Oznaczanie stateczności: PN-EN 1022:2007 lub równoważną;
- h) W zakresie pozycji: 134, 135, 136, 160, 164, 165, 166: Meble do siedzenia - Metody oznaczania wytrzymałości i trwałości: PN-EN 1728:2012 lub równoważną;
- i) W zakresie pozycji: 134, 135, 136, 163, 164, 166: Meble -Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo -- Wymagania dla siedzisk nie przeznaczonych do użytku domowego: PN-EN 15373:2010 lub równoważną;
- j) W zakresie pozycji: 142, 148, 153, 154, 165: Meble biurowe - Krzesła dla gości: PN-EN 13761:2004 lub równoważną;
- k) W zakresie pozycji: 141, 167: Meble biurowe - Krzesło biurowe do pracy - Część 1: Wymiary - Oznaczanie wymiarów: PN-EN 1335-1:2004 lub równoważną;
- l) W zakresie pozycji: 141, 167: Meble biurowe - Krzesło biurowe do pracy - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa: PN-EN 1335-2:2009 lub równoważną;
- m) W zakresie pozycji: 141, 167: Meble biurowe - Krzesło biurowe do pracy - Część 3: Metody badania bezpieczeństwa: PN-EN 1335-3:2009 lub równoważną.

7) Atesty palności tkanin:

- a) BS 5852 lub równoważny: pozycje 133, 138, 150, 151, 152 OPZ;
- b) BS EN 1021-1:2006 lub równoważny: pozycje 4, 139, 140, 147, 148, 149, 153, 154, 170, 171, 172 OPZ
- c) BS EN 1021-2:2006 lub równoważny: pozycje 4, 139, 140, 147, 148, 149, 153, 154, 170, 171, 172 OPZ;
- d) BS 7176:2007 lub równoważny: pozycje 139, 140, 170, 171, 172 OPZ;

Atesty palności pianek Crib 5 lub równoważny: pozycje 135, 136, 145, 163, 164, 166 OPZ

Zamawiający wymaga, aby wszystkie oferowane płyty melaminowane oraz płyty z okleiną naturalną Wykonawca dostarczył w wersji matowej. Wymóg ten dotyczy także elementów metalowych lakierowanych proszkowo. W przypadku laminatów Zamawiający wymaga wersję połysk.

## **Biurko pracownicze do wsparcia po jednej stronie z blendą typ 1 – pozycja nr 1 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.180 x szer.80 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

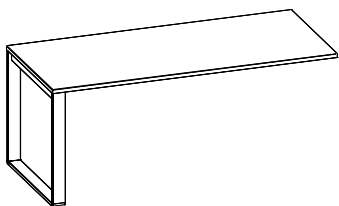
Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną oraz PN-EN 527-3:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz. U. 98.148.973). Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

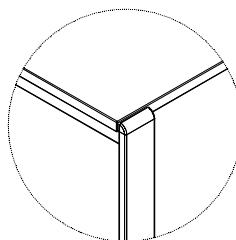
Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Stelaż w formie płóz ma zostać wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i pomalowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka ma być przestający poza obrys blatu i przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi musi znajdować się poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 2mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna ze względów funkcjonalnych w przekroju poprzecznym nie może być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy musi być połączony z płożą za pomocą nakrętek, pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płoza ma być wyposażona w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Montaż stelaża do blatu ma odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalający na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku. Montaż do wieńca górnego kontenera lub szafki za pomocą dwóch śrub w miejscu. W części frontowej musi znajdować się blenda czołowa o wymiarach 143 x 30 cm. Blenda wykonana z płyty melaminowanej w kolorze blatu, o grubości 18mm oraz montowana na dwóch metalowych kątownikach o szerokości min. 25mm malowanych proszkowo w kolorze stelaża. Kątownik od frontu biurka nie może być widoczny więcej niż 5cm - przekrój mocowania blendy i kątowników wg. rysunku.

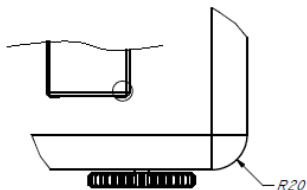
Rys. biurka



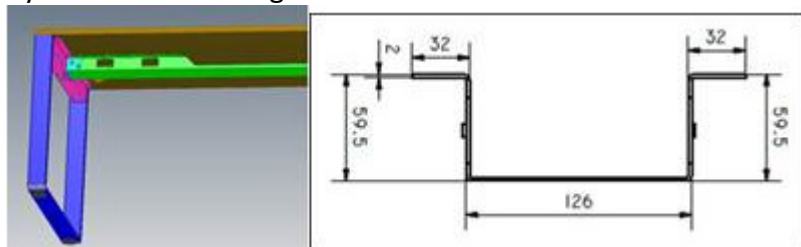
Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



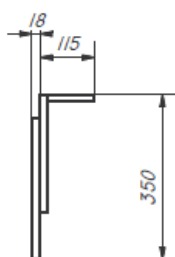
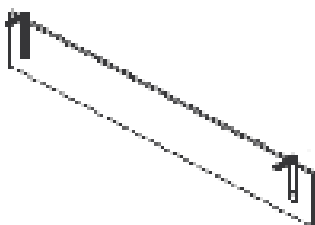
Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



Rys. kanału kablowego



Rys. blendy oraz przekrój kątownika i blendy



### **Biurko pracownicze prostokątne typ 1 – pozycja nr 2 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.160 x szer.80 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną oraz PN-EN 527-3:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą, posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

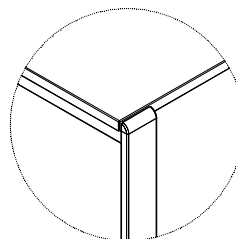
Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka musi być przystający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie może być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażyć w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

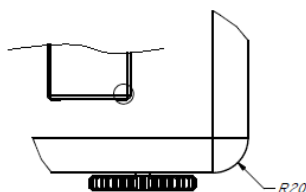
Rys. biurka



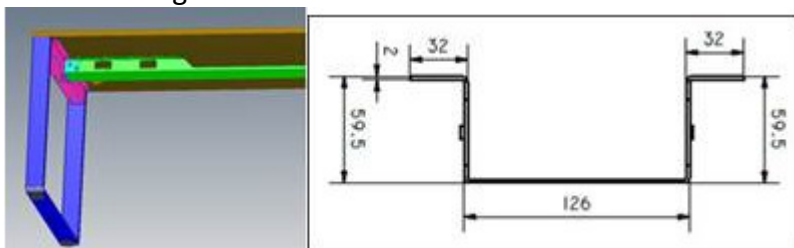
Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



Rys. kanału kablowego



## **Biurko pracownicze prostokątne z blendą typ 1 – pozycja nr 3 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.180 x szer.80 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną oraz PN-EN 527-3:2004 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą, posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka musi być przystający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy ma umożliwiać swobodne wprowadzenie standardowej listwy zasilającej, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie może być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażyć w stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

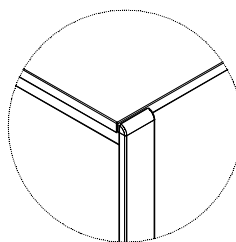
Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku. W części frontowej musi znajdować się blenda czołowa o wymiarach 163 x 30h cm. Blenda wykonana w z płyty melaminowanej w kolorze blatu, o grubości 18mm oraz montowana na dwóch metalowych kątownikach o szerokości min. 25mm malowanych proszkowo w kolorze stelaża. Kątownik od frontu biurka nie może być widoczny więcej niż 5cm - przekrój mocowania blendy i kątowników wg. rysunku.



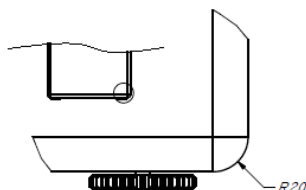
Rys. biurka



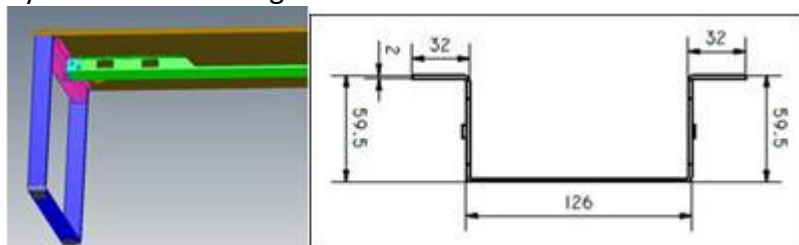
Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



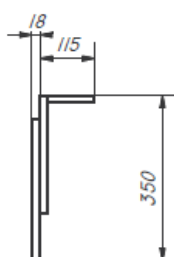
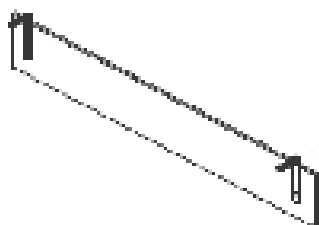
Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



Rys. kanału kablowego



Rys. blendy oraz przekrój kątownika i blendy



### Ścianka działowa dwustronna – pozycja nr 4 Opisu Przedmiotu Zamówienia

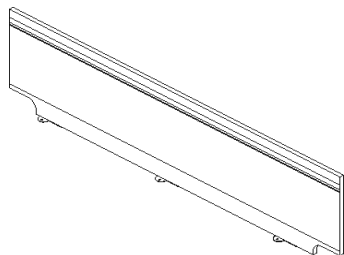
Wymiary: dł.180 x wys.44 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Ściankę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty (nie dotyczy podcięcia na stelaż). PCV zaokrąglone na krawędzi. Ścianka wystająca ponad powierzchnię blatu o 35cm.

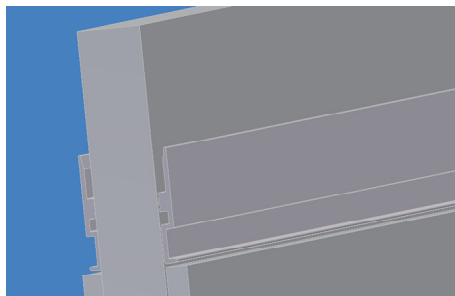
Ściankę obustronnie wyposażać w panel tapicerowany oraz listwę funkcyjną. Panel tapicerowany demontowalny, na pełną szerokość ścianki i wysokości 28cm montować na wysokości od górnej płaszczyzny blatu wzwyż. Panel tapicerowany wykonać z płyty MDF gr. min 6mm w klasie higieniczności E1, płytę jednostronnie okleić pianką poliuretanową o twardości N1828. Panel tapicerowany tkaniną w kolorze Pistacjowym Runner 68056 o strukturze kratkowatej z parametrami: skład - poliestr - 100%, gramatura 319 g/m2 (+/-

5%), odporność na ścieranie: 70 000 cykli Martindale, odporność na światło 5; trudnopalność zgodne z normą BS EN 1021-1:2006 oraz BS EN 1021-2:2006. Nad panelem tapicerowanym montować listwę funkcjonalną o wysokości 3cm z aluminium anodowanego, umożliwiającą zawieszenie organizatorów stanowiska pracy na zasadzie zaczepowej (kształt listwy wg. rysunku). Ścianka posadowiona na ramie oraz mocowana do biurka za pomocą metalowych kątowników malowanych proszkowo w kolorze stelaża biurek. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunkach.

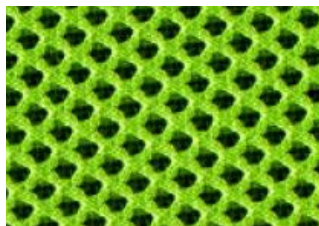
Rysunek ścianki



Wykończenie ścianki przy listwach funkcyjnych:



Przykładowa tapicerka



### **Biurko pracownicze prostokątne typ 2– pozycja nr 5 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.200 x szer.80 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną, oraz PN-EN 527-3:2004 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą, posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

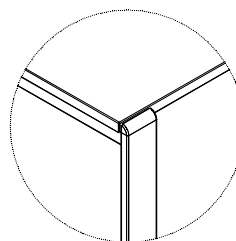
Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka musi być przestający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna ze względów funkcjonalnych w przekroju poprzecznym nie może być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażyć w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

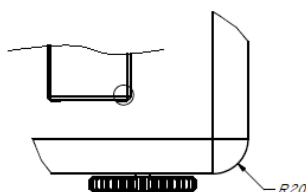
Rys. biurka



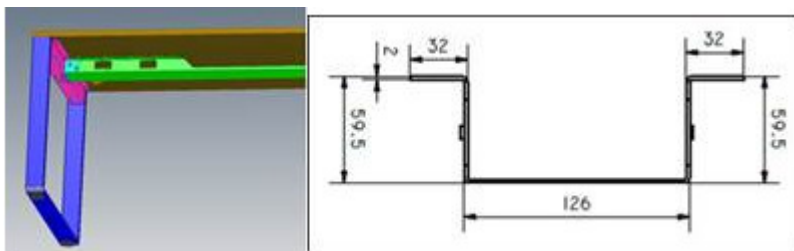
Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



Rys. kanału kablowego



### **Biurko gabinetowe – pozycja nr 6 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.220 x szer.100 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

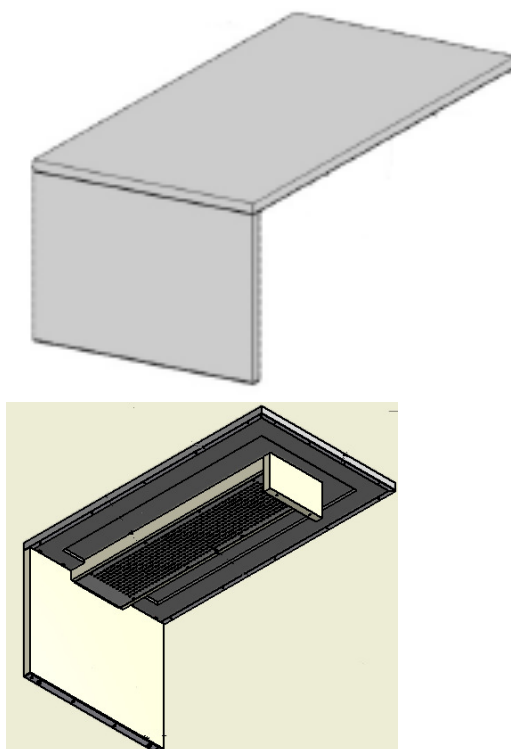
Biurko prostokątne o wymiarach blatu: szerokość 220cm, głębokość 100cm. Biurko o wysokości z blatem 74cm. Biurko z jedną nogą płytową, przystosowane do wsparcia na komodzie. Błat biurka wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 pokrytej okleiną naturalną w kolorze Heban Makassar. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Błat ma grubość 43mm, na co składa się płyta o grubości 25mm jako blat roboczy oraz pogrubienie z płyty 18mm (na głębokość 13cm w głąb stołu). Krawędź blatu wykończyć okleiną naturalną w kolorze blatu. Pod blatem, po obwodzie zamontowana listwa z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju min. 60x20x2 mm w kolorze RAL 9006. Rama montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości 80 mm. Od spodu ramę zasłonić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min 1mm, malowanej proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąca jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli. Noga biurka o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością blatu biurka. Dolną powierzchnię nogi należy zabezpieczyć płaskownikiem stalowym malowanym proszkowo w kolorze RAL 9006 o przekroju 40x6 mm. Długość płaskownika równa szerokości nogi biurka. W płaskowniku muszą być zamontowane stopki regulacyjne wykonane z tworzywa, o średnicy 10 mm, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15 mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Elementy płytowe wykończone w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.

Przykładową formę przedstawiono na rysunku – nie dopuszcza się innej formy mebla.

Biurko zostanie posadowione na kontenerze. Od strony od której biurko będzie posadowione na kontenerze znajduje się blok wykonany z płyty wiórowej pokrytej okleiną naturalną (wg. rysunku). Montaż biurka do wieńca górnego szafki odbywa się za pomocą dwóch śrub.

Rysunek biurka gabinetowego



### **Kontener podbiurkowy gabinetowy – pozycja nr 7 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.80 x gł. 80 x wys.58 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

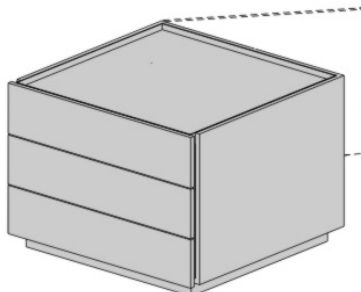
Kontener, 1x drzwi skrzydłowe + 3x szuflada

Korpus oraz fronty kontenera wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm. Korpus pokryty okleiną naturalną. Kolor korpusu, frontów i szuflad - Heban Makassar być łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, ma być obniżony od ich górnych krawędzi o 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego można tapicerować skórą ekologiczną w kolorze czarnym. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestająca ponad wieniec górny należy wykończyć płaskownikami z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk. Korpus kontenera posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu musi wynosić 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania musi być możliwa od wewnątrz kontenera bez konieczności jego podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°.

Przestrzeń wewnętrzna kontenera dzielona przegrodą pionową tworząc z jednej strony przestrzeń na szuflady, a po przeciwnej stronie przestrzeń zamykaną drzwiami skrzydłowymi otwieranymi na prawo lub lewo (do wyboru przez zamawiającego). Szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z cichym domykiem i samodociągami (dna szuflad

wykonać z płyty melaminowanej w kolorze U 112PE). Drzwi skrzydłowe muszą mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie musi odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów). Układ kontenera przedstawiono na rysunku.

Układ funkcjonalny kontenera



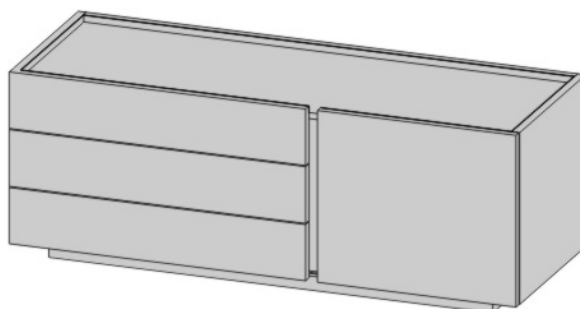
### **Komoda gabinetowa typ 1 – pozycja nr 8 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary szer.160 x gł.55 x wys.58 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Komoda 1x drzwi skrzydłowe + 3 szuflada

Korpus oraz fronty komody wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm pokrytej okleiną naturalną w kolorze Heban Makassar. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Korpus komody ma być łączony za pomocą łącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, ma być obniżony od ich górnych krawędzi o 22 mm. Dopuszczalne tapicerowanie powierzchni wieńca górnego skórą ekologiczną w kolorze czarnym. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestająca nad wieńcem górnym należy wykończyć płaskownikami z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu należy połączyć na styk. Korpus komody posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu ma wynosić 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu ma być cofnięta w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania musi być możliwa od wewnątrz komody bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°. Szafa rozdzielona na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po lewej stronie) i jeden front skrzydłowy (po prawej stronie). Trzy szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z cichym domykiem i samodociągami (dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze U 112PE). Drzwi skrzydłowe muszą mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie musi odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowanie uchwytów). Widok jak na rysunku.

### Układ funkcjonalny komody



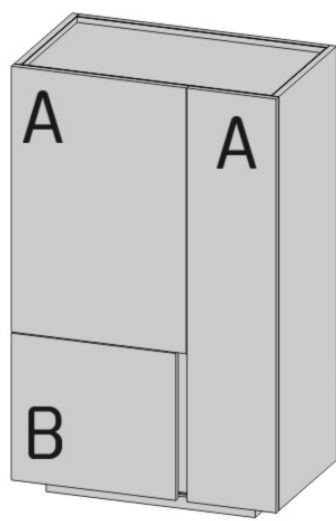
### Szafa gabinetowa – pozycja nr 9 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.95 x gł.55 x wys.152 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa wysoka, 3x drzwi skrzydłowe

Korpus oraz fronty szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 18mm wykończonej okleiną naturalną w kolorze Heban Makassar. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Korpus szafy ma być łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, ma być obniżony od ich górnych krawędzi o 22 mm. Dopuszczalne tapicerowanie powierzchni wieńca górnego skórą ekologiczną w kolorze czarnym. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestająca ponad wieniec górny ma być wykończona płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu należy łączyć na styk. Korpus szafy posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu musi wynosić 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu należy cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania musi być możliwa od wewnątrz szafy bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°. Drzwi skrzydłowe muszą mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie musi być możliwe za pomocą bocznego pochwytu lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów). Układ frontów przedstawiono na rysunku.

### Układ funkcjonalny szafy



### Stolik gabinetowy typ 1 – pozycja nr 10 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: dł.85 x szer.85 x wys.35 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

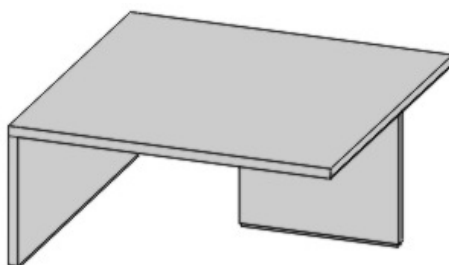
Błat oraz nogi stolika wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm pokrytej okleiną naturalną w kolorze Heban Makassar. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Pod blatem, po obwodzie zamontować ozdobną listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Listwy łączyć na uciós pod kątem 45°.

Układ nóg stolika prostopadły. Jedną nogę o szerokości zgodnej z głębokością stolika montować na skraju blatu. Drugą nogę o szerokości 43cm montować wzdłuż osi blatu i przystającą wąską krawędzią do przeciwległego boku. Dolne powierzchnie nóg zabezpieczyć płaskownikami stalowymi o przekroju 20x6mm malowanymi proszkowo w strukturze gładkiej w kolorze RAL 9006. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Elementy płytowe wykończone w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku.

Rysunek stolika





### **Stolik gabinetowy typ 2 – pozycja nr 11 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

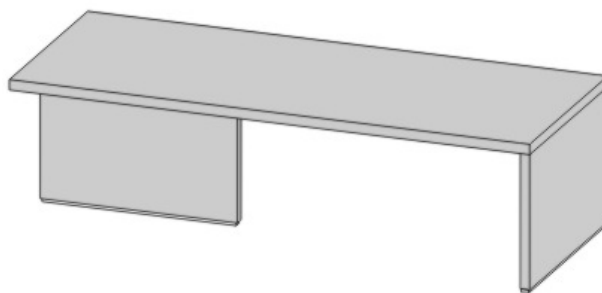
Wymiary: dł.140 x szer.55 x wys.35 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Błat oraz nogi stolika wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm pokrytej okleiną naturalną w kolorze Heban Makassar, zdobną listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Listwy łączyć na ucios pod kątem 45°. Układ nóg stolika prostopadły. Jedną nogę o szerokości zgodnej z głębokością stolika montować na skraju blatu. Drugą nogę o szerokości 55cm montować wzdłuż osi blatu i przystającą wąską krawędzią do przeciwległego boku. Dolne powierzchnie nóg zabezpieczyć płaskownikiem stalowym o przekroju 20x6mm malowanym proszkowo w strukturze gładkiej, w kolorze RAL 9006. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Elementy płytowe wykończone w okleinie naturalnej z widocznym usłojeniem - kierunek słoików na blacie zgodny z dłuższą krawędzią. Na nogach kierunek słoików pionowy.

Widok przedstawiono na rysunku.

Rysunek stolika



### **Komoda gabinetowa typ 2 – pozycja nr 12 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

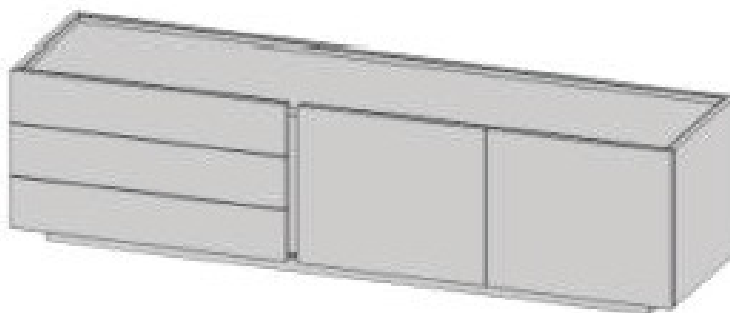
Wymiary szer.223 x gł.55 x wys.58 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Komoda 2x drzwi skrzydłowe + 3 szuflada

Korpus oraz fronty komody wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm pokrytej okleiną naturalną w kolorze Heban Makassar. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Korpus komody ma być łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, ma być obniżony od ich górnych krawędzi o 22 mm. Dopuszczalne tapicerowanie powierzchni wieńca górnego skórą ekologiczną w kolorze czarnym. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestająca nad wieńcem górnym należy wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu należy połączyć na styk. Korpus komody posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu ma wynosić 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu ma być cofnięta w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania musi być możliwa od wewnątrz komody bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°. Szafa rozdzielona na szerokości, na przestrzeń z trzema szufladami ułożonymi jedna pod drugą (po lewej stronie) i jeden front skrzydłowy (po prawej stronie). Trzy szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach

kulkowych z cichym domykiem i samodociągami (dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze U 112PE). 2 pary drzwi skrzydłowych muszą mieć możliwość otwarcia pod kątem min 110° i posiadać cichy domyk. Otwieranie musi odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowanie uchwytów). Widok jak na rysunku.

Układ funkcjonalny komody



### **Komoda gabinetowa typ 3 – pozycja nr 13 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

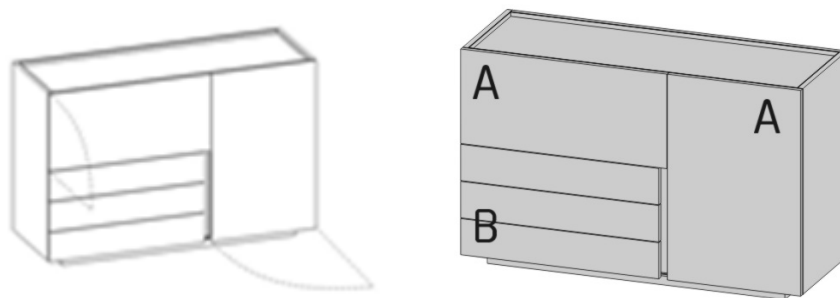
Wymiary szer.160 x gł.55 x wys.103h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Komoda 3x drzwi skrzydłowe + 3 x szuflada

Korpus oraz fronty komody wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm pokrytej okleiną naturalną w kolorze Heban Makassar. Okleinę zabezpieczyć lakierem otwartoporowym. Korpus komody ma być łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne i ścianę tylną, ma być obniżony od ich górnych krawędzi o 22 mm. Dopuszczalne tapicerowanie powierzchni wieńca górnego skórą ekologiczną w kolorze czarnym. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestająca nad wieńcem górnym należy wykończyć płaskownikami z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu należy połączyć na styk. Korpus komody posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu ma wynosić 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu ma być cofnięta w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania musi być możliwa od wewnątrz komody bez konieczności jej podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na ucios pod kątem 45°. Szuflady z bokami metalowymi w kolorze srebrnym wyposażić w prowadnice kulkowe z cichym domykiem, pełnym wysuwem i dopuszczalnym obciążeniem 30kg. Dno szuflad wykonać z płyty melaminowanej w kolorze U 112PE o grubości min. 16mm. Drzwi skrzydłowe wyposażić w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk. Front uchylny wyposażić w siłowniki powodujące powolne opadanie kłapy do kąta 90°.

Otwieranie musi odbywać się za pomocą bocznego pochwyty lub za górną krawędź (nie dopuszcza się zastosowania uchwytów). Układ frontów przedstawiono na rysunku.

### Układ funkcjonalny komody



### Mobilny stół konferencyjny z uchylnym blatem typ 1 – pozycja nr 14 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymagane wymiary :

- Wysokość z blatem w pozycji poziomej– 74 cm
- Wysokość z blatem w pozycji pionowej – 105 cm
- Szerokość – 139 cm
- Głębokość – 69 cm
- Głębokość stelaża – 66 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Stół ma posiadać:

Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej ze stali malowanej proszkowo na kolor RAL 9006, składający się z zespalanych ze sobą elementów : dwie nogi o przekroju 50 x 30 mm (stopy profil 40 x 20 mm) i stelaż trawersowy wykonany z profilu 40 x 40 mm.

Nogi o kształcie odwróconej litery T

Możliwość poziomego sztaplowania bocznych stołów przy pionowym ustawieniu blatu

Stelaż w całości wykonany wyłącznie z kształtownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur). Poziome dolne elementy nóg spawane do belki w taki sposób , aby podczas składania stelaży kolejnych stołów tworzyły linię prostą (nie dopuszcza się , aby rząd sztaplowanych stołów skręcał w prawo lub lewo)

Spawy wykończone w estetyczny i niewidoczny sposób.

Nogi zakończone kółkami o średnicy 55mm w tym dwa kółka z nożnym hamulcem

Podparcie blatu obrotowe z blokadą pozycji poziomej i plastikowym zderzakiem mocowanym do poziomej belki pod blatem

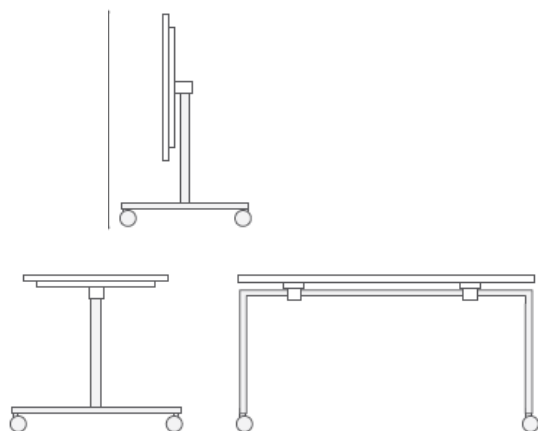
Belka pod blatem wyposażona w dwa gumowe zderzaki zapobiegające uszkodzeniu blatu sąsiedniego stołu podczas sztaplowania.

Mechanizm odblokowywany za pomocą dwóch plastikowych uchwytów znajdujących się po jednej stronie stołu . Ze względów bezpieczeństwa odblokowania mechanizmu wymaga pociągnięcie obu uchwytów jednocześnie .

Blat stołu ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M.

Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Możliwość łączenia sąsiednich stołów za pomocą metalowych zaczepów na stałe zamocowanych pod blatami.



### **Mobilny stół konferencyjny z uchylnym blatem typ 2 – pozycja nr 15 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymagane wymiary :

- Wysokość z blatem w pozycji poziomej – 74 cm
- Wysokość z blatem w pozycji pionowej – 105 cm
- Szerokość – 110 cm
- Głębokość – 69 cm
- Głębokość stelaża – 66 cm

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Stół ma posiadać:

Stelaż o samonośnej konstrukcji stalowej ze stali malowanej proszkowo na kolor RAL 9006, składający się z zespawanych ze sobą elementów : dwie nogi o przekroju 50 x 30 mm (stopy profil 40 x 20 mm) i stelaż trawersowy wykonany z profilu 40 x 40 mm.

Nogi o kształcie odwróconej litery T

Możliwość poziomego sztaplowania bocznych stołów przy pionowym ustawieniu blatu

Stelaż w całości wykonany wyłącznie z kształtownika o przekroju kwadratu i prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur). Poziome dolne elementy nóg spawane do belki w taki sposób , aby podczas składania stelaży kolejnych stołów tworzyły linie prostą (nie dopuszcza się , aby rząd sztaplowanych stołów skręcał w prawo lub lewo)

Spawy wykończone w estetyczny i niewidoczny sposób.

Nogi zakończone kółkami o średnicy 55mm w tym dwa kółka z nożnym hamulcem

Podparcie blatu obrotowe z blokadą pozycji poziomej i plastikowym zderzakiem mocowanym do poziomej belki pod blatem.

Belka pod blatem wyposażona w dwa gumowe zderzaki zapobiegające uszkodzeniu blatu sąsiedniego stołu podczas sztaplowania.

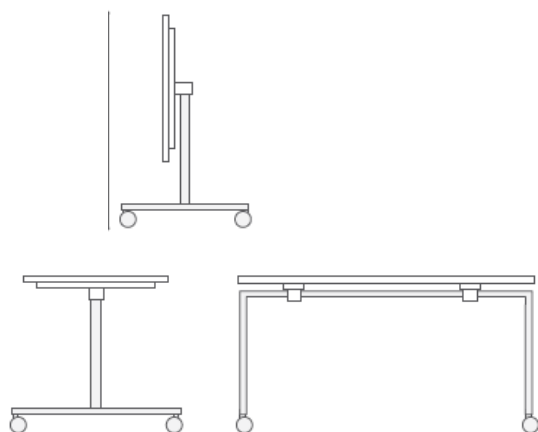
Belka pod blatem wyposażona w dwa gumowe zderzaki zapobiegające uszkodzeniu blatu sąsiedniego stołu podczas sztaplowania

Mechanizm odblokowywany za pomocą dwóch plastikowych uchwytów znajdujących się po jednej stronie stołu. Ze względów bezpieczeństwa odblokowania mechanizmu wymaga pociągnięcie obu uchwytów jednocześnie.

Blat stołu ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M.

Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Możliwość łączenia sąsiednich stołów za pomocą metalowych zaczepów na stałe zamocowanych pod blatami.



### **Stół konferencyjny pracowniczy typ 1 – pozycja nr 16 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.277 x szer.120 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M.

Wąskie. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu wykonać z profilu stalowego o przekroju 60x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż mocować węższą krawędzią w stronę blatu.

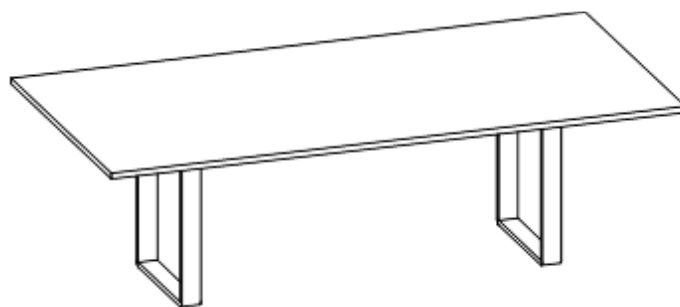
Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

Nogi w formie płóz wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Płozы cofnięte w głąb blatu (rozstaw wg. rysunku).

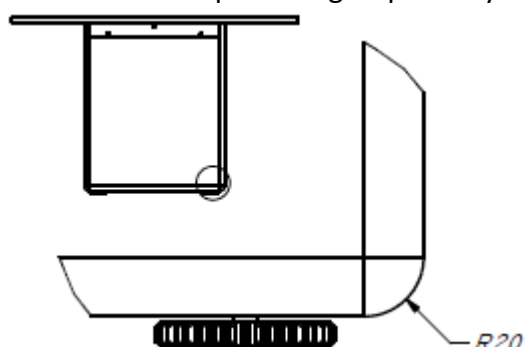
Narożniki łączące część pionową stelaża z dolną poziomą zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża wg. rysunku (nie dopuszcza się łączenia profili na prosto). Płozę wyposażać w stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Kształt oraz formę i wymiary stelaża przedstawiono na rysunkach.

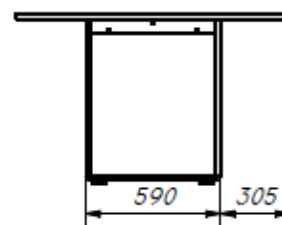
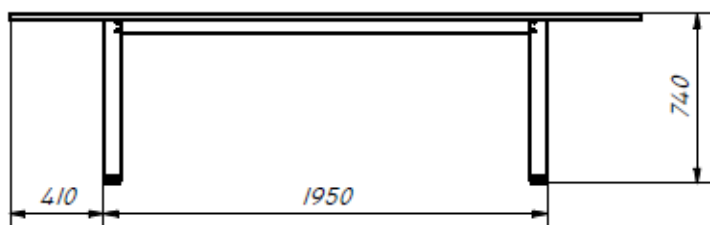
Rys. stołu konferencyjnego



Rys. łączenia elementu pionowego z poziomym stelaża



Rys. rozstawienia płóz



### Stół konferencyjny pracowniczy typ 2 – pozycja nr 17 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: dł.234 x szer.120 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

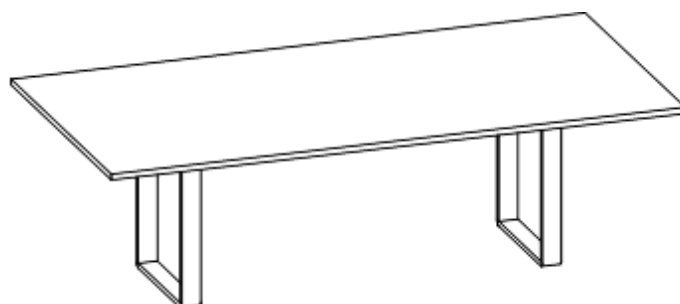
Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu wykonać z profilu stalowego o przekroju 60x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż ma być mocowany węższą krawędzią w stronę blatu.

Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu

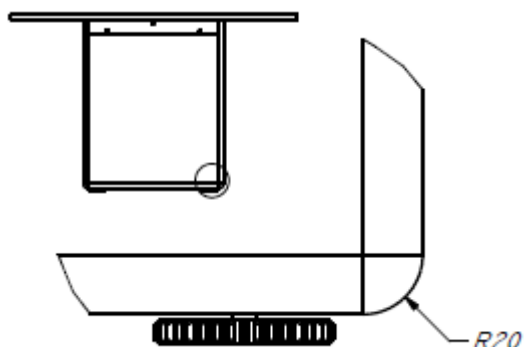
bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

Nogi w formie płóz wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Płozy cofnięte w głąb blatu (rozstaw wg. rysunku). Narożniki łączące część pionową stelaża z dolną poziomą zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża wg. rysunku (nie dopuszcza się łączenia profili na prosto). Płozę wyposażać w stopki poziomujące z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. Kształt oraz formę i wymiary stelaża przedstawiono na rysunku.

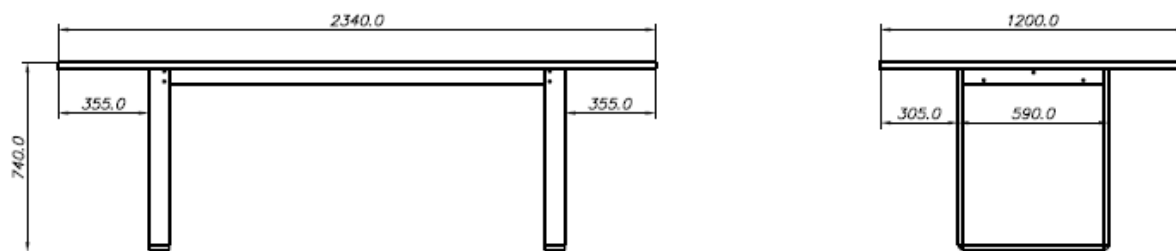
Rys. stołu konferencyjnego



Rys. łączenia elementu pionowego z poziomym stelaża



Rys. rozstawienia płóz



### Stół konferencyjny pracowniczy typ 3 – pozycja nr 18 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: dł.100 x szer.100 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu wykonać z profilu stalowego o przekroju 60x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż mocować węższą krawędzią w stronę blatu.

Montaż stelaża do blatu ma odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

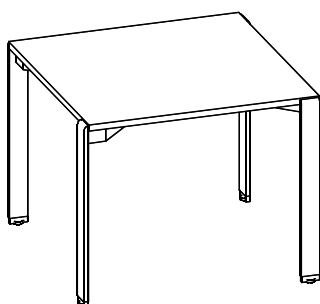
Nogi przestające poza obrys blatu i przystające do krawędzi wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Górną krawędź nogi zakończyć metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (wg. rysunku). Układ nóg nieregularny. Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

Nogę od spodu wyposażyć w głowicę ze stopką poziomującą o zakresie regulacji min 10mm. Głowicę metalową dopasowaną do wymiarów wewnętrznych profilu i wpuszczoną w profil nogi wraz z stopką należy chromować na połysk. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

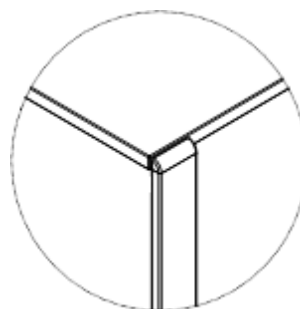
Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

Rysunek stołu

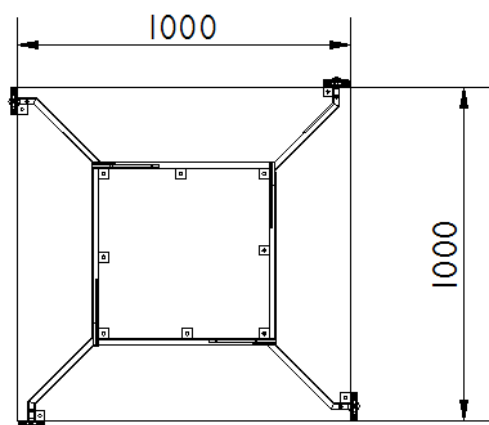
Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu stołu



Rys. ramy i stelaża z góry







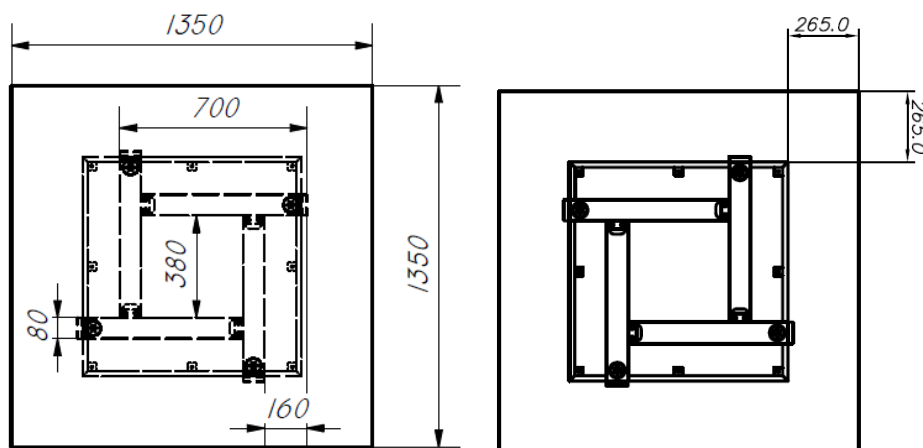
#### Stół konferencyjny pracowniczy typ 4 – pozycja nr 19 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: dł.135 x szer.135 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu wykonać z profilu stalowego o przekroju 60x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż musi być cofnięty względem blatu. Stelaż składa się z 4 równych profili, w kształcie litery L. Profile są ze sobą zespawane (nie dopuszcza się widocznych spawów od górnej strony) i połączone w sposób estetyczny – zaokrąglony przy podstawie i przedstawiony na rysunku:



Nie dopuszcza się łączenia profili na ostro (względny bezpieczeństwa).

Stół musi mieć regulację poziomowania. Płyty podlegają regulacji poziomu w zakresie 10mm, za pomocą plastikowych stopek regulacyjnych. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Montaż stelaża do blatu ma odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednia w płytę blatu.

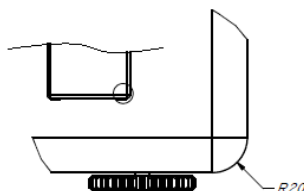
Nogi wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. W części dolnej nogę zakończyć metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (wg. rysunku), który jest elementem łączącym z częścią poziomą stelaża (nie dopuszcza się elementów łączonych na prosto). W górnej części nogi spawane z ramą.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

Rysunek stołu



Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



### **Stolik okrągły typ 1 – pozycja nr 20 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar fi 90 x wys.72-82 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Stolik musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Ponadto biurka muszą spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Błat stolika ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Egger Woodline Krem H1424 ST22. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stolika czworonożna, przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i

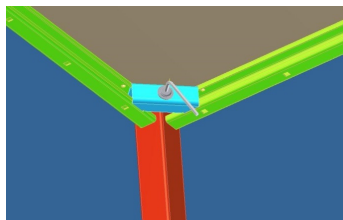
precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Stelaż oraz nogi stolika należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

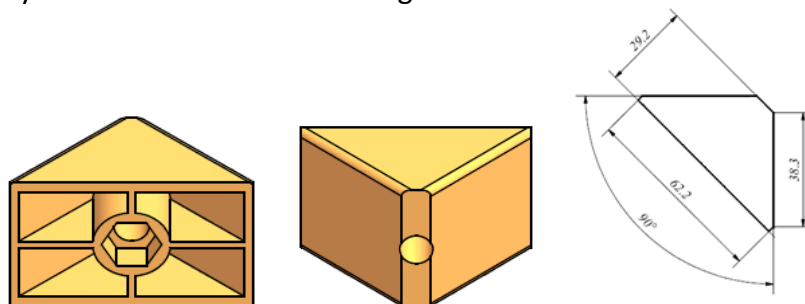
Rys. Stolika



Rys. mocowania nogi



Rys. odlewu do mocowania nogi



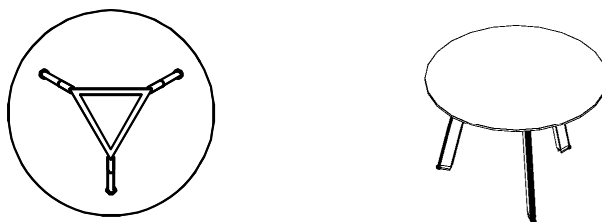
## Stolik okrągły typ 2 – pozycja nr 21 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: fi110 x wys.55 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

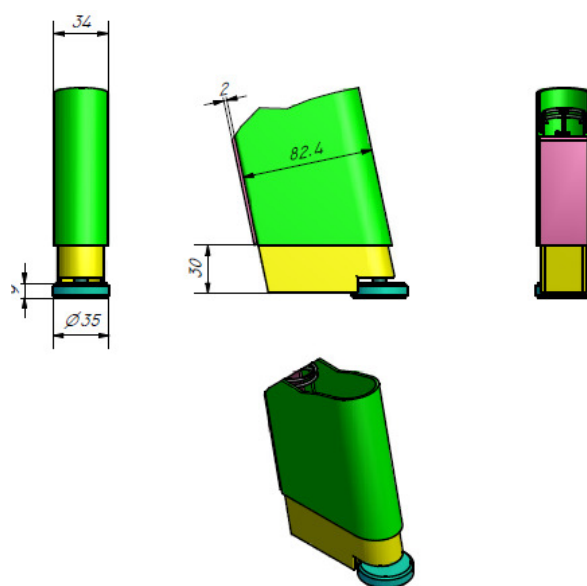
Blat ma być wykonany ze sklejki bukowej o grubości 24mm w klasie higieniczności E1 obustronnie pokrytej laminatem HPL w kolorze białym z połyskiem. Wąskie krawędzie mają być podfryzowane do grubości 12mm i polakierowane lakierem bezbarwnym tak, żeby od dolnej część widoczny był przekrój sklejki. Nie dopuszcza się wykończenia krawędzi doklejką tworzywową. Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju 35x55mm. Ramę należy mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Ze względu na małą trwałość połączenia nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę. Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu ma mieścić się w zakresie 75-80°. Od strony wewnętrznej nogę należy wyposażyć w zamknięcie typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Noga ma być wsparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Wysokość stopki ma wynosić 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10mm. Noga ma być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera ma dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.

Stelaż należy lakierować proszkowo na kolor biały z połyskiem.  
Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

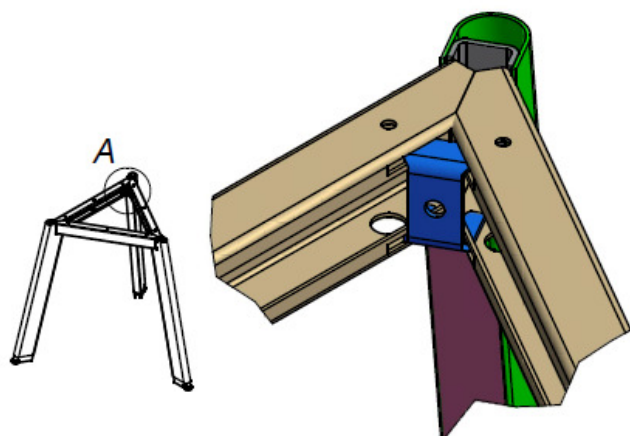
Rysunek stolika



Rysunek wymiarów stopki



Rysunek adaptera



**Biurko pracownicze na nogach kwadratowych typ 1 – pozycja nr 22 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar dł.80 x szer.80 x wys.72-82 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

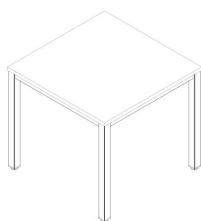
Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

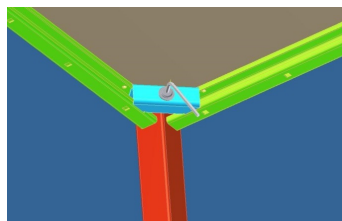
Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża ma dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.

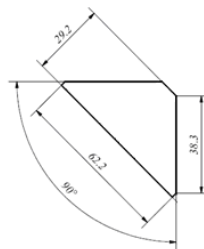
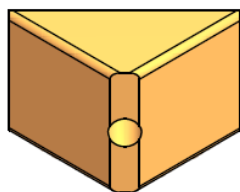
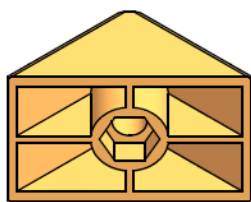
Rys. biurka



Rys. mocowania nogi



Rys. odlewu do mocowania nogi



## **Biurko pracownicze na nogach kwadratowych typ 2 – pozycja nr 23 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar dł.160 x szer.80 x wys.72-82 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

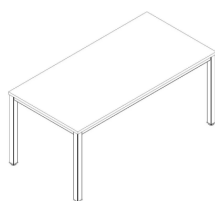
Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Błat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża ma dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

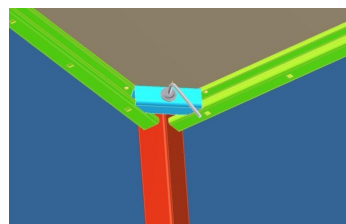
Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.

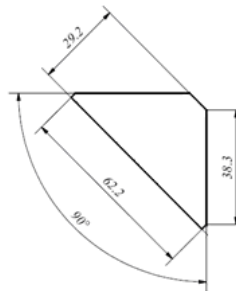
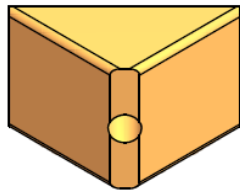
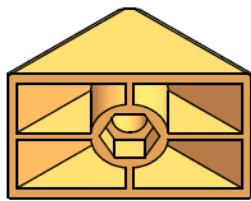
Rys. biurka



Rys. odlewu do mocowania nogi

Rys. mocowania nogi





### **Biurko pracownicze na nogach kwadratowych typ 3 – pozycja nr 24 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar dł.120 x szer.60 x wys. 72-82h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

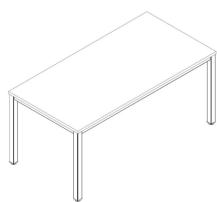
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Egger Woodline Krem H1424 ST22. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża ma dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

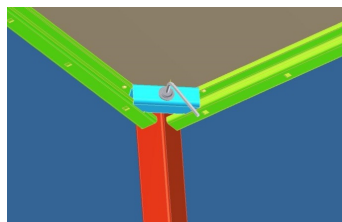
Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor srebrny metalik (RAL 9006). Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.



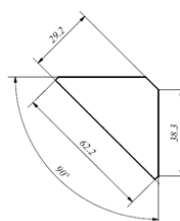
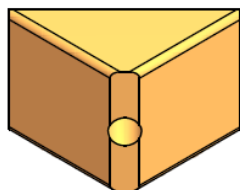
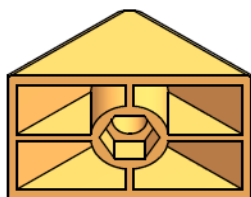
Rys. biurka



Rys. mocowania nogi



Rys. odlewu do mocowania nogi



### **Biurko pracownicze prostokątne typ 3 – pozycja nr 25 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.140 x szer.80 x 74h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną oraz PN-EN 527-3:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M.

Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021). Stelaż biurka musi być przystający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy ma umożliwiać swobodne wprowadzenie standardowej listwy zasilającej, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie może być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażać w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu

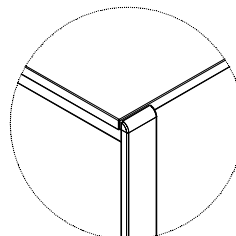


bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

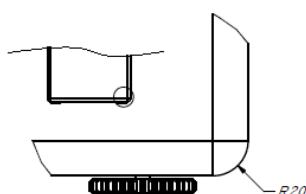
Rys. biurka



Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



### **Stół na nogach kwadratowych typ 1 – pozycja nr 26 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

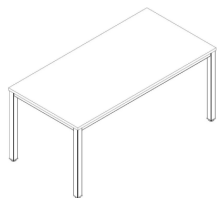
Wymiar dł.220 x szer.110 x wys.72-82 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Stół musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Ponadto stół musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

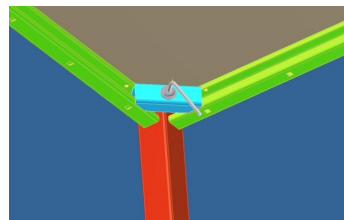
Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi. Błat stołu ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Egger Woodline Krem H1424 ST22. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stołu przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Stelaż oraz stołu biurka należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 9006. Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.  
Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

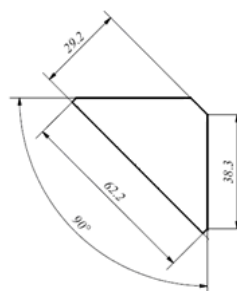
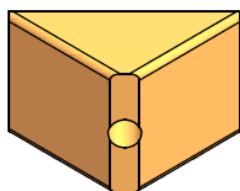
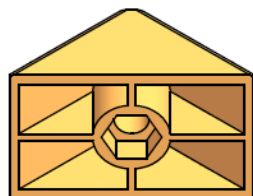
Rys. stołu



Rys. mocowania nogi



Rys. odlewu do mocowania nogi



### **Stół na nogach kwadratowych typ 2 – pozycja nr 27 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar dł.200 x szer.100 x wys.72-82 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Stół musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Ponadto stół musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat stołu ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stołu przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji.

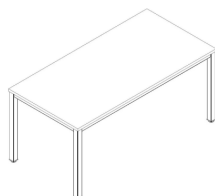
Montaż nogi do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Stelaż oraz nogi stołu należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

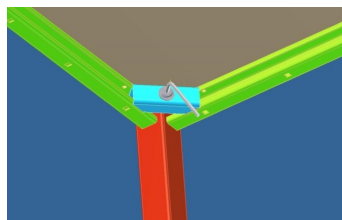
Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.

Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

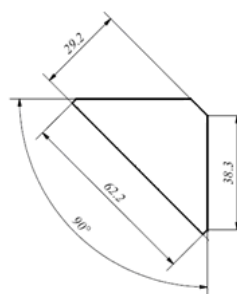
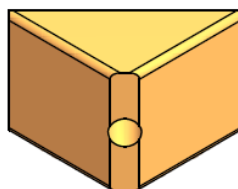
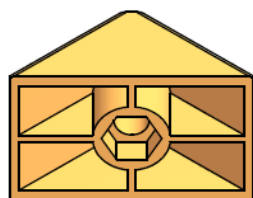
Rys. stołu



Rys. mocowania nogi



Rys. odlewu do mocowania nogi



#### **Biurko pracownicze na nogach kwadratowych typ 4 – pozycja nr 28 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar dł.180 x szer.60 x wys.72-82 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

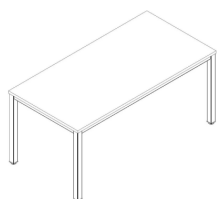
Błat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Egger Woodline Krem H1424 ST22. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża ma dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane

metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

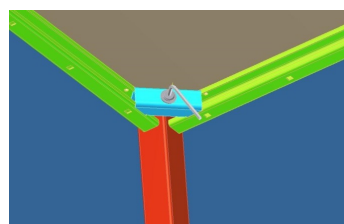
Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 9006. Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.

Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

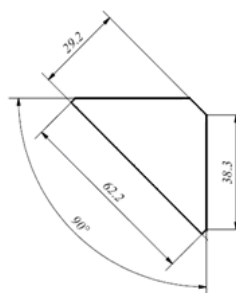
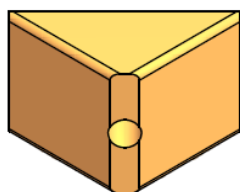
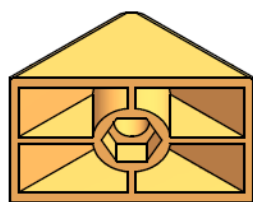
Rys. biurka



Rys. mocowania nogi



Rys. odlewu do mocowania nogi



### Stół na nogach kwadratowych typ 3 – pozycja nr 29 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiar dł.320 x szer.160 x wys.72 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane stoły mają być rozwiązaniami systemowymi.

Zestaw składa się z dwóch blatów o wymiarach 160x160cm. Błat stołu ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stołu przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją poziomowania. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej. Pomiędzy blatami należy zamocować dwie nogi pośrednie – kwadratowe, o przekroju 50x50mm, zakończone w części górnej przyspawana metalową U-kształtką, w której znajdują się otwory montażowe. Nogi pośrednie montowane do ram dwóch przyległych blatów za pomocą śrub. W narożnikach,

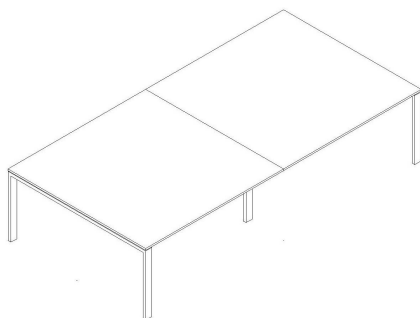
miejscach łączenia blatów rama ma być uzupełniona specjalnym łącznikiem (wg. rys) wypełniającym wybrania. Metalowa U-kształtka oraz boczne przedłużenia (łączniki) ramy po montażu spełniają rolę elementów mocujących dwa blaty ze sobą i muszą zapewnić odpowiednią sztywność całej konstrukcji. Nogi pośrednie cofnięte min. 30 cm w stosunku do brzegu blatu.

Stelaż oraz nogi stołu należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

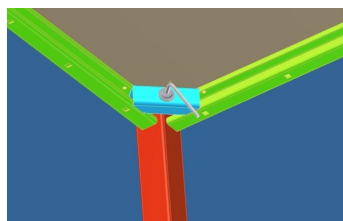
Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.

Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

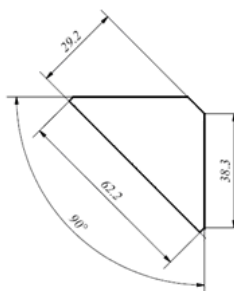
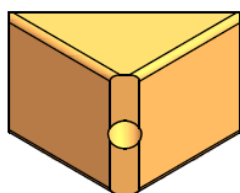
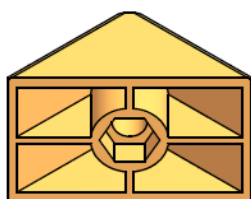
Rys. stołu



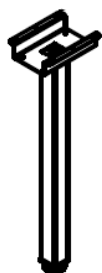
Rys. mocowania nogi



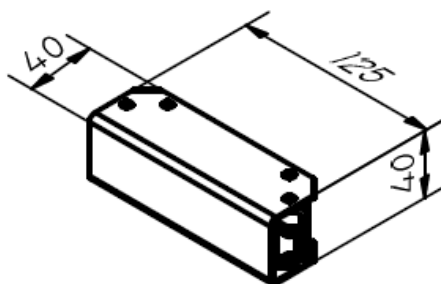
Rys. odlewu do mocowania nogi



Rys. nogi pośredniej



Rys. łącznika ramy



## Stół na nogach kwadratowych typ 4 – pozycja nr 30 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiar dł.160 x szer.160 x wys.72-82 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane biurka mają być rozwiązaniami systemowymi.

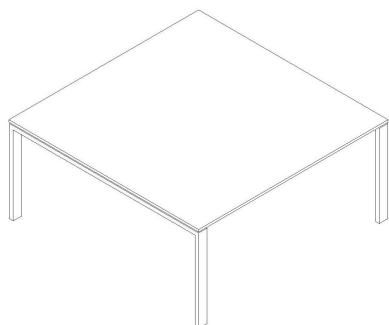
Blat stołu ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stołu przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją poziomowania. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Stelaż oraz nogi stołu należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

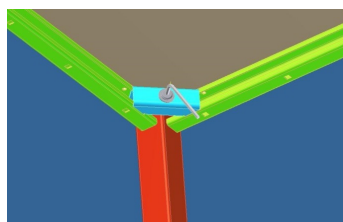
Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.

Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

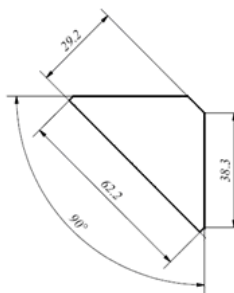
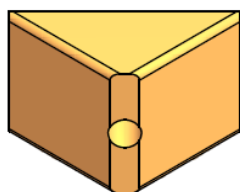
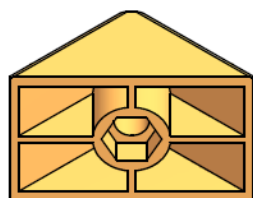
Rys. stołu



Rys. mocowania nogi



Rys. odlewu do mocowania nogi



### **Ścianka między biurkowa dwustronnie tapicerowana – pozycja nr 31 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar dł.120 x wys.61 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

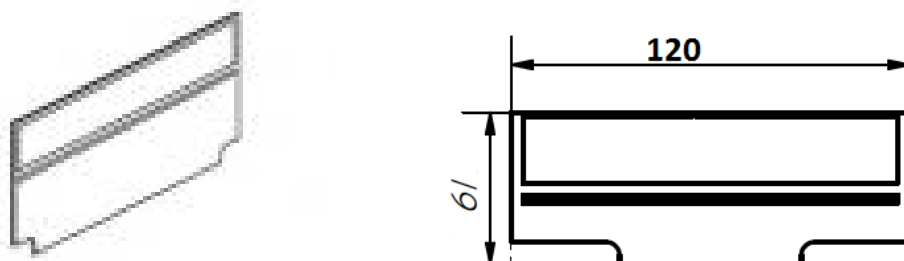
Ściankę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Egger Woodline Krem H1424 ST22. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Ścianka prostokątna, wystająca ponad powierzchnię blatu o 50cm przystosować do montażu poprzez oparcie ścianki na stelażu (po bokach) oraz za pomocą kształtowników wykonanych z blachy, które montujemy obustronnie do ścianki oraz do blatów (od dołu).

Ściankę obustronnie wyposażać w panel tapicerowany oraz listwę funkcyjną. Demontowalny panel tapicerowany o wymiarach 110x27,5h [cm] montować na kołki i „wcisk” (niewidocznie od zewnątrz) 1,5cm poniżej górnej krawędzi. Panel tapicerowany wykonać z płyty MDF grubości min 6mm w klasie higieniczności E1, płytę jednostronnie okleić pianką poliuretanową o twardości N1828. Panel tapicerowany tkaniną w kolorze popielatym, skład 100% polyester, waga min. 330 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min 50 000 cykli Martindale. Panel ma mieć tapicerkę estetycznie zawiniętą do środka. Nie dopuszcza się widocznych szwów z zewnątrz.

Listwę funkcyjną z aluminium anodowanego montować 5cm poniżej panelu tapicerowanego. Przykładowy widok przedstawiono na rysunku.

Rysunek ścianki



### **Stół na nogach kwadratowych typ 5 – pozycja nr 32 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

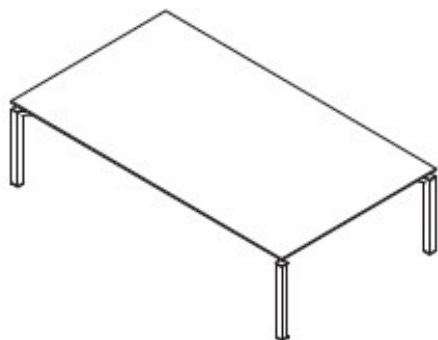
Wymiar dł.277 x szer.160 x wys.72 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Błat wykonany z płyty MDF 25mm z frezowanymi krawędziami do grubości 12 mm. Błat pokryty laminatem HPL w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Krawędzie zabezpieczane są laminatem HPL w kolorze blatu. Podfrezowanie polakierowane lakierem bezbarwnym w celu zabezpieczenia przed wilgocią. Błat montowany do ramy i uniesiony za pomocą stelaża powyżej nóg. Przewieszenie – blatu ponad nogi zewnętrzne 2cm.

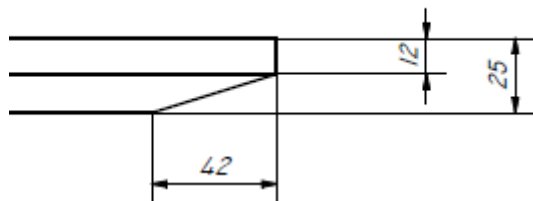
Stelaż metalowy, wsparty jest na 5 nogach o przekroju kwadratowym 60 mm. 4 nogi montowane do ramy za pomocą ukrytych wewnątrz stelaża śrub (jak na rysunku). Noga w części górnej i dolnej zakończona nakładką metalową – dospawaną do nogi. W dolnej nakładce gwint, który pozwala na montaż stopki z regulacją wysokości w zakresie min. 10mm. Nakładka górna i dolna nogi lakierowana proszkowo.

Noga wewnętrzna mocowana za pomocą koryta metalowego montowanego za pomocą śrub do blatu (niezbędne mufy w blacie zapewniające demontaż – nie dopuszcza się montowania na ostro w blacie). Koryto spawane do nogi o minimalnych wymiarach wg. rys. Stelaż montowany do blatu wg. wymiarów podanych na rysunku. Wszystkie elementy metalowe stelaża lakierowane proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

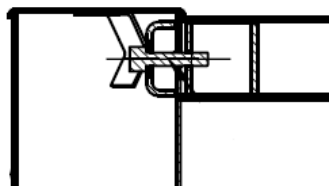
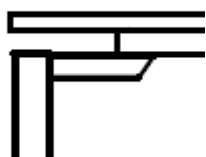
Rys. stołu



Rys. frezowania

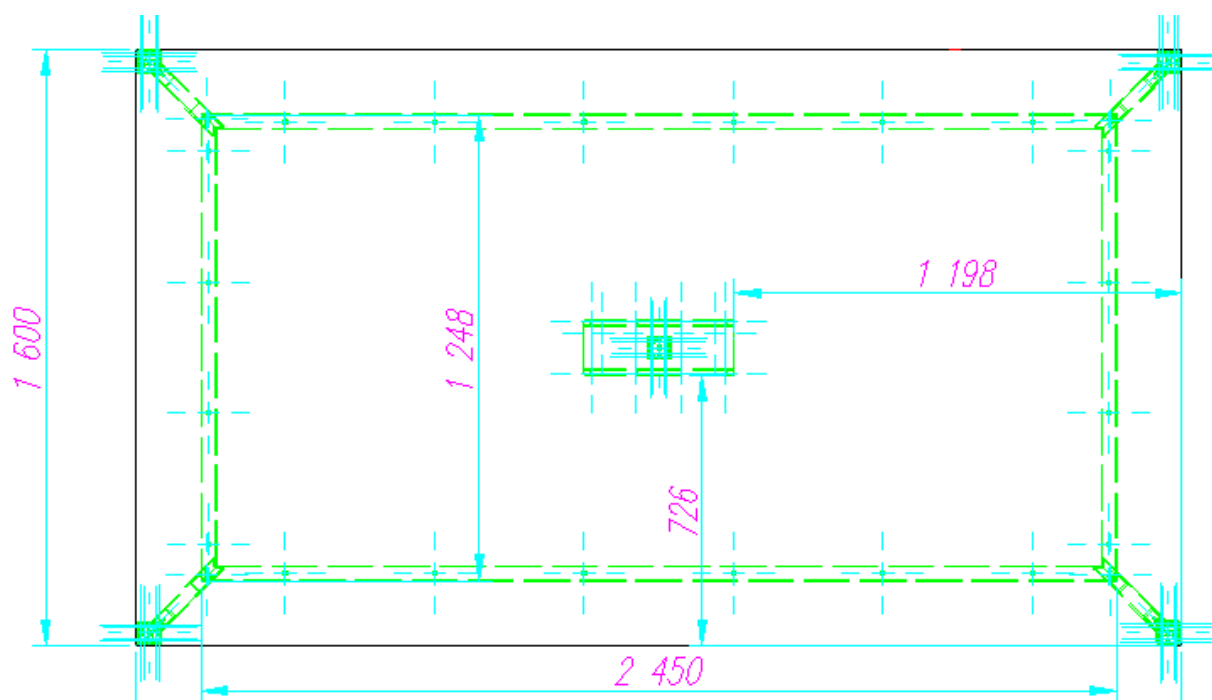


Rys. montażu nogi do stelaża





Rys. montażu stelaża do blatu



### Kontener stacjonarny – pozycja nr 33 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiar szer.44 x gł.80 x wys.65 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Kontener musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, PN-EN 14073-3:2006 lub równoważną oraz PN-EN 14074:2006 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

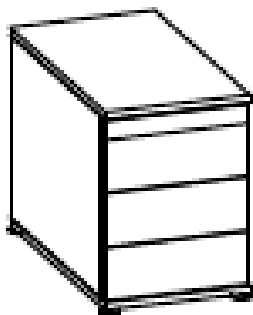
Kontener stacjonarny. Konstrukcja wieńcowa. Korpus wykonany z płyty wiórowej melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M, oklejanej 2mm obrzeżem PCV. Ściany boczne (grubość 25mm), tylne oraz przegrody o grubości 18mm. Wieńce o grubości 25mm. Każda szafka wyposażona jest w regulatory poziomu, pozwalające na zniwelowanie nierówności podłogi. Regulatory należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Fronty szuflad i drzwi w tej samej kolorystyce.

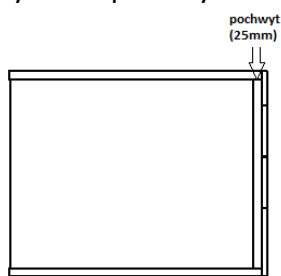
Kontener pełni funkcję konstrukcji wsporczej do biurek pracowniczych. Wąska płaszczyzna wieńca górnego szafek dostawnych jest cofnięta o 25mm w stosunku do przedniej krawędzi ścian bocznych (rysunek). Pod wieńcem górnym zamocowana jest listwa metalowa. W standardzie zamontowany ma być system cichego domykania szuflad. Regulatory na bokach szuflad umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu kontenera.

Kontener ma być wyposażony w system szuflad metalowych. W górnej części, jako osobny front należy zamontować wysuwny piórnik tworzywowy w kolorze czarnym. Kontener ponadto ma być zaopatrzony w zamek centralny oraz blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.

Rysunek kontenera



Rysunek pochwytu

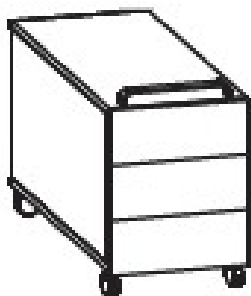


#### **Kontener mobilny typ 1 – pozycja nr 34 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar szer.44 x gł.80 x wys.61 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Konstrukcja kontenera - wieńcowa. Korpus kontenera należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Ściany boczne, tylne, fronty oraz przegrody o grubości 18mm. Wieńce o grubości 25mm. Szuflady posiadają boki metalowe. W standardzie zamontowany jest system cichego domykania szuflad. Regulatory na bokach szuflad umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu kontenera. Funkcję uchwytu frontu szuflady pełni listwa metalowa. Mocowana jest ona do korpusu i cofnięta w stosunku do pionowych krawędzi frontów szuflad. Na wieńcach górnych kontenerów znajdują się relingowe uchwyty z aluminium anodowanego umożliwiające przemieszczanie mebli. Wszystkie meble mobilne wyposażone są w kółka o średnicy 80mm. Dwa kółka posiadają blokady obrotu. Nośność kółka min. 70kg.

Rys. kontenera

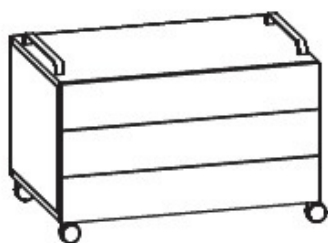


#### **Kontener mobilny typ 2 – pozycja nr 35 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary szer.100 x gł.50 x wys.61 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Konstrukcja kontenera - wieńcowa. Korpus kontenera należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Ściany boczne, tylne, fronty oraz przegrody o grubości 18mm. Wieńce o grubości 25mm. Szuflady posiadają boki metalowe. W standardzie zamontowany jest system cichego domykania szuflad. Regulatory na bokach szuflad umożliwiają łatwe pozycjonowanie frontu szuflady w stosunku do korpusu kontenera. Funkcję uchwytu frontu szuflady pełni listwa metalowa. Mocowana jest ona do korpusu i cofnięta w stosunku do pionowych krawędzi frontów szuflad. Na wieńcach górnych kontenerów znajdują się relingowe uchwyty z aluminium anodowanego umożliwiające przemieszczanie mebli. Wszystkie meble mobilne wyposażone są w kółka o średnicy 80mm. Dwa kółka posiadają blokady obrotu. Nośność kółka min. 70kg.

Rys. kontenera



### **Szafka żaluzjowa typ 1 – pozycja nr 36 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary szer.80 x gł.50 x wys.65h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafka musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, PN-EN 14073-3:2006 lub równoważną oraz PN-EN 14074:2006 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafki należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny należy wykonać o grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu należy połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Szafka wyposażona w 1 półkę wykonaną z płyty melaminowanej o grubości min. 18 mm w kolorze korpusu. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

W górnej części szafkę należy wyposażyć w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągiem oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty umiejscowionej w górnej części szuflady (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem szuflady. Front

szuflady należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16mm obustronnie melaminowanej na U 112PE.

Pod szufladą należy zastosować front z żaluzji tworzywowej w kolorze antracyt dostosowanym do koloru korpusu. Grubość lametek nie mniejsza niż 8mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Element zwijający żaluzję należy umieścić przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice należy wpuścić w korpus szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafy.

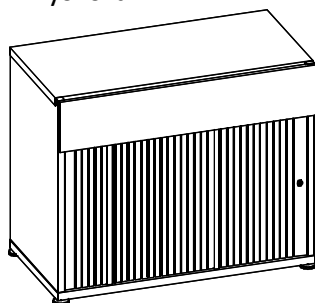
Front żaluzjowy zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Żaluzja przesuwana za pomocą uchwytu satynowanego w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących 128mm.

Szafkę należy posadowić na min 4 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie w zakresie min 10mm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafki



### **Szafka żaluzjowa typ 2 – pozycja nr 37 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar szer.80 x gł.44 x wys.72cm + cokół 7cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafka musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości 18mm. Widoczne krawędzie mają być zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyt. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wykonana z płyty o grubości 18mm i wpuszczona w wyfrezowanie wykonane w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Front szafki wykonać z żaluzji tworzywowej w kolorze antracyt dostosowanym do koloru korpusu. Grubość lamelek nie mniejsza niż 8mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Element zwijający żaluzję ma być umieszczony przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice należy wpuścić w korpus szafki. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafki.

Front zamykany na zamek z wymienną wkładką pakentową, wyposażoną w jeden klucz prosty oraz jeden klucz łamany. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

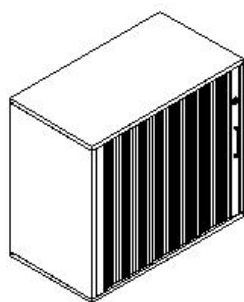
Żaluzja przesuwana za pomocą uchwyty satynowanego w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących 128mm.

Szafka wyposażona w jedną półkę metalową wykonaną z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Półka musi posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półka ma mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm.

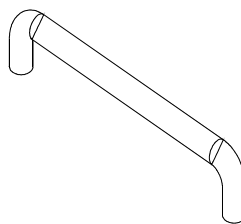
Szafkę należy posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie ma odbywać się od wewnątrz szafki za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

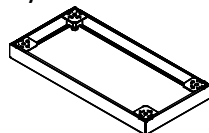
Rys. szafki



Rys. uchwyty



Rys. cokołu



### **Szafka żaluzjowa typ 3 – pozycja nr 38 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar szer.120 x gł.50 x wys.65h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafka musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, PN-EN 14073-3:2006 lub równoważną oraz PN-EN 14074:2006 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. W górnej części szafkę wyposażać w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociąganiem oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty umiejscowionej w górnej części szuflady (nie dopuszcza się zastosowania uchwyty). Pod wieńcem górnym mocować listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem szuflady.

Front szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M.

Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16mm obustronnie melaminowanej na kolor U 112PE.

Pod szufladą zastosować front z żaluzji tworzywowej w kolorze antracyt dostosowanym do koloru korpusu. Grubość lametek nie mniejsza niż 8mm. Żaluzja przesuwana poziomo w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Element zwijający żaluzję umieścić przy ścianie bocznej i zasłonić przegrodą pionową. Nie dopuszcza się chowania żaluzji za ścianą tylną. Prowadnice wpuścić w korpus szafki. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza korpus szafki.

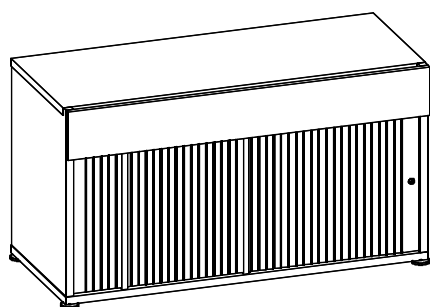
Front żaluzjowy zamykany na zamek z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który umożliwia otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Żaluzja przesuwana za pomocą uchwyty listwowego z aluminium anodowanego o rozstawie śrub mocujących 96mm.

Szafka ma być posadowiona na min 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min 10mm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rysunek szafki



### **Szafka podbiurkowa – pozycja nr 39 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar szer.120 x gł.50 x 65 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafka musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, PN-EN 14073-3:2006 lub równoważną oraz PN-EN 14074:2006 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu połączyć za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

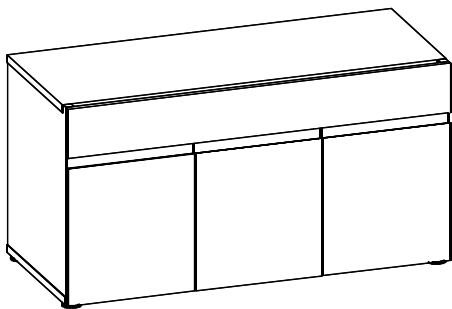
W górnej części szafkę wyposażać w szufladę z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem, samodociągami oraz cichym domykiem. Szuflada otwierana za pomocą pochwyty umiejscowionej w górnej części szuflady (nie dopuszcza się zastosowania uchwyty). Pod wieńcem górnym montować listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem szuflady. Front szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Dno szuflady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 16mm obustronnie melaminowanej na U 112PE.

Pod szufladą zastosować trzy fronty skrzydłowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Górną krawędź drzwi wyposażać w listwę pochwytową wykonaną z anodowanego aluminium. Fronty wyposażać w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk.

Szafka ma być posadowiona na min 5 stopkach, umożliwiających wypoziomowanie nierówności podłoża w zakresie min 10mm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rysunek szafki



### **Szafka z szufladami aktowymi typ 1 – pozycja nr 40 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar szer.100 x gł.46 x wys.72 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafka musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafki łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

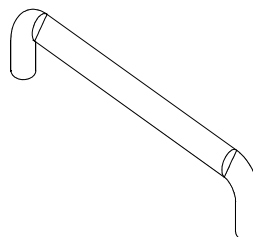
Szafkę wyposażić w trzy szuflady metalowe w kolorze czarnym. Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z funkcją pełnego wysuwu, samodociąganiem oraz nośnością min 40kg. Dla bezpieczeństwa użytkownika szafkę należy wyposażić w system blokady wysuwu więcej niż jednej szuflady. Szuflady zamykane zamkiem centralnym. W frontach zamontować po dwa uchwyty satynowane w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących min 128mm. Szafka ma być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafki

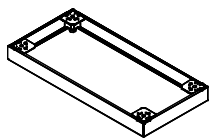


Rys. uchwyty



Rys. cokołu





### Szafka z drzwiami – pozycja nr 41 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.100 x gł.44 x wys.112 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafki należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie mają być zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny należy wykonać o grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu mają być połączone za pomocą złączy mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą pochwytu umiejscowionego w górnej części skrzydła (nie dopuszcza się zastosowania uchwytu). Pod wieńcem górnym ma być umieszczona listwa z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym a frontem.

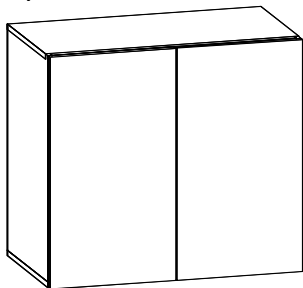
Fronty należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie mają być zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty należy wyposażyć w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min 110° oraz cichy domyk.

Przestrzeń wewnętrzną szafki należy wyposażyć w 2 półki płytowe o grubości min 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających jej przypadkowe wysunięcie. Półki mają mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej).

Szafka ma być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 5cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafki



Rys cokołu



## Szafka z drzwiami przesuwными typ 1 – pozycja nr 42 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiar: szer.80 x gł.44 x wys.72 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafka musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafki ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafki łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty przesuwne wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu. Prowadnice drzwi wpuszczane w wieniec górny i dolny szafki. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza obrys korpusu szafki.

Fronty zamykane zamkiem punktowym z wymienną wkładką patentową, wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie kilku zamków tym samym kluczem.

Każdy z frontów należy wyposażać w uchwyt satynowany w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących 128mm.

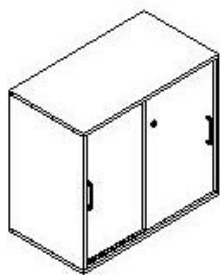
Szafka wyposażona w jedną półkę płytową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min 25mm.

Półkę należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półka ma mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm.

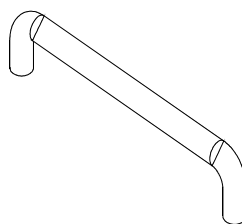
Szafka ma być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

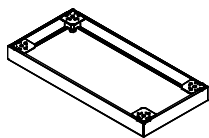
Rys. szafy



Rys. uchwytu



Rys. cokołu



### **Szafka z drzwiami przesuwными typ 2 – pozycja nr 43 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary szer.200 x gł.46 x wys.149 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Szafka z drzwiami przesuwными to zestaw składający się z dwóch zestawionych regałów o łącznej szerokości 200cm oraz pojedynczego frontu o szerokości 100cm przesuwного na wspólnym torze między tymi dwoma regałami.

Korpusy regałów wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja każdego z regałów wieńcowa. Wieńce oraz półki wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu łączyć za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Regał pierwszy: przestrzeń wewnętrzną regału należy rozdzielić przegrodą pionową tworząc podział na część garderobianą oraz aktową.

Regał drugi: przestrzeń wewnętrzną regału w całości wyposażać w półki jako przestrzeń aktową.

Przestrzeń aktową wyposażać w 3 półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą łącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie mają mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej). Przestrzeń garderobianą wyposażać w metalowy, chromowany wieszak wysuwny typu „puzon” z przeznaczeniem na garderobę wiszącą.

Każdy z regałów posadzić na osobnym cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Każdy cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu w danym regale, poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafki za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołów 5cm.

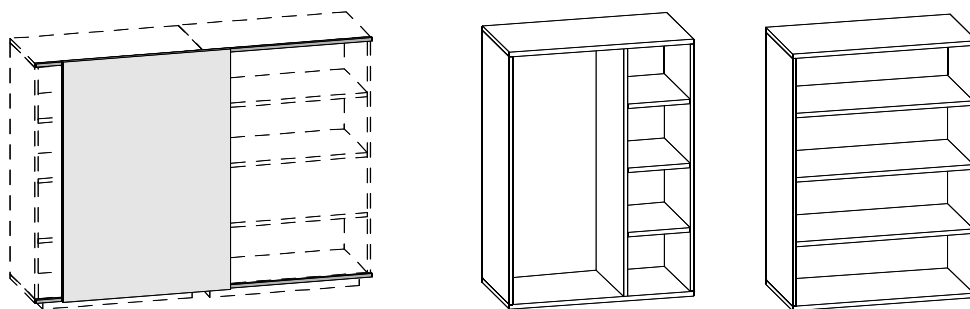
Oba cokoły przestłonić z frontu wspólną listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6mm. Listwa maskująca wykończona 2 stopkami chromowanymi.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Front drzwi przesuwnych wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

System prowadnic ma składać się z górnego oraz dolnego toru. Prowadnice z aluminium anodowanego ma być montowane do krawędzi frontowych wieńców. System jezdy rolkowej ma posiadać funkcję blokady frontu przed samoczynnym przesunięciem z pozycji skrajnej. Nośność systemu prowadnic dla jednego frontu min. 25kg.

Rys. szafy



### Szafka z drzwiami przesuwными typ 3 – pozycja nr 44 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary szer.200 x gł.46 x wys.149 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Szafka z drzwiami przesuwными to zestaw składający się z dwóch zestawionych ze sobą regałów o łącznej szerokości 200cm oraz pojedynczego frontu o szerokości 100cm przesuwного na wspólnym torze między tymi dwoma regałami.

Korpusy regałów wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja każdego z regałów wieńcowa. Wieńce oraz półki wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu łączyć za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Przestrzeń wewnętrzną każdego regału wyposażyć w 3 półki jako przestrzeń aktową.

Przestrzeń aktową wyposażyć w półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą łącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie mają mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej).

Każdy z regałów posadowić na osobnym cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Każdy cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołów poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafki za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołów 5cm.

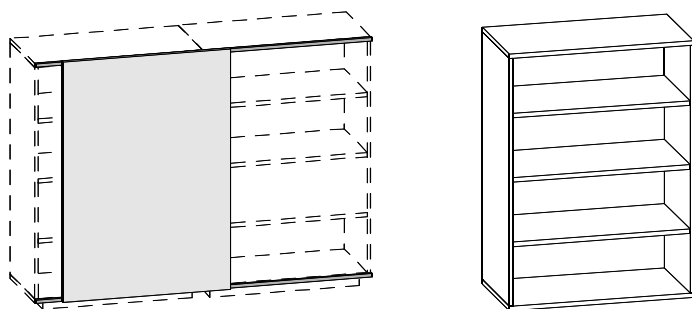
Oba cokoły przesłonić z frontu wspólną listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6mm. Listwa maskująca wykończona 2 stopkami chromowanymi.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Front drzwi przesuwных wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

System prowadnic ma składać się z górnego oraz dolnego toru. Prowadnice z aluminium anodowanego mają być montowane do krawędzi frontowych wieńców. System jezdy rolkowy ma posiadać funkcję blokady frontu przed samoczynnym przesunięciem z pozycji skrajnej. Nośność systemu dla jednego frontu min. 25kg.

Rys. szafy



#### **Szafka z drzwiami przesuwными typ 4 – pozycja nr 45 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.200 x gł.46 x wys.112 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Szafka z drzwiami przesuwными to zestaw składający się z dwóch zestawionych regałów o łącznej szerokości 200cm oraz pojedynczego frontu o szerokości 100cm przesuwного na wspólnym torze między tymi dwoma regałami.

Każdy z korpusów regałów wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja każdego z regałów wieńcowa. Wieńce oraz półki wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusów łączyć za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Przestrzeń wewnętrzną obu regałów w wyposażać w półki jako przestrzeń aktową.

Przestrzeń aktową wyposażać w 2 półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą łącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie mają mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej).

Regały posadowić każdy na osobnym cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Każdy cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafki za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 5cm.

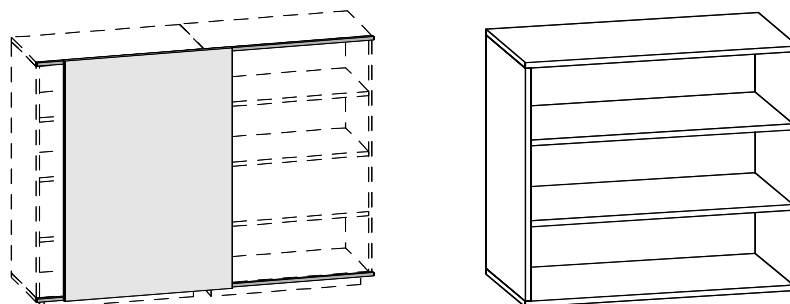
Oba cokoły przesłonić z frontu wspólną listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6mm. Listwa maskująca wykończona 2 stopkami chromowanymi.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Front drzwi przesuwных wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

System prowadnic ma składać się z górnego oraz dolnego toru. Prowadnice z aluminium anodowanego musi być montowane do krawędzi frontowych wieńców. System jezdy rolkowy ma posiadać funkcję blokady frontu przed samoczynnym przesunięciem z pozycji skrajnej. Nośność systemu dla jednego frontu min. 25kg.

Rys. szafy



### Szafa ubraniowa typ 1 – pozycja nr 46 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiar szer.40 x gł.60 x wys.178 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Front pojedynczy nachodzący na wieńce otwierany w prawą lub lewą stronę (do wyboru przez Zamawiającego). Drzwi wyposażać w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie zamontować uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka.

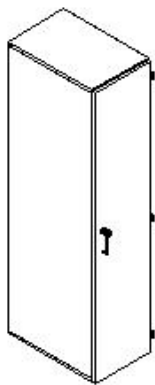
Górna przestrzeń szafy wyposażać w jedną półkę płytową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Pozostałą przestrzeń garderobianą należy wyposażać w metalowy, chromowany drążek, montowany poprzecznie i umożliwiający wieszanie wieszaków z garderobą

Szafę należy posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

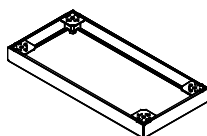
Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafy

Rys. uchwytu



Rys. cokołu



### **Szafa aktowa typ 1 – pozycja nr 47 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.100 x gł.44 x wys.149 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafy wieńcowa. Wieńiec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu łączyć za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą pochwyty umiejscowionej w górnej części skrzydła (nie dopuszcza się zastosowania uchwyty). Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem. Fronty należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty należy wyposażić w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min. 110° oraz cichy domyk.

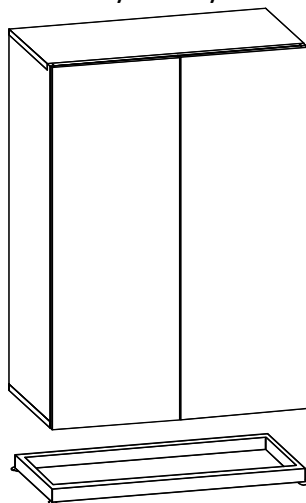
Przestrzeń wewnętrzną szafy należy wyposażić w 3 półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą łącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie mają mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej).

Szafę posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie musi odbywać się od strony wewnętrznej szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 5cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Cokół przesłonić z frontu listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6mm. Listwa maskująca wykończona 2 stopkami chromowanymi.

Rys. szafy



#### **Szafa aktowa typ 2 – pozycja nr 48 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.100 x gł.44 x wys.149 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

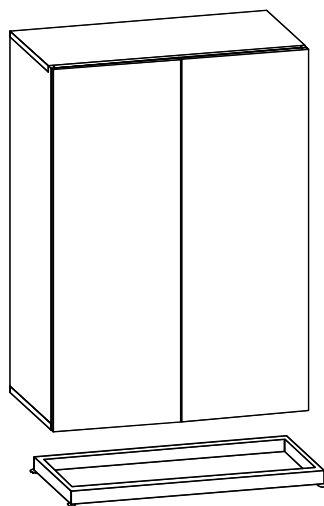
Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafy wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu łączyć za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą pochwytu umiejscowionego w górnej części skrzydła (nie dopuszcza się zastosowania uchwyty). Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem. Fronty skrzydłowe wykonać z szkła grafitowego, hartowanego i grubości min. 4mm. Szkło dodatkowo od strony wewnętrznej okleić folią grafitową. Front szklany zabezpieczyć ramką z aluminium anodowanego tworzącą z frontu obramowanie o grubości maksymalnie 10mm. Fronty należy wyposażyć w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min. 110° oraz cichy domyk.

Przestrzeń wewnętrzną szafy należy wyposażyć w 3 półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą łącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej). Szafę posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od strony wewnętrznej szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 5cm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.



Cokół przesłonić z frontu listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6mm. Listwa maskująca wykończona 2 stopkami chromowanymi.

Rys. szafy



#### **Szafa aktowo-ubraniowa typ 1 – pozycja nr 49 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.100 x gł.44 x wys.149 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

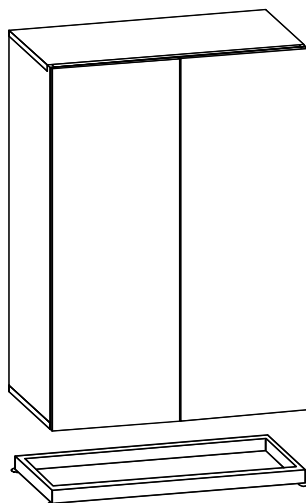
Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafy wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu łączyć za pomocą łącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Fronty skrzydłowe otwierane za pomocą pochwyty umiejscowionego w górnej części skrzydła (nie dopuszcza się zastosowania uchwyty). Pod wieńcem górnym należy umieścić listwę z aluminium anodowanego maskującą przestrzeń między wieńcem górnym, a frontem. Fronty należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty należy wyposażyć w zawiasy puszkowe umożliwiające otwarcie o kącie min. 110° oraz cichy dymek.

Przestrzeń wewnętrzną szafy należy rozdzielić przegrodą pionową tworząc podział na część garderobianą oraz aktową. Przestrzeń aktową należy wyposażyć w 3 półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą łącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej). Przestrzeń garderobianą wyposażyć w metalowy, chromowany wieszak wysuwny typu „puzon” z przeznaczeniem na garderobę wiszącą.

Szafę posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od strony wewnętrznej szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 5cm.

Cokół przesłonić z frontu listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6mm. Dwie frontowe stopki chromowane. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafy



#### **Szafa ubraniowa typ 2 – pozycja nr 50 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar szer.80 x gł.60 x wys.178 cm + cokół 7cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażyć w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

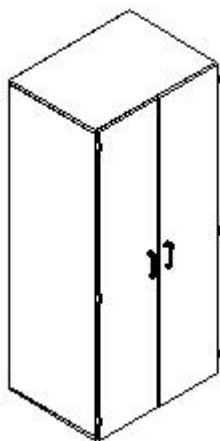
Górną przestrzeń szafy wyposażyć w półkę płytową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i

grubości min. 25mm. Pozostałą przestrzeń garderobianą należy wyposażać w drążek, montowany poprzecznie i umożliwiający wieszanie wieszaków z garderobą.

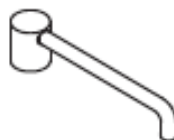
Szafę należy posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

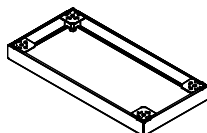
Rys. szafy



Rys. uchwytu



Rys. cokołu



### **Regał typ 1 – pozycja nr 51 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.100 x gł.42 x wys.149 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M . Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

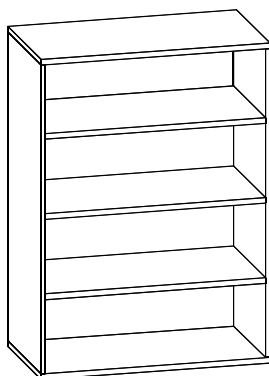
Konstrukcja regału wieńcowa. Wieńce oraz półki wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu łączyć za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

Regał wyposażony w 3 półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/-32mm (nie dotyczy półki stałej).

Regał posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od strony wewnętrznej szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 5cm.

Cokół przesłonić z frontu listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6mm. Dwie frontowe stopki chromowane. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi. Listwa maskująca wykończona 2 stopkami chromowanymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



## **Regał typ 2 – pozycja nr 52 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.60 x gł.44 x wys.107 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

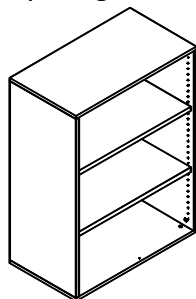
Regał wyposażony w 2 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25mm.

Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

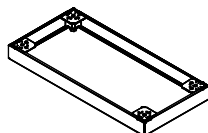
Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



### **Regał typ 3 – pozycja nr 53 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.80 x gł.44 x wys.107 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

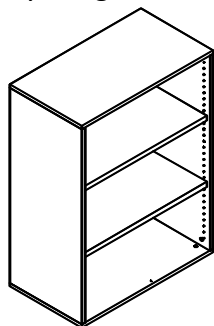
Regał wyposażony w 2 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25mm.

Półki należy wyposażić w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

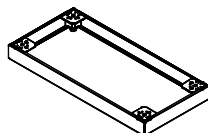
Regał posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



#### Regał typ 4 – pozycja nr 54 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.80 x gł.28 x wys.113 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej Egger Woodline Krem H1424 ST22 o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

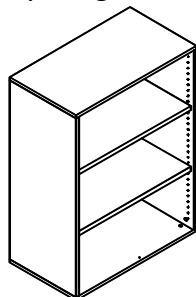
Regał wyposażony w 2 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25mm.

Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

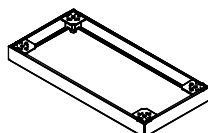
Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 9006. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



### Regał typ 5 – pozycja nr 55 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.120 x gł.28 x wys. cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej Egger Woodline Krem H1424 ST22 o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

Regał wyposażony w 2 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25mm.

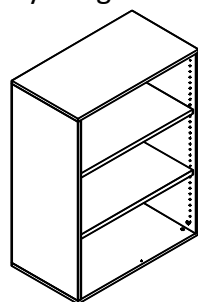
Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 9006.

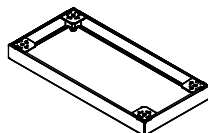
Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



### Regał typ 6 – pozycja nr 56 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.60 x gł.44 x wys.143 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w

nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

Regał wyposażony w 3 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25mm.

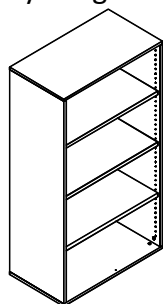
Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

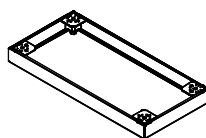
Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



### **Regał typ 7 – pozycja nr 57 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.80 x gł.44 x wys.178cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

Regał wyposażony w 4 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min 25mm.

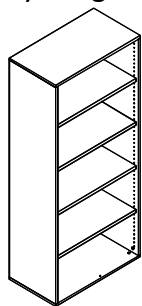
Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

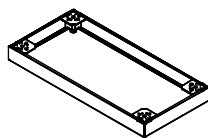


Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



### Regał typ 8 – pozycja nr 58 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.120 x gł.30 x wys.213 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

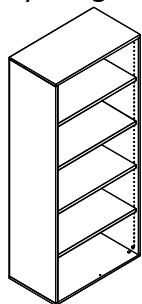
Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Egger Woodline Krem H1424 ST22 o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

Regał wyposażać w 5 półek metalowych wykonanych z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 9006. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości regału co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

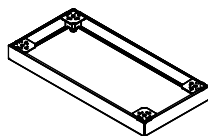
Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 9006. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



### Szafa aktowa typ 3 – pozycja nr 59 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.80 x gł.46 x wys.178 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Fronty przykrywające tylko dwie dolne przestrzenie segregatorowe, pozostała część otwarta. Drzwi wyposażić w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 270°. Fronty zamykane zamkiem patentowym z wymienną wkładką wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, umożliwiającego na otwarcie kilku zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Szafa wyposażona w 4 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Półki należy wyposażić w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

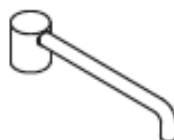
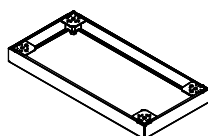
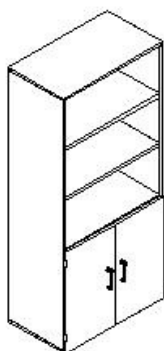
Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafy

Rys. cokołu

Rys. uchwyty



#### **Szafa aktowa typ 4 – pozycja nr 60 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.80 x gł.46 x wys.107 cm + cokół 7cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ścian tylnych musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

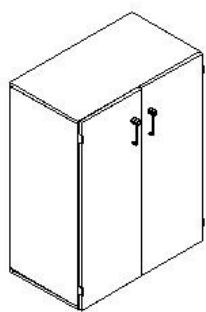
Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażić w zawiasy obrotowe z kątem otwarcia min. 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Szafa wyposażona w półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25mm. Półki należy wyposażić w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

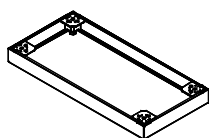
Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

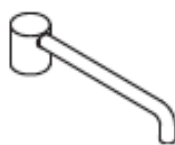
Rys. szafy



Rys. cokołu



Rys. uchwyty



### Szafa aktowa typ 5 – pozycja nr 61 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.100 x gł.46 x wys.143 cm + cokół 7cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min. 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

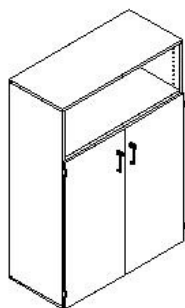
Fronty przykrywające tylko trzy dolne przestrzenie segregatorowe, pozostała część otwarta. Drzwi wyposażić w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min. 270°. Fronty zamykane zamkiem baswilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Jedną półkę na wysokości górnej krawędzi frontu z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min. 25mm. Pozostałe 2 półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażić w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

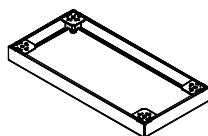
Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafy



Rys. cokołu



Rys. uchwyty



### Gazetownik typ 1 – pozycja nr 62 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.120 x gł.34 x wys.93 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Gazetownik to regał, którego korpus wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Egger Woodline Krem H1424 ST22 o grubości min. 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

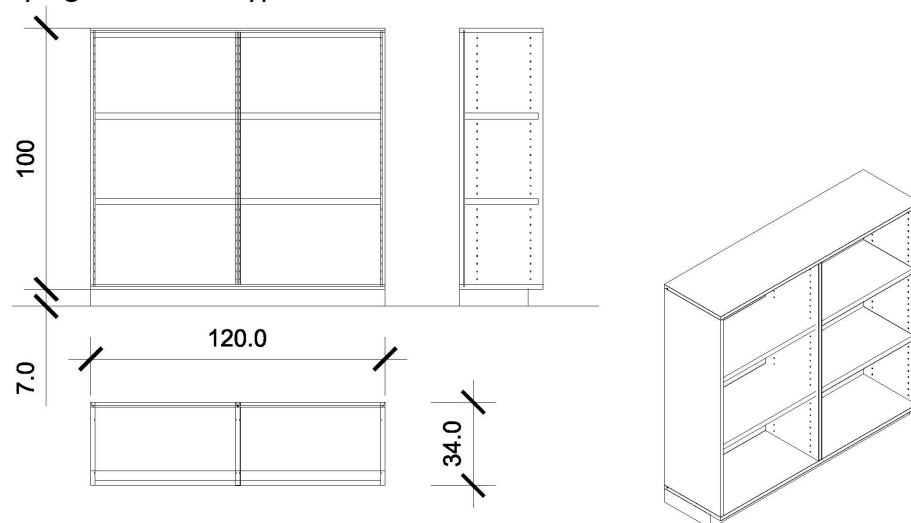
Regał wyposażony w 2 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min. 25mm.

Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 9006. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. gazetownika typ 1



### Gazetownik typ 2 – pozycja nr 63 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.120 x gł.42 x wys.111 cm + cokół 7cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Gazetownik to regał, którego korpus wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Egger Woodline Krem H1424 ST22 o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ścian tylnych musi być zgodna

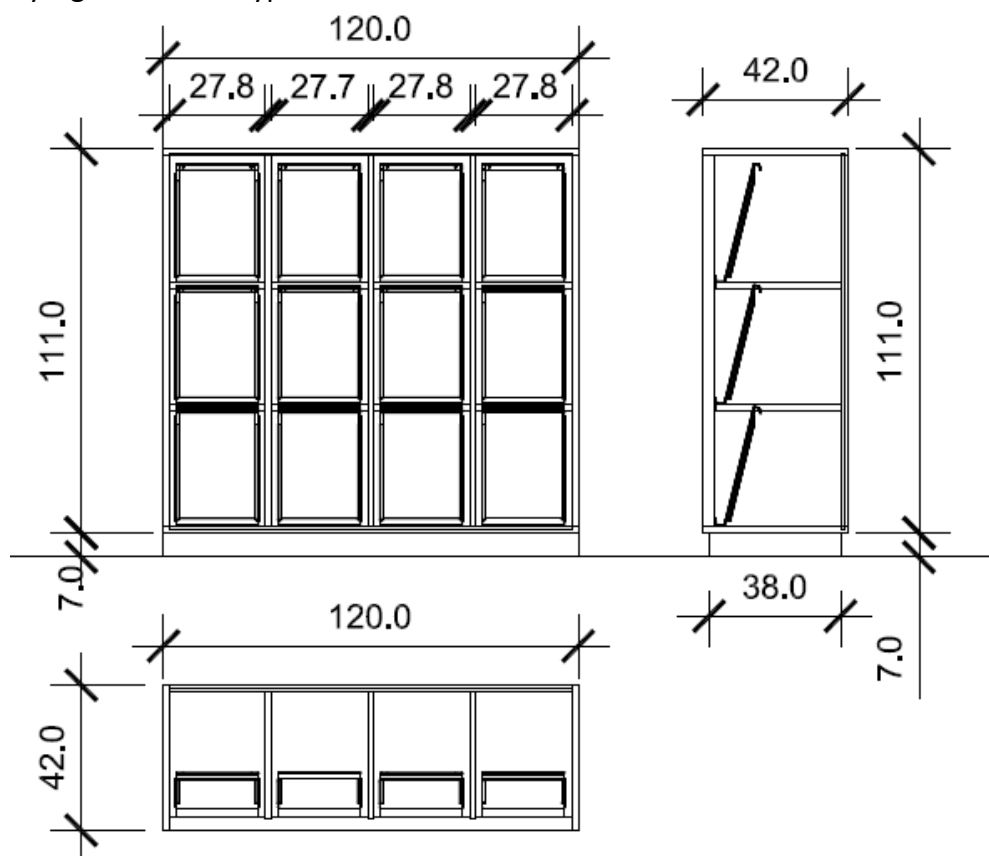
z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Przestrzeń wewnętrzną regału dzielić przegrodami pionowymi oraz poziomymi, tworząc 12 równych przestrzeni na czasopisma. Każdą z przestrzeni wyposażić w półkę uchylną na wykonaną z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 1mm lakierowanej proszkowo w strukturze na kolor RAL 9006. Każda z półek ma mieć możliwość uchylenia do góry za dolną krawędź. Półki mocować lekko pochylone (zapobiegając przewracaniu się czasopism) przy frontowej krawędzi tworząc za nią przestrzeń na archiwalne czasopisma.

Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 9006. Cokół należy wyposażić w min. 6 stopek poziomujących w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. gazetownika typ 2



#### **Stół z mobilnym blatem typ 1 – pozycja nr 64 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.100 x szer.150 x wys.61-126 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Stelaż metalowy lakierowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

Blat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 25 mm, kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M . Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Kolumna nogi teleskopowa, umieszczona centralnie w stosunku do stopy stelaża – typ “T”

Długość kątowników do mocowania blatu – 450mm

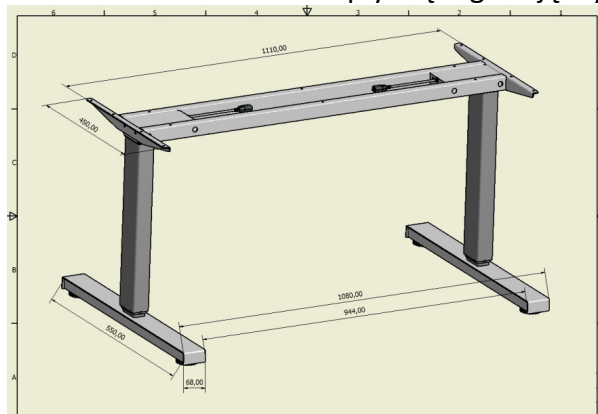
Stopa stelaża o szerokości o wymiarach 700x68mm, wyposażona w dwa regulatory o średnicy 60mm umożliwiające wypoziomowanie stelaża. Regulatory należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Stelaż wyposażony w 2 belki łączące z profilu 25x40mm, ścianka 2mm.

Siłownik elektryczny wyposażony w system antykolizyjny (przy podnoszeniu po napotkaniu przeszkody blat ma się samoczynnie zatrzymać).

Dopuszczalne obciążenie na 1 nogę to min. 80 kg

Sterownik ma umożliwiać płynną regulację wysokości położenia blatu.

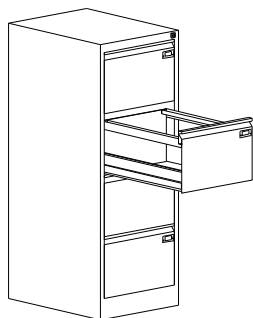


### **Szafa do przechowywania dokumentów typ 1 – pozycja nr 65 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.1285 x szer.481 x gł.630 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Korpus szafy wykonany z blachy stalowej gr. 1mm. Fronty szuflad z blachy gr. 1mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej, pozostałe części szuflad z blachy gr. 0,8mm. Szafa wyposażona w 4 szuflady przystosowane do przechowywania teczek zawieszkowych na formaty Din A4, Folio, Grand Folio, z możliwością ustawiania ww. formatów, za pomocą ruchomej listwy. Szuflady winne być na prowadnicach kulkowych o pełnym wysuwie, z zabezpieczeniem przed wypadaniem. Szafa musi posiadać centralne ryglowanie szuflad. Fronty szuflad winny posiadać pochwyt umożliwiający ich otwieranie bez konieczności montowania dodatkowych uchwytów. Maksymalny wymiar przechowywanego dokumentu to 275 x 395 mm. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Maksymalne obciążenie szuflady to 50 kg. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016

Rys. szafy



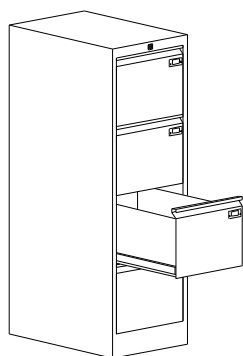
## **Szafa do przechowywania dokumentów typ 2 – pozycja nr 66 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.1285 x szer.415 x gł.630 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

4-szufladowa szafa kartotekowa na format A4. Korpus szafy wykonany z blachy stalowej gr. 1mm, fronty szuflad z blachy gr. 1mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej, pozostałe części szuflad z blachy gr. 0,8mm. Każda szuflada przystosowana do teczek zawieszkowych (format A4 poziomo) na prowadnicach kulkowych o pełnym wysuwie, z zabezpieczeniem przed wypadaniem. Szafa winna posiadać centralne ryglowanie szuflad oraz blokadę wysuwu szuflad, co umożliwia wysuwanie tylko jednej szuflady, w celu zachowania stabilności szafki. Fronty szuflad winny posiadać pochwyt umożliwiający ich otwieranie bez konieczności montowania dodatkowych uchwytów.

Maksymalny wymiar przechowywanego dokumentu to 275 x 328 mm. Maksymalne obciążenie szuflady to 50 kg. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016

Rys. szafy

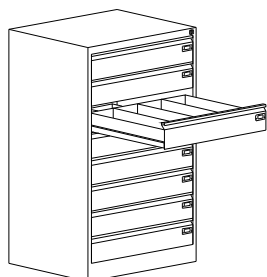


## **Szafa do przechowywania dokumentów typ 3 – pozycja nr 67 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.1285 x szer.775 x gł.630 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Korpus szafy wykonany z blachy stalowej gr. 0,8mm fronty szuflad z blachy gr. 1mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej, pozostałe części szuflad z blachy gr. 0,6mm. Każda szuflada przystosowana na cztery rzędy kartotek o formacie A6 poziomo, na prowadnicach kulkowych o podwójnym wysuwie, z zabezpieczeniem przed wypadaniem. Szafa winna posiadać centralne ryglowanie szuflad. Fronty szuflad winny posiadać pochwyt umożliwiający ich otwieranie bez konieczności montowania dodatkowych uchwytów. Ilość szuflad: 8. Max wymiar przechowywanego dokumentu to 130x168 mm. Max obciążenie szuflady to 50kg. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafy



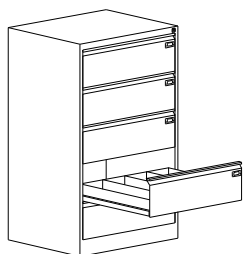


#### **Szafa do przechowywania dokumentów typ 4 – pozycja nr 68 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.1285 x szer.775 x gł.630 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Korpus szafy wykonany z blachy stalowej gr. 0,8mm, fronty szuflad z blachy gr. 1mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej, pozostałe części szuflad z blachy gr. 0,6mm. Każda szuflada przystosowana na cztery rzędy kartotek o formacie A5 pionowo, na prowadnicach kulkowych o podwójnym wysuwie, z zabezpieczeniem przed wypadaniem. Szafa winna posiadać centralne ryglowanie szuflad. Fronty szuflad winny posiadać pochwyty umożliwiające ich otwieranie bez konieczności montowania dodatkowych uchwytów. Ilość szuflad: 5. Max wymiar przechowywanego dokumentu to 215x168mm. Max obciążenie szuflady to 50kg. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafy



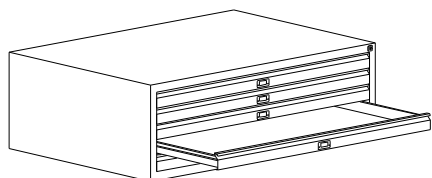
#### **Szafa do przechowywania rysunków A0 – pozycja nr 69 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.425 x szer.1315 x gł.920 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa do przechowywania rysunków, map, dokumentów o formacie max. A0. Ściany boczne i tylna wykonane z blachy stalowej gr. 0,8mm, a pozostałe elementy z blachy gr. 1mm. Szafa winna posiadać szuflady na prowadnicach kulkowych o pełnym wysuwie, zabezpieczone przed wypadaniem. Szafa winna posiadać centralne ryglowanie szuflad. Wysuw szuflady to max 600 mm. Fronty szuflad winny posiadać pochwyty umożliwiające ich otwieranie bez konieczności montowania dodatkowych uchwytów. Ilość szuflad: 5. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki.

Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafy

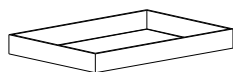


#### **Podstawa do szaf na rysunki na format A0 – pozycja nr 69a Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.140 x szer.1290 x gł.895 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Podstawa wykonana z blachy stalowej gr. 1mm. Całość malowana proszkowo na kolor RAL 7035

Rys. podstawy



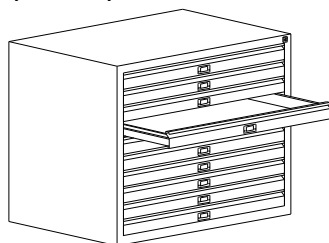
### **Szafa do przechowywania rysunków A1 – pozycja nr 70 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.770 x szer.970 x gł.670 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa do przechowywania rysunków, map, dokumentów o formacie max. A1. Ściany boczne i tylna wykonane z blachy stalowej gr. 0,8 mm, a pozostałe elementy z blachy gr. 1mm.

Szuflady na prowadnicach kulkowych o podwójnym wysuwie, zabezpieczone przed wypadaniem. Szafa zamykana zamkiem centralnym. Wysuw szuflady max to 600 mm. Ilość szuflad: 10. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafy

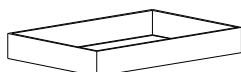


### **Podstawa do szaf na rysunki na format A1 – pozycja nr 70a Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.140 x szer.945 x gł.645 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Podstawa wykonana z blachy stalowej gr. 1mm. Całość malowana proszkowo na kolor RAL 7035

Rys. podstawy

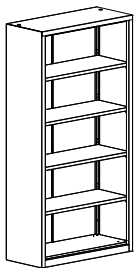


### **Regał metalowy zamknięty – pozycja nr 71 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.1990 x szer.1000 x gł.435 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Regał zamknięty wykonany w całości z blachy stalowej gr. min. 0,7mm. Regał musi posiadać cztery przestawne półki o nośności min. 100 kg, co 25 mm  $\pm$  3 pozycje od środkowego położenia. Rozstaw między środkowym położeniem półek=375mm. Całość malowana proszkowo na kolor RAL 7035

Rys. regału

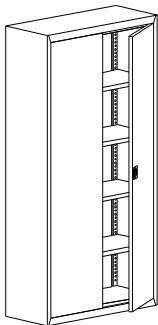


**Szafa warsztatowa z drzwiami skrzydłowymi typ 1 – pozycja nr 72 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.1990 x szer.1000 x gł.435 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy stalowej gr.1mm. Drzwi ze schowanymi zawiasami. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym z ryglowaniem w dwóch punktach. Szafa musi posiadać cztery przestawne co 25 mm półki o nośności co najmniej 100 kg. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafy

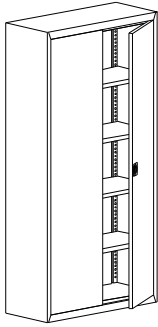


**Szafa warsztatowa z drzwiami skrzydłowymi typ 2 – pozycja nr 73 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary wys.1990 x szer.1200 x gł.435 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

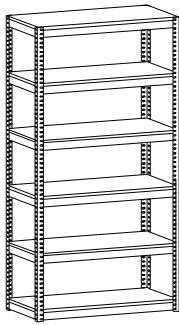
Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy stalowej gr.1mm. Drzwi ze schowanymi zawiasami. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym z ryglowaniem w dwóch punktach. Szafa musi posiadać cztery przestawne co 25 mm półki o nośności co najmniej 100 kg. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafy



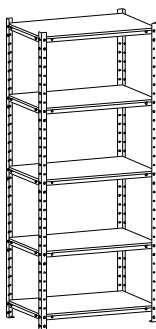
#### **Regał metalowy typ 1 – pozycja nr 74 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary regału wys.1980 x szer.1000 x gł.500 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5mm, składany na „wcisk”. Regał musi posiadać sześć półek wykonanych z blachy stalowej gr. 0,8mm, przestawnych co 30mm. Dopuszczalne maksymalne obciążenie półki to 200kg. Całość malowana proszkowo na kolor RAL 7035  
Rys. regału



#### **Regał metalowy typ 2 – pozycja nr 75 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary regału wys.2000 x szer.900 x gł.600 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Szkielet regału wykonany z blachy stalowej gr. 1,5mm, skręcany. Regał musi posiadać pięć półek wykonanych z blachy stalowej gr. 0,8mm, przestawnych co 60mm. Dopuszczalne maksymalne obciążenie półki to max 100 kg. Całość malowana proszkowo na kolor RAL 7035  
Rys. regału

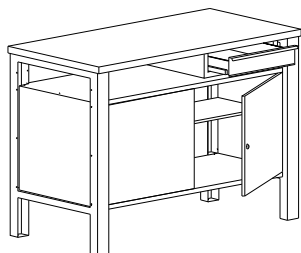


### **Stół warsztatowy typ 1 – pozycja nr 76 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary stołu wys.850 x szer.1200 x gł.600 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Nogi-podpory stołu wykonane z blachy stalowej gr. 2mm, pozostałe elementy stołu z blachy gr. 1mm. Za drzwiczkami zamkniętymi zamkiem cylindrycznym musi być co najmniej jedna półka. Stół wyposażony pod blatem w szufladę o szerokości min. 550 mm na prowadnicach rolkowych. Blat ze sklejki liściastej o grubości min. 30 mm. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. stołu

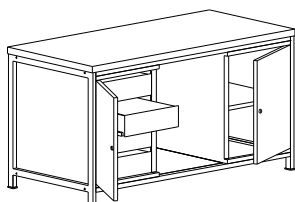


### **Stół warsztatowy typ 2 – pozycja nr 77 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary stołu wys.850 x szer.1600 x gł.750 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Nogi – podpory oraz stelaż ramy stołu wykonany z stalowych profili zamkniętych o przekroju czworokątnym. Szafki zamykane zamkami cylindrycznymi, rozdzielone półką dolną. Jedna szafka wyposażona w cztery szuflady o szerokości min. 450 mm na prowadnicach rolkowych, a druga w nieprzestawną półkę. Blat ze sklejki liściastej o grubości min. 30 mm. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. stołu

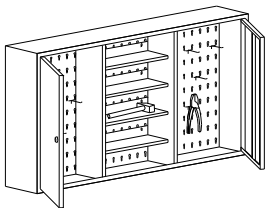


### **Szafka wisząca na klucze – pozycja nr 78 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary szafki wys.600 x szer.1200 x gł.200 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Elementy szafki wykonane z blachy stalowej gr. 0,8 mm, uchwyty z blachy gr. 1,5 mm. Drzwi zamykane zamkami cylindrycznymi. W wyposażeniu szafki min. po pięć ocynkowanych haczyków długości 145, 120, 85 mm. Szafka posiadająca dwoje drzwi (zamykane części zewnętrzne) część środkowa otwarta, wyposażona w 3 półki. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafki



### **Lada do sekretariatu – pozycja nr 79 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar lady dł.320 x gł.88 x wys.115 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Lada winna być wykonana z płyty melaminowanej o gęstości 650-690 kg/m<sup>3</sup> i klasie higieniczności E1. Płyta winna cechować się dużą odpornością na ścieranie i zarysowania, odpornością na działanie czynników chemicznych, odpornością na działanie temperatury. Krawędzie elementów lady oklejane obrzeżem PCV 2mm, odpornym na uderzenia mechaniczne. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus lady winien być wykonany na podbudowie płytowej z zamocowanym na froncie rastrem metalowym, malowanym proszkowo. Do rastra winno być przyklejone mleczne pleksi, które rozpraszają światło generowane przez listwy RGBW, które muszą być umieszczone po wewnętrznej stronie pleksi – od środka lady. Oświetlenie winno być sterowane za pomocą pilota drogą radiową. Lada musi posiadać panel serwisowy w tylnej dolnej części korpusu lady, dający możliwość wymiany każdego elementu w łatwy sposób bez konieczności demontażu metalowego rastra lady. Górny blat lady winien być wykonany z 8mm szkła optiwhite hartowanego oraz malowanego, naklejonego na płytę melaminową 18mm. Naklejone szkło winno przestawać poza płytę. Górny blat winien się unosić w celu umożliwienia dokonania ewentualnego serwisu górnych listw RGBW. Blat górny nie ma być podświetlany. Całość musi być skręcona za pomocą konfirmantów oraz wkrętów.

Lada winna posiadać cokół płytowy wysokości 50mm z możliwością regulacji .

Front skrzyni lady od strony zewnętrznej winien posiadać nałożone pleksi białe OPAL, którego zadaniem jest rozpraszanie światła, a na całości nałożona musi być blacha 1,5mm z wycinanym laserowo wzorem (zgodnie z rysunkiem). Blacha malowana proszkowo i utwardzana w piecu a później pokryta dodatkową warstwą lakieru bezbarwnego.

Po przeciwnej stronie od witrażowej, lada musi posiadać szafki wsunięte w korpus lady, które winny być wykonane z płyty melaminowanej, wieniec górny 28mm, korpus oraz półki 18mm. Półki muszą posiadać regulację wysokości. W wieńcu dolnym zamocowane stopki o wysokości 27mm z możliwością regulacji.

Kolor płyty antracyt , blacha (raster) lakierowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

### **Komoda z frontem 3D – pozycja nr 80 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar komody szer.233 x gł.44 x wys.115 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Komoda wolnostojąca, wykonana w technologii z korpusem wewnętrznym i zewnętrznym. Korpus zewnętrzny i wewnętrzny wykonany z płyty wiórowej laminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wieniec górny i dolny grubości 12 mm, boki komody z płyty grubości 80 mm. Korpus wewnętrzny o grubości 18 mm wykończony obrzeżem ABS o grubości 2 mm.

Całość posadowiona na stalowym cokole ze spawanych profili zamkniętych o przekroju 40/20 mm, lakierowanym proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół wyposażony w 4 sztuki stopek poziomujących umożliwiających regulację w zakresie do 15 mm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Komoda wyposażona w 1 front przesuwny wykonany z żywicy poliestrowo-szklanej. Faktura frontu z widocznymi załamaniem przypominającymi strukturę diamentu. Front osadzony w ramie aluminiowej i zamontowany na prowadnicy zamontowanej wewnątrz komody. Kolor frontu biały błyszczący. Wnętrze komody wyposażone w 12 jednakowych przestrzeni.

### **Wieszak – pozycja nr 81 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

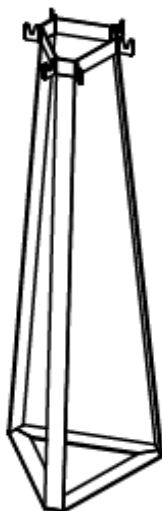
Wymiary: podstawa 44 x51 x wys.171cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane wieszaki mają być rozwiązaniami systemowymi.

Stelaż wykonać z płaskowników stalowych o przekroju 60x6mm lakierowanych proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Konstrukcja stelaża w całości spawana. Podstawa stelaż w kształcie trójkąta równoramiennego o bokach 44cm. Elementy pionowe spawane pod kątem 85° powinny być pochylone od narożników podstawy do wewnątrz. Podstawę stelaża zabezpieczyć podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża. Wieszak wyposażać w min 6 haków ubraniowych stanowiących integralną część stelaża (nie dopuszcza się zastosowania haków zawieszkowych przykręconych do stelaża). Wymiary haków ściśle wg. rysunku – nie dopuszcza się krawędzi ostrych.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku.

Rys wieszaka



### **Stolik okolicznościowy na czterech nogach typ 1 – pozycja nr 82 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

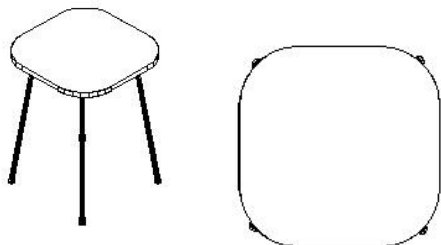
Stolik ma posiadać następujące wymiary :

- Wysokość 55 cm
- Szerokość 40 cm
- Długość 40 cm

Stolik musi posiadać:

- Stelaż wykonany z pełno profilowych prętów o średnicy 14 mm ustawionych pod kątem do podłogi . Pod blatem nogi schowane około 100 mm od jego krawędzi.
- Nogi stelaża gięte symetrycznie i zaślepione ozdobnymi zaślepkami o kropłowym kształcie nasunięte na pręt do wysokości 20 mm
- Stelaż malowany proszkowo na kolor RAL 9006
- Błat o nieregularnym kształcie zbliżonym do prostokąta . Dłuższe boki o kształcie łuku i promieniu R515 mm oraz narożniki o promieniu R150mm
- Błat wykonany ze sklejki o grubości 18 mm laminowanej CPL. Krawędź blatu widoczna jako naturalna sklejka
- Kolorystyka blatów - część w kolorze U961, część w kolorze W1000.

Rys. stolika i blatu



### **Stolik okolicznościowy na czterech nogach typ 2 – pozycja nr 83 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Stolik ma posiadać następujące wymiary :

- Wysokość 45 cm
- Szerokość 50 cm
- Długość 50 cm

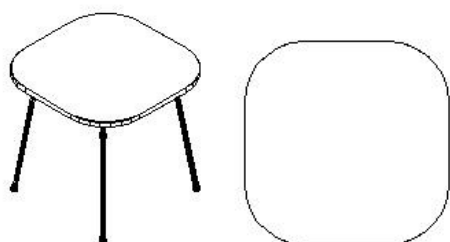
Stolik musi posiadać:

- Stelaż wykonany z pełno profilowych prętów o średnicy 14 mm ustawionych pod kątem do podłogi . Pod blatem nogi schowane około 100 mm od jego krawędzi.
- Nogi stelaża gięte symetrycznie i zaślepione ozdobnymi zaślepkami o kropłowym kształcie nasunięte na pręt do wysokości 20 mm



- Stelaż malowany proszkowo na kolor RAL 9006
- Blat o nieregularnym kształcie zbliżonym do prostokąta . Dłuższe boki o kształcie łuku i promieniu R515 mm oraz narożniki o promieniu R150mm
- Blat wykonany ze sklejki o grubości 18 mm laminowanej CPL. Krawędź blatu widoczna jako naturalna sklejka
- Kolorystyka blatów - część w kolorze U961, część w kolorze W1000.

Rys. stolika i blatu



### **Stolik okolicznościowy na czterech nogach typ 3 – pozycja nr 84 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

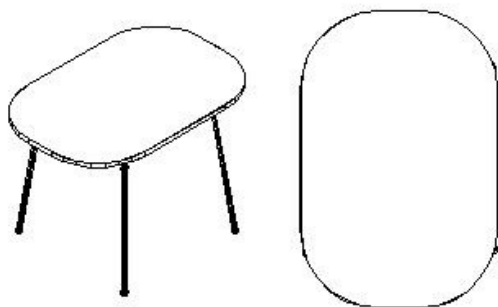
Stolik ma posiadać następujące wymiary :

- Wysokość 50 cm
- Szerokość 50 cm
- Długość 75 cm

Stolik musi posiadać:

- Stelaż wykonany z pełno profilowych prętów o średnicy 14 mm i pająkowatym kształcie.
- Stelaż malowany proszkowo na kolor RAL 9006
- Nogi stelaża są gięte symetrycznie i zaślepione ozdobnymi zaślepkami o kropłowym kształcie nasunięte na pręt do wysokości 20 mm
- Blat o nieregularnym kształcie zbliżonym do prostokąta . Dłuższe boki o kształcie łuku i promieniu R515 mm oraz narożniki o promieniu R150mm
- Blat wykonany ze sklejki o grubości 18 mm laminowanej CPL. Krawędź blatu widoczna jako naturalna sklejka
- Kolorystyka blatów - część w kolorze U961, część w kolorze W1000.

Rys. stolika i blatu



### **Stolik z mobilnym blatem – pozycja nr 85 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.80 x szer.80 x wys.68-110 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Blat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 25mm, obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone.

Stelaż kolumnowy na podstawie kwadratowej. Kolumnę stelaża wykonać z dwóch profili stalowego o przekroju 60x60mm i 70x70mm nachodzących na siebie. Grubość ścianki profili min 2mm. Wewnątrz profili umieścić podnośnik pneumatyczny umożliwiający płynną regulację wysokości w zakresie min 40cm.

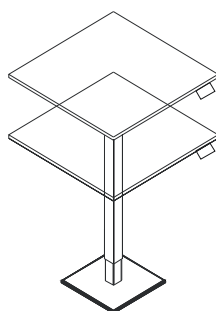
Podstawę kwadratową o wymiarach 50x50cm wykonać z blachy stalowej o grubości min 10mm. Podstawa płaska, nie dopuszcza się tłoczeń. Górne krawędzie fazować 2x45°. Stelaż w całości lakierowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

Podstawę wyposażać w stopki tworzywowe zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Regulacja wysokości odbywa się pneumatycznie w zakresie 68-110cm. Regulator wysokości montowany od spodu blatu i zapewniający swobodny dostęp do przycisków w pozycji stojącej/siedzącej.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku.

Rys. stolika



### **Stolik okolicznościowy na podstawie kwadratowej – pozycja nr 86 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.80 x szer.80 x wys. 60 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

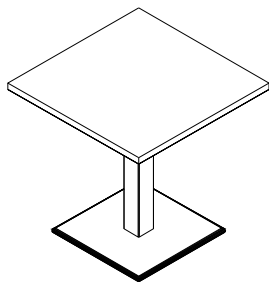
Blat stolika wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 25mm, obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż kolumnowy na podstawie kwadratowej. Kolumnę stelaża wykonać z profilu stalowego o przekroju 60x60mm i grubości ścianki min 2mm. Podstawę kwadratową o wymiarach 40x40cm wykonać z blachy stalowej o grubości min 10mm. Podstawa płaska, nie dopuszcza się tłoczeń. Górne krawędzie fazować 2x45°. Stelaż w całości lakierowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

Podstawę należy wyposażać w stopki tworzywowe zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku.

Rys. stolika

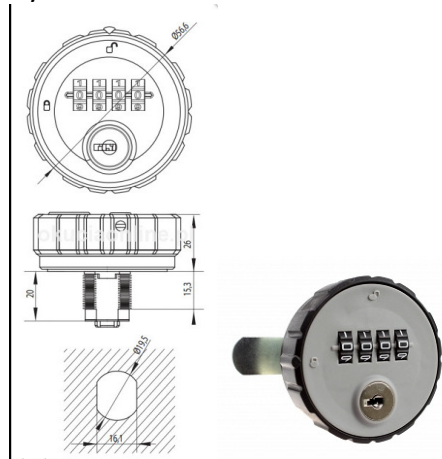


### **Skrytki wg. rysunku szczegółowego – pozycja nr 87 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar: szer. 330 x gł.50 x wys.256 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Konstrukcja szafek wykonana z płyty wiórowej 3 warstwowej melaminowanej o klasie higieniczności E1 i grubości 18 mm w kolorze U 763. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Front płyta melaminowana w 3 kolorach ( U 630, U 763 i U 732) o grubości 18 mm rozmieszczone jak na załączonym rysunku. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Drzwiczki mocowane na zawiasach puszkowych zapewniającymi otwarcie o kącie nie mniejszym niż 100° - 110° oraz gwarantującym cichy „domyk”. Otwieranie następować powinno bez dodatkowego uchwytu, a za pomocą poręcznego zamka szyfrowego w kształcie owalu typu M215 56,6x20,35mm zapewniającego co najmniej 4 kombinacje szyfrowania z funkcją klucza MASTER, który należy dostarczyć wraz z zabudową. Działanie zamka to: obrót rygla o 90°. Specyfikacja zamka: korpus z wysokiej jakości tworzywa, cylinder i nakrętka montażowa, stalowy rygiel. Kodowanie odbywać się powinno przez wciśnięcie w otwór (z boku zamka) rysika. Cylinder: 19 x 20mm. Zestaw szafek podzielony w układzie pionowym na 11 rzędów szafek, w 2 poziomych szeregach, z czego każda szafka posiada oddzielny zamek. Przestrzeń dolnych szafek ma być większa niż górnych zgodnie z projektem. Wewnątrz dolnej szafki 2 uchwyty/haczyki pozwalające zawiesić ubranie, dolna półka na odłożenie obuwia, a górna laptopa czy też innych akcesoriów. Wewnątrz górnej szafki środkowa półka pozwalające odłożyć np. złożone ubranie wierzchnie, dolna półka na odłożenie obuwia, a górna np. laptopa czy też innych akcesoriów itp.

Rys. zamka



### **Zabudowa meblarska 1 wg. rysunku szczegółowego – pozycja nr 88 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar: szer. 240 x gł.60 x wys.260 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Zestaw szafek górnych i dolnych wykonanych zgodnie z projektem. Korpusy - płyta melaminowa o klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm w kolorze U 1290. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty wykonane z lakierowanej płyty MDF o grubości 18 mm w kolorze RAL 7021, zawieszone na zawiasach puszkowych zapewniającymi otwieranie o kącie nie mniejszym niż 100° - 110° oraz z cichy „domyk”. Fronty powinny być nakładane na krawędź szafki/korpusu, a otwierane za pomocą listwy krawędziowej - w przypadku górnych szafek zamocowanej na dole frontów, a w przypadku dolnych szafek na górze frontów. Dolne szafki przykryte blatem o grubości 35-40 mm odpornym na ścieranie, wysoką temperaturę i wilgoć, oraz umieszczone na cokole. Kolor blatu Egger F042 ST70. Wewnątrz szafek półki o grubości 18 mm w kolorze korpusu.

### **Zabudowa meblarska 2 wg. rysunku szczegółowego – pozycja nr 89 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiar: szer. 240 x gł.60 x wys.260 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Zestaw szafek górnych i dolnych wykonanych zgodnie z projektem. Korpusy - płyta melaminowa o klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm w kolorze U 1290. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Fronty wykonane z lakierowanej płyty MDF o grubości 18 mm w kolorze RAL 7021, zawieszone na zawiasach puszkowych zapewniającymi otwieranie o kącie nie mniejszym niż 100° - 110° oraz z cichy „domyk”. Fronty powinny być nakładane na krawędź szafki/korpusu, a otwierane za pomocą listwy krawędziowej - w przypadku górnych szafek zamocowanej na dole frontów, a w przypadku dolnych szafek na górze frontów. Dolne szafki przykryte blatem o grubości 35-40 mm odpornym na ścieranie, wysoką temperaturę i wilgoć, oraz umieszczone na cokole. Kolor blatu Egger F042 ST70. Wewnątrz szafek półki o grubości 18 mm w kolorze korpusu.

### **Szafka z drzwiami przesuwными typ 5 – pozycja nr 90 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.300 x gł.46 x wys. 149 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Szafka z drzwiami przesuwными to zestaw składający się z trzech zestawionych ze sobą regałów o łącznej szerokości 300cm oraz dwóch frontów o szerokości 100cm (każdy) przesuwanych na wspólnym torze między tymi trzema regałami.

Korpusy regałów wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja każdego z regałów wieńcowa. Wieńce oraz półki wykonać z płyty o grubości min. 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min. 18mm. Elementy korpusu łączyć za

pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej. Przestrzeń wewnętrzną każdego regału wyposażać w 3 półki jako przestrzeń aktową.

Przestrzeń aktową wyposażać w półki płytowe o grubości min. 25mm w kolorze korpusu. Półki mocowane za pomocą złącz uniemożliwiających ich przypadkowe wysunięcie powinny mieć możliwość regulacji wysokości  $\pm 32\text{mm}$  (nie dotyczy półki stałej).

Każdy z regałów posadzić na osobnym cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Każdy cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min. 15mm. Po zamontowaniu cokołów poziomowanie powinno odbywać się od strony wewnętrznej szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołów 5cm.

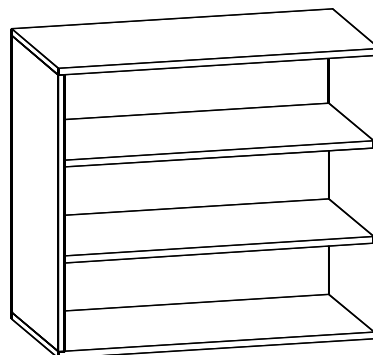
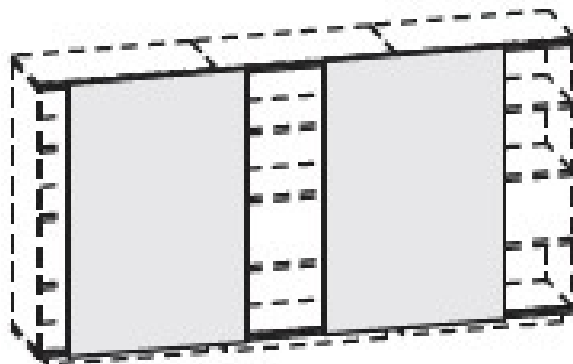
Wszystkie cokoły przesłonić z frontu wspólną listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6mm. Listwa maskująca wykończona 2 stopkami chromowanymi.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Front drzwi przesuwnych wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

System prowadnic ma składać się z górnego oraz dolnego toru. Prowadnice z aluminium anodowanego powinny być montowane do krawędzi frontowych wieńców. System jezdny rolkowy ma posiadać funkcję blokady frontu przed samoczynnym przesunięciem z pozycji skrajnej. Nośność systemu dla jednego frontu min. 25kg.

Rys. szafki



### **Szafka z szufladami aktowymi typ 2 – pozycja nr 91 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.100 x gł.44 x wys.112 cm + cokół 5 cm (tolerancja wymiarowa  $\pm 5\%$ )

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus oraz fronty szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Widoczne krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja szafki wieńcowa. Wieniec górny oraz dolny wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy z płyty o grubości min 18mm. Elementy korpusu łączyć za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz i umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się konstrukcji klejonej.

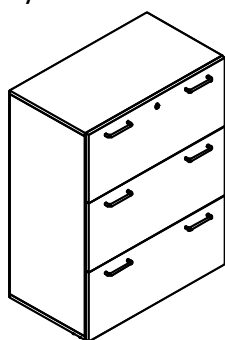
Szafkę wyposażać w trzy szuflady metalowe w kolorze czarnym. Szuflady montowane na prowadnicach kulkowych z funkcją pełnego wysuwu, samodociągami oraz nośnością min 40kg. Dla bezpieczeństwa użytkownika szafkę należy wyposażać w system blokady wysuwu więcej niż jednej szuflady. Szuflady zamykane zamkiem centralnym.

W frontach zamontować po dwa uchwyty w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących min 128mm. Uchwyty metalowe satynowane.

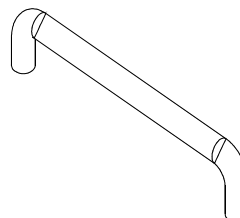
Szafkę posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od strony wewnętrznej szafki za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 5cm.

Cokół przesłonić z frontu listwą maskującą wykonaną z płaskownika aluminiowego polerowanego na wysoki połysk o przekroju 60x6mm. Dwie frontowe stopki chromowane. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafki



Rys. uchwyty



### **Biurko pracownicze kwadratowe – pozycja nr 92 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.80 x szer.80 x wys.74h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

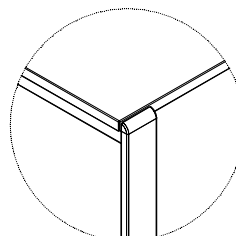
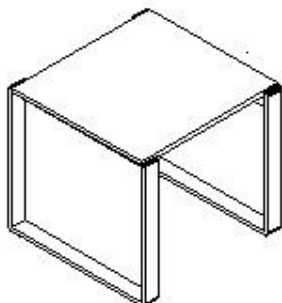
Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka musi być przystający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna ze względów funkcjonalnych w przekroju poprzecznym nie ma być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażać w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu

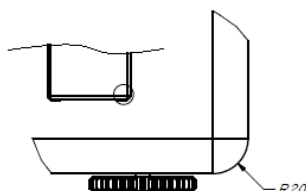
bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. biurka

Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



### Stół wysoki na czterech nogach – pozycja nr 93 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: dł.140 x szer.100 x wys.110h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z zamkniętych profili stalowych o przekroju 40x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stołu przykręcana do blatu za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę ze względu na małą trwałość połączenia.

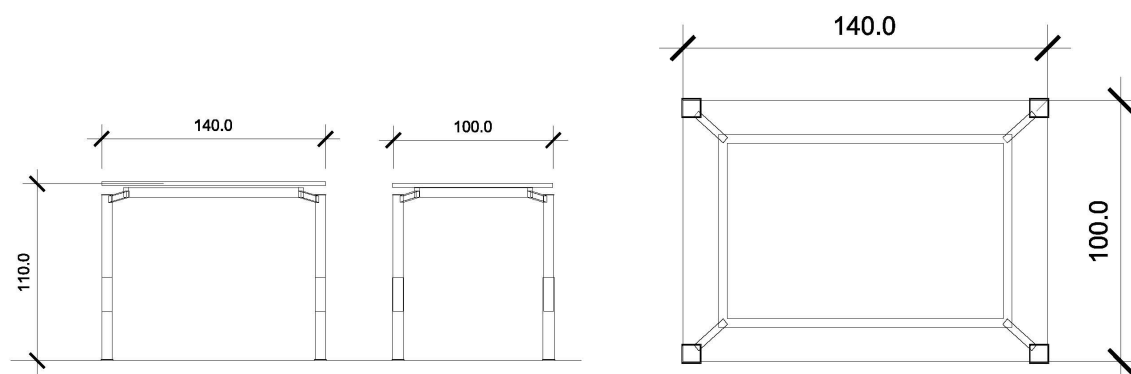
Montaż nóg ma odbywać się za pośrednictwem przyspawanych do ramy, pod kątem 45° profili o przekroju min 35x35mm i grubości ścianki nie mniejszej niż 3mm. Noga o przekroju kwadratowym 60x60mm po przykręceniu do stelaża ma być oddalona od blatu o 30mm. Noga ma być zamykana od góry demontowalnym wiekiem lakierowanym proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Dla zwiększenia wartości wizualnych nogę należy wyposażyć od spodu w nakładkę chromowaną na połysk o wysokości 3mm.

Stelaż oraz nogi lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

Stół ma posiadać regulację poziomowania w zakresie min 10mm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. stołu



### **Zestaw sześciu szaf o łącznej szerokości ok. 360cm – pozycja nr 94 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary pojedynczej szafy: szer.60 x gł.60 x wys.213 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szaf łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementu w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Front skrzydłowy przykrywający tylko trzy górne przestrzenie segregatorowe, pozostałą część wyposażić w pięć szuflad jedna nad drugą. Drzwi wyposażić w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 270°. Fronty zamykane zamkiem baszkwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem.

Szuflady płytowe na prowadnicach rolnkowych wyposażić w zamek centralny, blokujący wszystkie szuflady w danej kolumnie.

Każdy z frontów wyposażić w uchwyt dwupunktowy w kształcie litery „C” o rozstawie śrub mocujących min 128mm. Uchwyty metalowe o przekroju kwadratowym lakierowane proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

Półki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Półki należy wyposażić w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

### **Szafa aktowa typ 6 – pozycja nr 95 Opisu Przedmiotu Zamówienia**



Wymiary: szer.80 x gł.46 x 213 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Fronty przykrywające tylko trzy dolne przestrzenie segregatorowe (dwie półki), pozostała część otwarta (dwie półki). Drzwi wyposażić w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Półkę na wysokości górnej krawędzi frontu z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Pozostałe półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażić w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

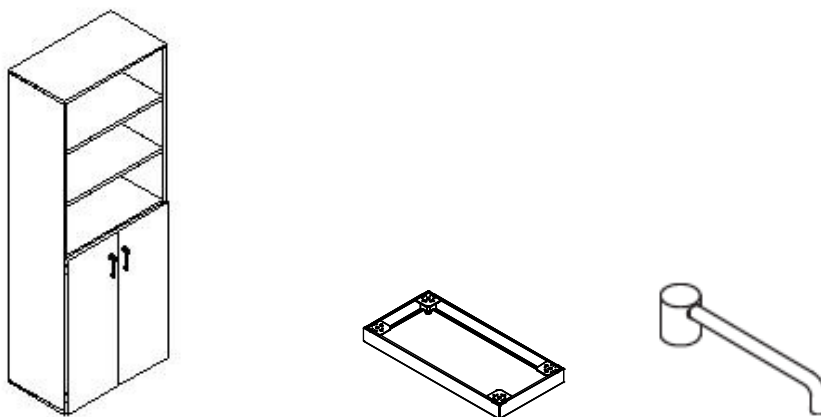
Szafa posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafy

Rys. cokołu

Rys. uchwyty



### Regał typ 9 – pozycja nr 96 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.80 x gł.44 x wys.213 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

Regał wyposażony w 5 półek płytowych wykonanych z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min 25mm.

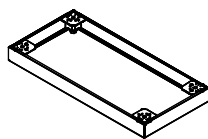
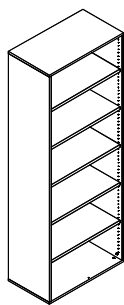
Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału

Rys. cokołu



### **Regał typ 10 – pozycja nr 97 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.60 x gł.44 x wys.107 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

Regał wyposażony w 2 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min 25mm.

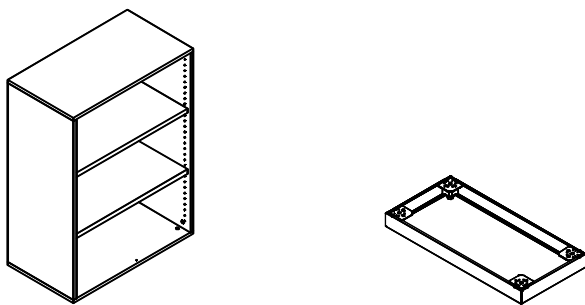
Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału

Rys. cokołu



### Regał typ 11 – pozycja nr 98 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.60 x gł.44 x wys.143 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

Regał wyposażony w 3 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min 25mm.

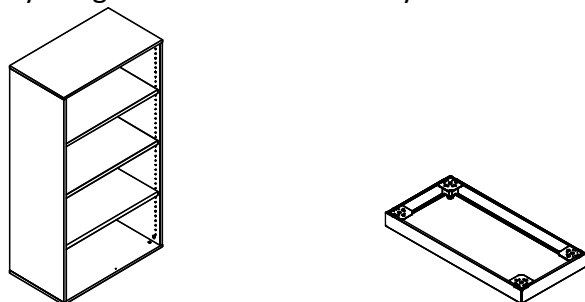
Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału

Rys. cokołu



### Szafa ubraniowa typ 3 – pozycja nr 99 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.120 x gł.46 x wys.178 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Górną przestrzeń szafy wyposażać w półkę płytową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Położenie półki powinno tworzyć przestrzeń segregatorową. Pozostałą przestrzeń garderobianą należy wyposażać w dwa metalowe chromowane wieszaki wysuwne typu „puzon”.

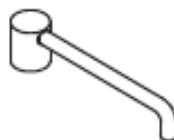
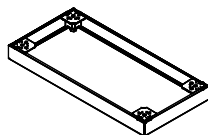
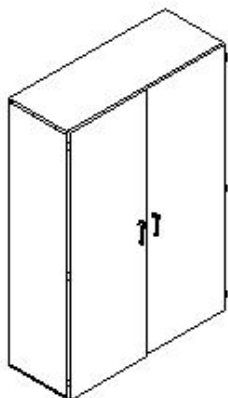
Szafę posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafy

Rys. cokołu

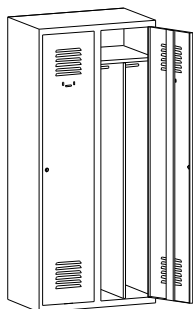
Rys. uchwyty



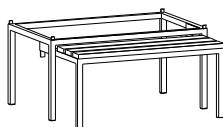
**Szafka ubraniowa dwudrzwiowa metalowa z wysuwaną ławką – pozycja nr 100 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary szafki wys.1800 x szer.800 x gł.490 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Wymiary podstawy wys.405 x szer.799 x gł.745 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Dwudrzwiowa szafa ubraniowa. Szafa wyposażona w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Drzwi szafy z perforacją. Światło pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem 300 mm. Korpus i drzwi wykonane z blachy 0,8 mm, pozostałe elementy (wyposażenie komór - półki, przegrody) z blachy 0,5 mm. Każda komora szafy podzielona w pionie na dwa przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Szafka zamykana na jednopunktowy zamek. Każdy zamek wyposażony w min. dwa kluczyki. Szafka na podstawie z wysuwaną ławką, siedzisko ze sklejki liściastej. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafki



Rys. ławki



## **Stół z mobilnym blatem typ 2 – pozycja nr 101 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary dł.120 x szer.120 x wys.64-87 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Stół z mechaniczną płynną regulacją wysokości za pomocą korbki (z przodu, lub z boku).  
Stelaż metalowy lakierowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.  
Błat wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości min. 25 mm, kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M . Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.  
Kolumna nogi teleskopowa, umieszczona centralnie w stosunku do stopy stelaża – typ "T"  
Długość kątowników do mocowania blatu – 450mm  
Stopa stelaża o szerokości o wymiarach 700x68mm, wyposażona w dwa regulatory o średnicy 60mm umożliwiające wypoziomowanie stelaża. Regulatory należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.  
Stelaż wyposażony w 2 belki łączące z profilu 25x40mm, ścianka 2mm.  
Dopuszczalne obciążenie na 1 nogę to min. 80 kg.

Rys. stelaża



## **Mobilny stolik z szybą – pozycja nr 102 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

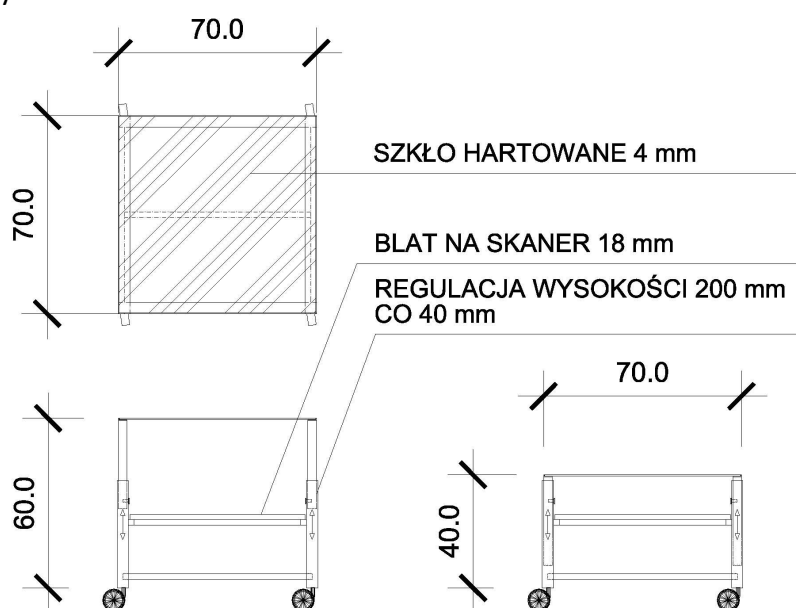
Wymiary dł.70 x szer.70 x wys.40-60 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Stolik mobilny o stalowej ramie lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021, z dwoma blatami. Dolnym wykonanym z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm o kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Górnym ze szkła hartowanego o grubości co najmniej 4 mm o dużej przezroczystości o wymiarze 70x70cm i nośności co najmniej 10 kg. Dolny blat płytowy mocowany od dołu na wkręty do stelaża metalowego, a górny szklany wklejony w obramówkę w postaci kątownika na wysokość nie mniejszą niż grubość szkła, zapewniając pewne trzymanie w ramie stelaża zapobiegając wypadnięciu podczas procesu regulacji górnego blatu względem dolnego blatu. Stolik posiada 4 skrętne kółka z hamulcem. Stolik ma mieć możliwość mechanicznej-skokowej regulacji śrubami odległości górnego blatu względem dolnego w zakresie co najmniej 20 cm.

Konstrukcja stelaża wykonana z 2 rodzajów profili:

- dolna część z profilu 40x40mm
- górna część (ruchoma) z profilu 30x30mm
- regulacja wysokości górnej półki odbywa się skokowo za pomocą śrub w zakresie co najmniej 400-600mm co 40mm.

Rys. stolika

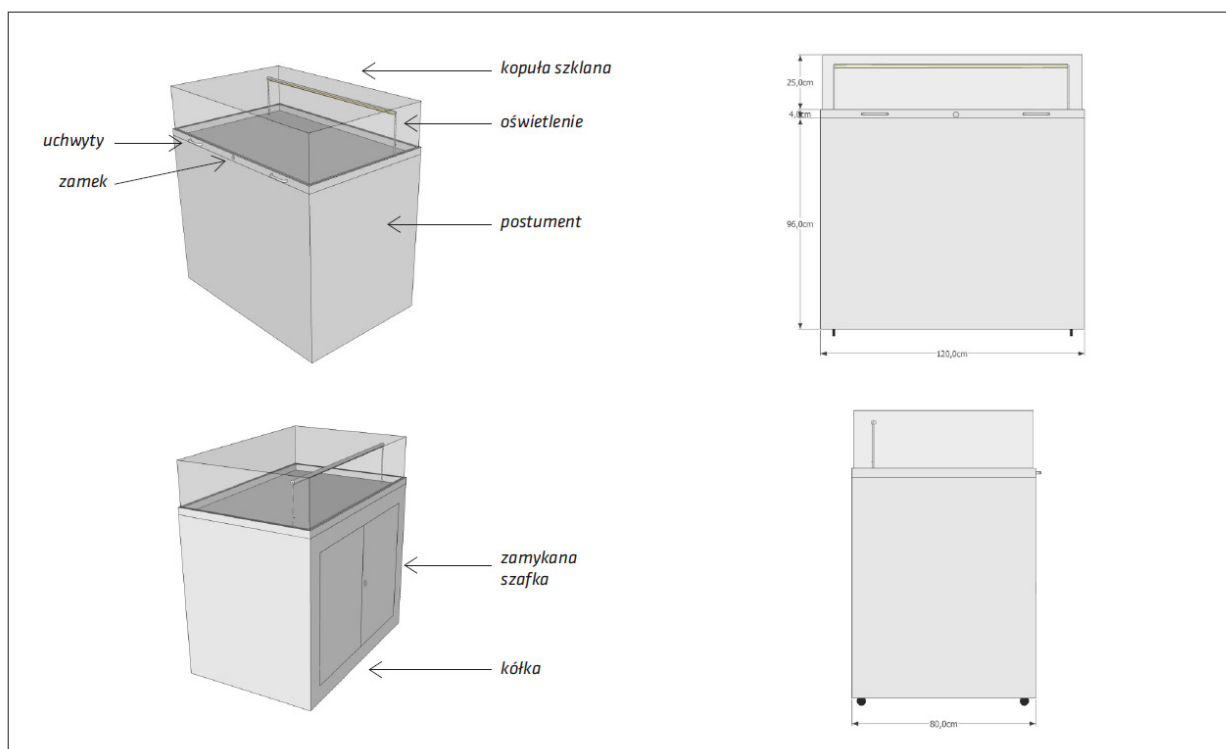


#### Gablota typ 1– pozycja nr 103 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.100 x gł.80 x wys.96 cm + wys. kopuły 25 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
 Gablota wystawowa winna być wykonana ze szkła hartowanego klejonego krawędziami metodą UV. Kopuła osadzona w profil aluminiowy malowany na kolor RAL 8022 połysk.  
 Postument z płyty mdf lakierowanej proszkowo na kolor RAL 8022 połysk łączony ze sobą na zasadzie uciosu pod kątem 45 stopni co będzie gwarantowało estetykę wykonania mebla.  
 Postument otwierany od tyłu, gwarantujący możliwość przechowywania dodatkowych akcesoriów ekspozycyjnych, typu gięte podpórki z pleksi do prezentacji eksponatów książkowych. Ilość przewidywanych podpórek 8 szt., w różnej formie i kształcie. Drzwiczki bezuchwytowe zamykane na zamek jednopunktowy. Gablota winna posiadać oświetlenie

LED w kolorze białym w części (kopule) prezentacyjnej, które włączane winno być włącznikiem z tyłu gabloty. Kopuła posiadać ma zamek patentowy certyfikowany gwarantujący bezpieczeństwo (zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego z dnia 1 grudnia 2008 r. w sprawie zabezpieczania zbiorów muzealnych) z dwoma kompletami kluczy oraz winna być otwierana na zawiasach z zabezpieczeniem przed opadaniem. Gablota ma być umieszczona na czterech kółkach, przy czym co najmniej jedno z hamulcem.

Rys. prezentacji książki



### Gablota typ 2 – pozycja nr 104 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.120 x gł.80 x wys.96 cm + wys. kopuły 25 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
 Gablota wystawowa winna być wykonana ze szkła hartowanego klejonego krawędziami metodą UV. Kopuła osadzona w profil aluminiowy malowany na kolor RAL 8022 połysk.  
 Postument z płyty mdf lakierowanej proszkowo na kolor RAL 8022 połysk łączony ze sobą na zasadzie uciosu pod kątem 45 stopni co będzie gwarantowało estetykę wykonania mebla.  
 Postument otwierany od tyłu, gwarantujący możliwość przechowywania dodatkowych



akcesoriów ekspozycyjnych, typu gięte podpórki z pleksi do prezentacji eksponatów książkowych. Ilość przewidywanych podpórek 8 szt., w różnej formie i kształcie. Drzwiczki bezuchwytowe zamykane na zamek jednopunktowy. Gablota winna posiadać oświetlenie LED w kolorze białym w części (kopule) prezentacyjnej, które włączane winno być włącznikiem z tyłu gabloty. Kopuła posiadać ma zamek patentowy certyfikowany gwarantujący bezpieczeństwo (zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Kultury i Dziedzictwa Narodowego z dnia 1 grudnia 2008 r. w sprawie zabezpieczania zbiorów muzealnych) z dwoma kompletami kluczy oraz winna być otwierana na zawiasach z zabezpieczeniem przed opadaniem. Gablota ma być umieszczona na czterech kółkach, przy czym co najmniej jedno z hamulcem.

**Rysunki jak w przypadku poz. 103**

#### **Wózek biblioteczny – pozycja nr 105 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary zewnętrzne: dł.100 x szer.35 x wys.107 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Wymiary wewnętrzne: dł.75 x szer.25 x wys.34 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Wózek biblioteczny 3-półkowy. Konstrukcję wózka bibliotecznego stanowić winna płyta meblowa min. 12-18 mm w kolorze Egger Woodline Krem H1424 ST22 na stelażu metalowym o przekroju kwadratu o profilu min. 30 x 30 mm malowanym proszkowo na kolor RAL 7035. Koła wózka winny być skrętne -  $\varnothing$  10 cm w tym co najmniej dwa z hamulcem. Obudowa kół winna być z blachy stalowej ocynkowanej – chromowanej, połączenie obrotowe z podwójnym łożyskiem kulkowym, oś koła skręcana śrubą. Piasta z polipropylenu, bieżnia z termoplastycznej szarej gumy – niebrudzącej. Koła powinny posiadać osłonki boczne. Szerokość opony 32 mm, średnica koła 100 mm; nośność dynamiczna koła to max 100 kg. Wózek ma posiadać uchwyty pozwalające w łatwy sposób przemieszczać wózek bibliotecznych bez konieczności pochylania się – preferowana wysokość umieszczenia uchwytów to 92-97 cm. Max obciążenie na półkę to 40 kg. Max nośność całego wózka na książki winna wynosić max 120kg.

Rys. wózka



#### **Regał typ 12 – pozycja nr 106 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.80 x gł.30 x wys.213 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

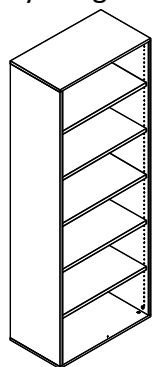
Regał wyposażony w 5 półek płytowych wykonanych z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min 25mm.

Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

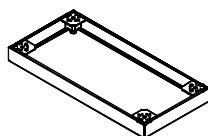
Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



## **Biurko pracownicze prostokątne z blendą typ 2 – pozycja nr 107 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.140 x szer.80 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną oraz PN-EN 527-3:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M.

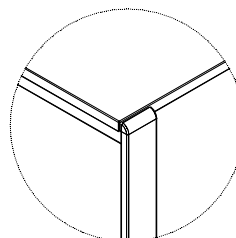
Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka musi być przystający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna ze względów funkcjonalnych w przekroju poprzecznym nie ma być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażyć w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min 10mm. Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku. W części frontowej musi znajdować się blenda czołowa o wymiarach 123 x 30 cm. Blenda wykonana w z płyty melaminowanej w kolorze blatu, o grubości 18mm oraz montowana dwóch metalowych kątownikach o szerokości min. 25mm malowanych proszkowo w kolorze stelaża. Kątownik od frontu biurka nie może być widoczny więcej niż 5cm - przekrój mocowania blendy i kątowników wg. rysunku. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

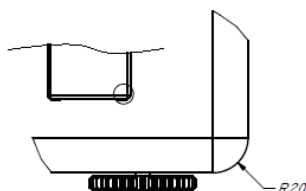
Rys. biurka



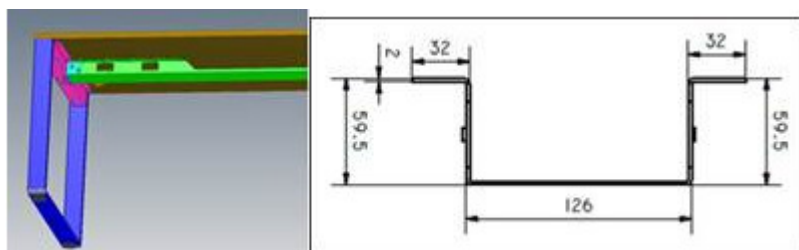
Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



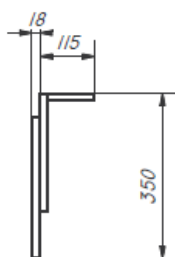
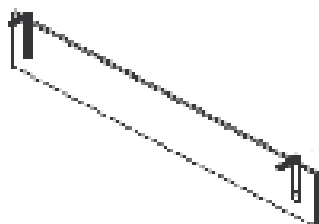
Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



Rys. kanału kablowego



Rys. blendy oraz przekrój kątownika i blendy

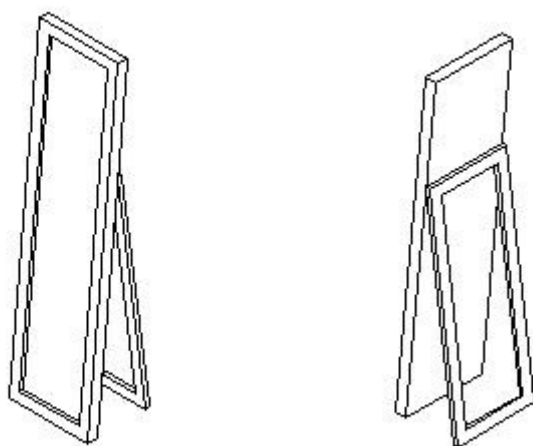


### Lustro do gabinetu – pozycja nr 108 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.40 x wys.160 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Rama lustra winna być wykonana z aluminium anodowanego o profilu 50x50 mm. Lustro białe o grubości szkła 5/32. Podpora lustra to winna być rama o identycznym profilu zamocowana na zawiasie do tylnej części lustra. Konstrukcja musi zapewnić stabilność po rozłożeniu i posiadać zabezpieczenie przed przypadkowym złożeniem. Wszystkie krawędzie wygładzone, bez ostrych elementów mogących grozić skaleczeniem użytkownika.

Rys. lustro



### Stolik do spotkań – pozycja nr 109 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: dł.80 x szer.80 x wys.74h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu wykonać z profilu stalowego o przekroju 60x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż mocować węższą krawędzią w stronę blatu.

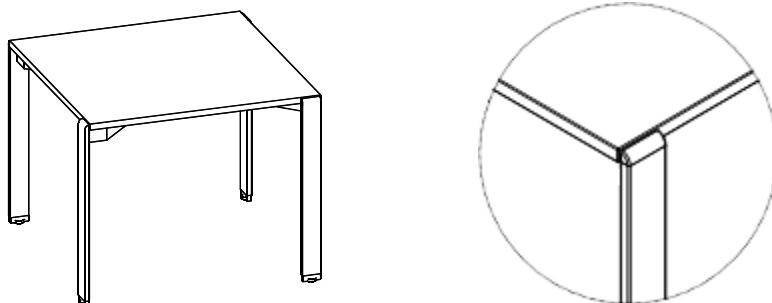
Montaż stelaża do blatu ma odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) pozwalających na wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu.

Nogi przestające poza obrys blatu i przystające do krawędzi (zgodnie z rysunkiem) wykonać z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Górną krawędź nogi zakończyć metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża. Układ nóg nieregularny.

Nogę od spodu wyposażyć w głowicę z stopką poziomującą o zakresie regulacji min 10mm. Głowicę metalową dopasowaną do wymiarów wewnętrznych profilu i wpuszczoną w profil nogi wraz z stopką należy chromować na połysk. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

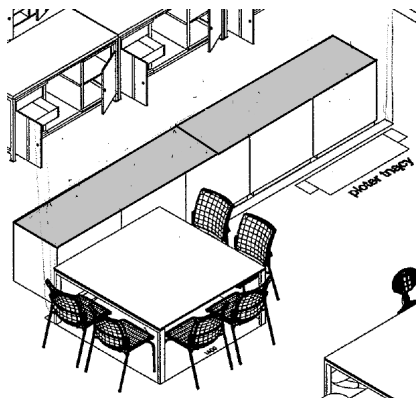
Rys. stolika



### **Błat płytowy do szafek metalowych – pozycja nr 110 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: 2x dł.242 x szer.67 x gr.2,5 cm (do wykonania po pomiarze na etapie realizacji)

W celu wykorzystania dodatkowej powierzchni, szafy metalowe należy przykryć dodatkowym wieńcem wykonanym z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Błaty trwale połączone z korpusami szaf metalowych uniemożliwiają ich przesunięcie, ale dające możliwość demontażu w przypadku potrzeby wymiany.



### Lampka nabiurkowa – pozycja nr 111 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Tolerancja dla wszystkich wymiarów +/- 5%

#### Cechy Lampy

Kolor:	Aluminium
Materiał:	matowe aluminium anodowane
Moc:	11W
Zasilanie:	230 V/12 V
Inne:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wyłącznik na kablu zasilającym</li> <li>- Światło skierowane bezpośrednio do dołu</li> <li>- System of spring balancing” (naciąg sprężynowy) umożliwia ustawianie lampy w dowolnej pozycji</li> </ul>

Klosz:	odlew z aluminium, matowe aluminium
Stopień IP:	IP 20

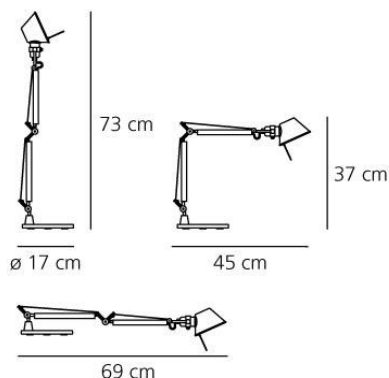
#### Wymiary:

Długość:	45 cm
Wysokość:	37 cm
Średnica podstawy:	17 cm
Maksymalna Wysokość (po rozłożeniu):	73 cm
Maksymalna Długość (po rozłożeniu):	69 cm

Źródło światła w komplecie

#### LED

Rodzaj źródła światła:	LED
Pobór mocy:	9,6 W
Strumień świetlny (lm):	350 lm
Temperatura barwowa światła (K):	3000 K / barwa ciepła /
Klasa energetyczna:	A



### Regał typ 13 – pozycja nr 112 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.60 x gł.44 x wys.107 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

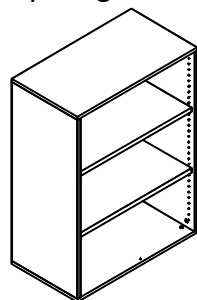
Regał wyposażony w 2 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min 25mm.

Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

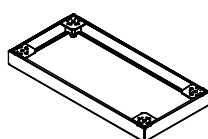
Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



### Regał typ 14 – pozycja nr 113 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Wymiary: szer.60 x gł.44 x wys.143 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

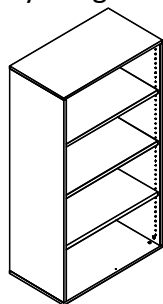
Regał wyposażony w 3 półki płytowe wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu o grubości min 25mm.

Półki należy wyposażyć w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

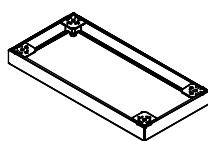
Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału



Rys. cokołu



## **Zabudowa pulpitów na zapleczach sal konferencyjnych – pozycja nr 114 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.70 x gł.80 x wys.78 cm

Katedra wykonana z płyty melaminowanej o grubości 25 mm w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Konstrukcja modułowa składająca się z korpusu stanowiącego obudowę infrastruktury stałej katedry dającej dostęp od strony frontowej i tylnej poprzez drzwi dostępne zamykane na kluczyk, bez uchwytu, pozwalające na stosowanie obudowy jako lewa i prawa. Konstrukcja wzmocniona łączynami 50x25x650 mm, umożliwiające pracę przy otwartych obu drzwiach bez uszczerbku dla sztywności i funkcjonalności konstrukcji katedry. Górny blat przystosowany do montażu mediaportu dostarczonego przez zamawiającego.



### **Stolik kawowy – pozycja nr 115 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.50 x gł.50 x wys.50h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

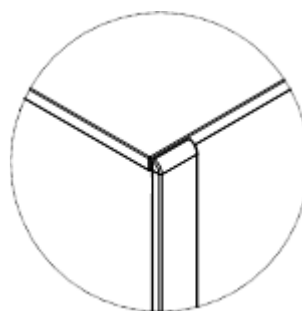
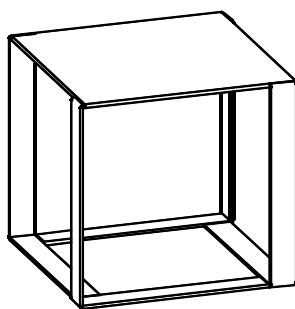
Błat stolika wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Błat składający się z części nośnej oraz podblatu o grubości min 18mm. Podblat cofnięty w stosunku do krawędzi płyty nośnej i wpuszczony pomiędzy stelaż tworząc efekt pocienienia blatu.

Stelaż w formie ramy wpuszczonej w głąb blatu wykonać z profilu stalowego o przekroju 20x20mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021.

Nogi w formie płóz przestający poza obrys blatu i przystające do krawędzi blatu wykonać z płaskownika stalowego o przekroju 60x6mm i malować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Górną krawędź nogi zakończyć metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża. Układ nóg nieregularny.

Podstawę stelaża należy zabezpieczyć podkładkami filcowymi, zapobiegającymi zarysowaniu podłoża.

Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.



### **Biurko pracownicze na nogach kwadratowych typ 5 – pozycja nr 116 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: 140x80 x 72-82cm (tolerancja wymiarowa 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

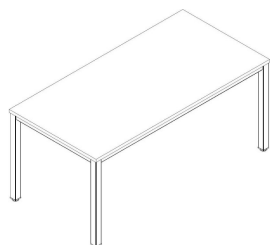
Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

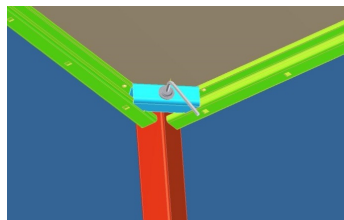
Błat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min. 25mm obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża ma dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej. Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny. Nogi należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

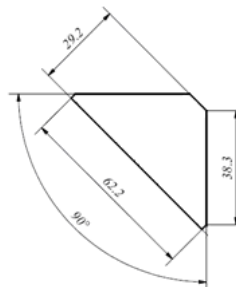
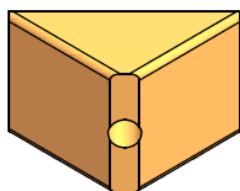
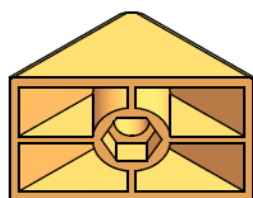
Rys. stolika



Rys. mocowania nogi



Rys. odlewu do mocowania nogi



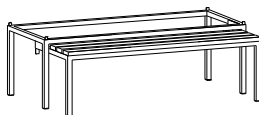
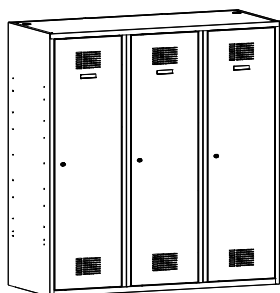
### **Szafka ubraniowa trzydrzwiowa metalowa z wysuwaną ławką – pozycja nr 117 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary szafki: wys.1800 x szer.1200 x gł.500 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Wymiary podstawy: wys.405 x szer.1199 x gł.745 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)  
Trzydrzwiowa szafa ubraniowa. Szafa wyposażona w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Drzwi szafy z perforacją. Światło pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem 300 mm. Korpus i drzwi wykonane z blachy 0,8 mm, pozostałe elementy (wyposażenie komór - półki, przegrody) z blachy 0,5 mm. Każda komora szafy podzielona na dwa pionowe przedziały, umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych. Szafka zamykana na jednopunktowy zamek. Każdy zamek wyposażony w min. 2 kluczyki. Szafka na podstawie z

wysuwaną ławką, siedzisko ze sklejki liściastej. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafki

Rys. ławki



### **Regał typ 15 – pozycja nr 118 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.120 x gł.44 x wys.178 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Regał musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus regału wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus regału łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ścian tylnych zgodna z kolorystyką korpusu szafy.

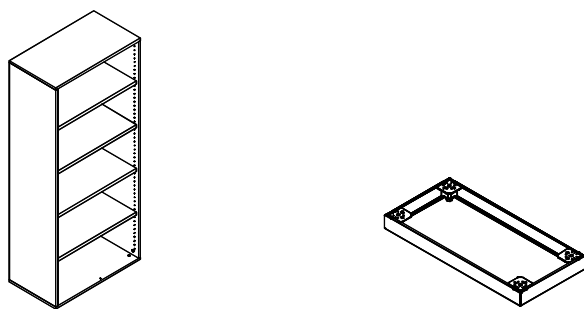
Regał wyposażony w 4 półki metalowe wykonane z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Regał posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz regału za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. regału

Rys. cokołu



### **Zabudowa umywalk – pozycja nr 119 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Szerokość zabudowy umywalkowej 514 cm, na której przestrzeni zamontowane 5 baterii naściennych z mieszaczem wody ciepła/zimna. Korpus konstrukcji zabudowy umywalkowej wykonany z płyty MDF o grubości 18 mm lakierowanej na kolor czarny mat. W dolnej przedniej części zabudowy konstrukcji należy zapewnić rewizję umożliwiającą dostęp do instalacji wodno-kanalizacyjnej i zaworów. Konstrukcja umywalki wykonana z płyty MDF 18 mm oklejana konglomeratem o grubości 0,6 cm w kolorze czarnym. W dolnej części należy przygotować odpływ wraz z kompletną instalacją kanalizacyjną. Ponad blatem, na ścianie zamocować do wysokości 30 cm okładzinę ścienną zapewniającą ochronę przed zachlapaniem ściany i spływaniu wody po ścianie za umywalkę. Podest pod umywalkami o wymiarach 80x10 cm wykonany z czarnej sklejki wodoodpornej anty poślizgowej o wzmocnionej konstrukcji z zaczepami montażowymi do podłoża zapobiegającymi przypadkowemu przesunięciu, jednocześnie zapewniając możliwość demontażu. Wysokość górnej krawędzi umywalk ma znajdować się na wysokości 85 cm od podłoża. Przestrzeń między podestem a dolnym elementem zabudowy konstrukcyjnej umywalki nie mniejsza niż 20 cm. Głębokość zewnętrzna umywalki 55 cm. Kolorystyka czarna matowa zarówno mdf jak i konglomerat.

### **Biurko pracownicze do wsparcia po jednej stronie z blendą typ 2 – pozycja nr 120 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: dł.140 x szer.80 x wys.74h cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2004 lub równoważną oraz PN-EN 527-3:2004 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

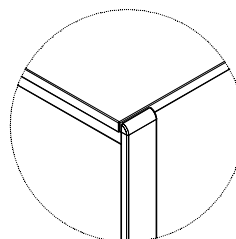
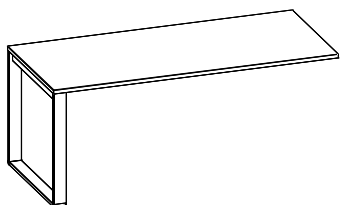
Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Stelaż biurka musi być przystający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem). Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna ze względów funkcjonalnych w przekroju poprzecznym nie ma być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażyć w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min 10mm. Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednio w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

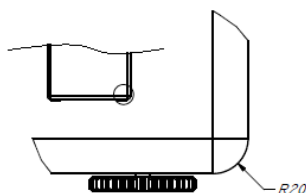
W części frontowej musi znajdować się blenda czołowa o wymiarach 103 x 30 cm. Blenda wykonana w z płyty melaminowanej w kolorze blatu, o grubości 18mm oraz montowana na dwóch metalowych kątownikach o szerokości min. 25mm malowanych proszkowo w kolorze stelaża. Kątownik od frontu biurka nie może być widoczny więcej niż 5cm - przekrój mocowania blendy i kątowników wg. rysunku.

Rys. biurka

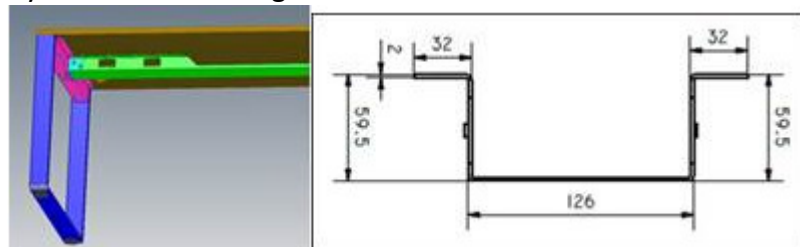
Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



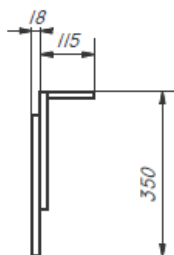
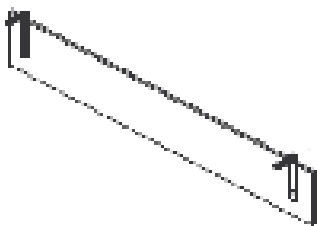
Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



Rys. kanału kablowego



Rys. blendy oraz przekrój kątownika i blendy

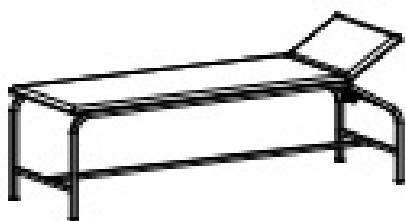


#### **Kozetka – pozycja nr 121 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: wys.520 x szer. 560 x dł. 1880 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Kozetka wykonana z rury stalowej pokrytej farbą proszkową na kolor biały. Leże tapicerowane skajem i gąbką, bezszwowo. Leżanka posiadająca regulowany kąt nachylenia wezglowia (+/- 40°). Kozetka wyposażona w uchwyt na rolkę podkładu papierowego. Stopka umożliwiające poziomowanie na nierównym podłożu.

Rys. kozetki

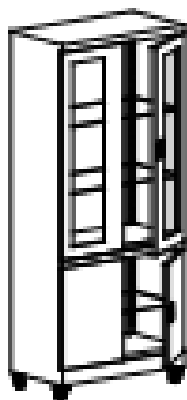


#### **Szafa medyczna – pozycja nr 122 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: wys.1890 x szer.800 x gł.435 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Korpus szafy wykonany z blachy gr. 0,8 mm. Drzwi szafy przeszklone, półki wykonane ze szkła, przestawne co 25 mm. Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym ryglującym drzwi w dwóch punktach. Zamek wyposażony w min. 2 kluczyki. Dolna półka zabudowana - drzwi wykonane z blachy. Kółka zamontowane do szafy umożliwiają łatwe przemieszczanie.

Rys. szafy



### **Szafka przyłóżkowa – pozycja nr 123 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: wys.800 x szer.610 x gł.420 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafka przyłóżkowa wyposażona w szufladę, w drzwiach szafki uchwyt i zatrzask magnetyczny. Szafka symetryczna – szuflada i szafka otwierają się z obu stron. Blaty z powłoką melaminową białą. Kółka umożliwiają łatwe przemieszczanie szafki, a blokada dwóch z nich zabezpiecza przed niepożądanym przemieszczaniem się szafki. Błat z regulowaną wysokością położenia oraz możliwością swobodnego obrotu, wysunięcia i położenia.

Rys. szafki

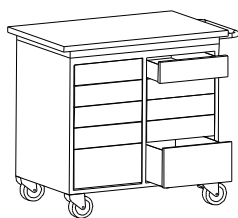


### **Szafka warsztatowa – pozycja nr 124 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary szafki wys.928 x szer.961 x gł.600 mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafka warsztatowa na kółkach wyposażona w osiem płytkich i dwie głębokie szuflady zamykane centralnym zamkiem. Zamek wyposażony w min. 2 kluczyki. Całość malowana proszkowo odpowiednio: korpus kolor RAL 7035, fronty kolor RAL 7016.

Rys. szafki



### **Komoda wolnostojąca – pozycja nr 125 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

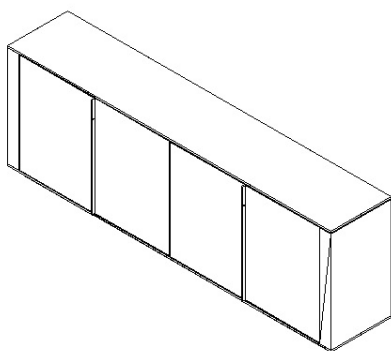
Wymiar 233x44x80 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Komoda wolnostojąca, wykonana w technologii z korpusem wewnętrznym i zewnętrznym. Korpus zewnętrzny i wewnętrzny wykonany z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Korpus wewnętrzny komody składający się z 2 korpusów wykonanych z płyty grubości 18 mm każda po 4 jednakowe przestrzenie – w sumie wewnątrz komody 8 przestrzeni na segregatory. Wieniec górny i dolny grubości 12 mm, boki komody z płyty grubości 80 mm. Korpus wewnętrzny o grubości 18 mm wykończony obrzeżem ABS o grubości 2 mm.

Całość posadowiona na stalowym cokole ze spawanych profili zamkniętych o przekroju 40/20 mm, lakierowanym proszkowo farbą o drobnej strukturze. Cokół wyposażony w 4

sztuki stopek poziomujących umożliwiających regulację w zakresie do 15 mm.  
Komoda wyposażona we fronty skrzydłowe uchylne wykonane z płyty obustronnie melaminowanej na kolor Pfleiderer Antracyt U 1290 M, wyposażone w uchwyt wykonany z aluminium anodowanego, który stanowi teownik zamontowany po całej długości skrzydła, a jednocześnie jest uchwytem. Drzwi wyposażone w 2 zawiasy (na 1 skrzydło) o kącie otwarcia 110 stopni, mające funkcję cichego domyku.

Rys. komody



#### **Zabudowa katedr w salach konferencyjnych – pozycja nr 126 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Katedra wykonana z płyty melaminowanej o grubości 25 mm w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M. Wysokość 78 cm, Szerokość 190 cm, głębokość 80 cm. Konstrukcja modułowa składająca się z 2 elementów konstrukcyjnych stanowiąc integralną część katedry w jednym korpusie. Element pierwszy jako odcinek 1 zabudowy infrastruktury stałej, dający dostęp od strony frontowej i tylnej poprzez fronty skrzydłowe zamykane na kluczyk, bez uchwytu. Konstrukcja wzmocniona łączynami 50x25x650 mm, umożliwiające pracę przy otwartych obu drzwiach bez uszczerbku dla sztywności i funkcjonalności konstrukcji katedry. Górny blat przystosowany do montażu mediaportu dostarczonego przez zamawiającego. W bocznej ścianie elementu nr. 1 należy zastosować przelotkę  $\phi 80$ , umożliwiającą przeniesienie wybranego okablowania kanałem kablowym wykonanym z drutu malowanego proszkowo w kolorystyce pasującej do dekoru melaminy o długości 60 cm do blatu biurka katedry jako odcinka nr.2. W blacie biurka należy zamontować dwie przelotki  $\phi 80$  kablowy. System ma zapewnić dostosowanie modułu do montażu lewostronnego lub prawostronnego, gdzie odcinek nr 1 może znajdować się po lewej lub po prawej stronie katedry.

#### **Lampa stojąca – pozycja nr 127 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Tolerancja dla wszystkich wymiarów +/- 5%

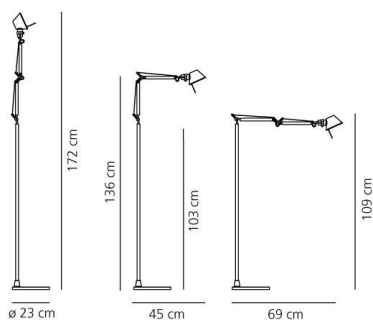
##### **Cechy Lampy**

Kolor:	Aluminium
Materiał:	matowe aluminium anodowane
Moc:	8,9W
Zasilanie:	230V/12 V
Inne:	- Wyłącznik na kablu zasilającym



- Światło skierowane bezpośrednio do dołu
- „System of spring balancing” (naciąg sprężynowy) umożliwia ustawianie lampy w dowolnej pozycji

Klosz:	odlew z aluminium, matowe aluminium
Stopień IP:	IP 20
<b>Wymiary:</b>	
Wysokość:	109 cm
Średnica podstawy:	23 cm
Maksymalna Wysokość (po rozłożeniu):	172 cm
Maksymalna Długość (po rozłożeniu):	69 cm
Źródło światła w komplecie	
<b>LED</b>	
Rodzaj źródła światła:	LED
Pobór mocy:	8 W
Strumień świetlny (lm):	400 lm
Temperatura barwowa światła (K):	3000 K / barwa ciepła /
Klasa energetyczna:	A



### Lampa stojąca gabinetowa – pozycja nr 128 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Tolerancja dla wszystkich wymiarów +/- 5%

Wykończenie: chrom

Podstawa: kamień

#### Cechy eksploatacyjne

Podstawa lampy: podstawa wykonana z czarnego granitu

Podstawa w formie prostokąta o wymiarach: szer.27cm,gł.33cm,wys.64cm

Klosz: klosz wykonany metalu –powłoka zewnętrzna chromowana powłoka wewnętrzna biała

Granitowa podstawa połączona z kloszem za pomocą trzelementowego pałąka wykonanego z chromowanych metalowych rurek.

Lampa stojąca musi posiadać możliwość ustawienia klosza pod różnym kątem.

#### Cechy elektryczne

Napięcie: 230 V/50Hz

Źródło światła: żarówka SMD LED 12W, barwa ciepła 3000K, 1520lm

Gniazdo żarówki: E27

Źródło światła w komplecie: żarówka SMD LED 12W

Maksymalny pobór/obciążenie: 12 W

**Cechy mechaniczne**

Średnica klosza- 33cm

Całkowita wysokość-240cm

Całkowity rozstaw-210cm

**Cechy:**

Przewód zasilający z wtyczką

Wyłącznik w przewodzie zasilającym

Długość przewodu: 150cm

**Szafa aktowa typ 7 – pozycja nr 129 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.80 x gł.46 x wys.213 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szaf łączony za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ścian tylnych musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy obrotowe z kątem otwarcia min 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

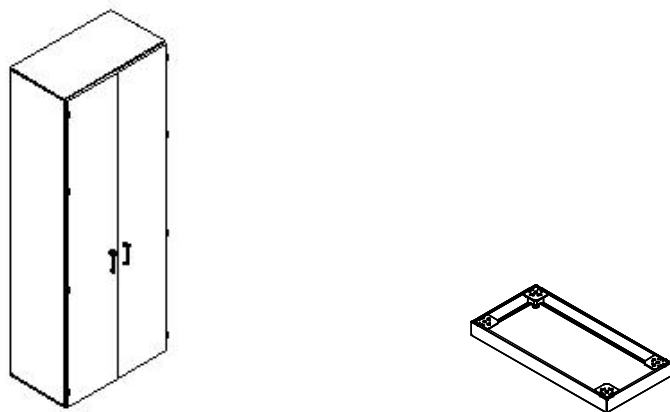
Szafa wyposażona w 5 półek płytowych wykonanych z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

Szafę należy posadzić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafy

Rys. cokołu



### **Szafa aktowo-ubraniowa typ 2 – pozycja nr 130 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary: szer.120 x gł.46 x wys.178 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Pfleiderer Antracyt U 1290 M o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

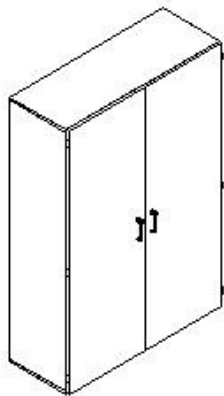
Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Górną przestrzeń szafy wyposażać w dwie półki. Dolną stałą półkę płytową wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Górną półkę metalową wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm, lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Półki muszą posiadać możliwość podwieszania teczek kartotekowych A4 poprzez odpowiednie wyprofilowanie półki. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półkę metalową należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu półki. Półka ma mieć możliwość regulacji położenia w całej aktowej szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowe położenie półek powinno tworzyć przestrzeń segregatorowe. Pozostałą przestrzeń garderobianą należy wyposażać w dwa metalowe chromowane wieszaki wysuwne typu „puzon”.

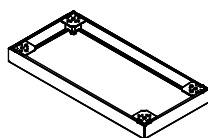
Szafę posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7021. Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafy



Rys. cokołu



#### **Zabudowa wnękowa – pozycja nr 131 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

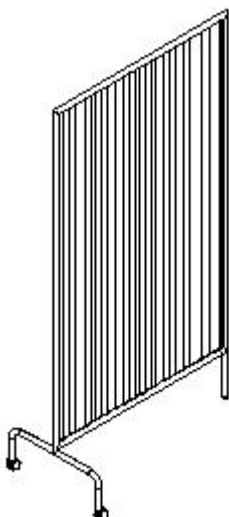
Zabudowa o łącznej szerokości 271 cm i wysokości 271cm, składająca się z rzędu szafek wiszących górnych w podziale na trzy moduły o szerokości 90 cm i głębokości 35 cm każdy. Korpus szafek oraz drzwiczki wykonane z płyty melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1. Fronty drzwiczek otwierane za pomocą listwy uchwytywowej krawędziowej. Wnętrze szafek górnych podzielone półkami o grubości 18 mm na trzy równe części. Dolna zabudowa szafek stojących o szerokości 271 cm, posadowiona na cokole o łącznej wysokości 85 cm, gdzie cokół ma mieć wysokość 10 cm. Szafki stojące przykryte blatem z konglomeratu o grubości 30 mm połączonym z okładziną ścienną. Głębokość blatu 70 cm. W blacie centralnie ma zostać zamontowany zlewozmywak dwukomorowy ze stali nierdzewnej wraz z baterią zlewozmywakową. Szafki dolne - korpus szafek oraz drzwiczki wykonane z płyty melaminowanej o grubości 18 mm w klasie higieniczności E1.

#### **Parawan – pozycja nr 132 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Wymiary parawanu 1000 x 1820h mm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Konstrukcja parawanu wykonana z metalowych rurek fi. min. 25 mm, lakierowana proszkowo na kolor biały, jedna strona wsparta na 2 kółkach, druga strona – oparta o podłogę, zakończona stopką antypoślizgową. Na poprzeczce górnej i dolnej rozciągnięta biała bawełniana zasłona.

Rys. parawanu



### Krzesło mobilne do biblioteki – pozycja nr 133 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary gabarytowe krzesła:

- szerokość: 54 cm
- głębokość: 63 cm
- wysokość: 85 cm
- głębokość siedziska: 45 cm
- wysokość siedziska: 45 cm



Element konstrukcyjny korpusu wykonany ze sklejki gięto-klejonej o grubości 12 mm sklejana z obłogów w odpowiednio przygotowanej formie, tzn. tak, żeby można było osiągnąć oczekiwany kształt po pokryciu pianką i tapicerką. Sklejka stanowi łącznie siedzisko i oparcie krzesła.

Siedzisko i oparcie pokryte pianką poliuretanową N3543 o grubości 3 cm, tył pianką N3543 o grubości 1 cm, łuki dookoła krzesła oklejone pianką N4060 odpowiednio wyprofilowaną. Podstawa krzesła to stelaż typu „pająk” wykonany z ugiętych rur stalowych o średnicy 18 mm zakończonych od dołu czterema kółkami o średnicy 80 mm i szerokości 43 mm. Stelaż wykonany ze stali lakierowanej na kolor RAL 9006. Korpus mebla mocowany do podstawy za pomocą blachy i śrub z gwintem metrycznym.

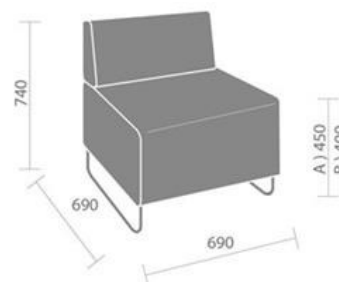
Tapicerka krzesła w kolorze popielatym, skład 100% poliester, gramatura min. 330 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale’a. Tapicerka ma mieć atest na palność wg normy BS 5852 lub równoważnej.

### Kanapa jednoosobowa z oparciem – pozycja nr 134 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- Szerokość: 69 cm
- Głębokość: 69 cm
- Wysokość: 74 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm



Kanapa ma mieć następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
- Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejk, płyty wiórowej i HDF
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu wykonanej na bazie płyty wiórowej 16 mm, wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22 x 2 mm
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm
- Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Oparcie o kształcie trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 20 cm
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38
- Stelaż wykonany z pełnoprofilowych prętów średnicy 12 mm o kształcie płozy, malowanych proszkowo na kolor RAL 9006
- Dwie płozy montowane pod bokami kanapy
- Stelaż o wysokości 12 cm
- Płozy wyposażone w ślizgi filcowe zabezpieczające podłogę
- Obrotowe plastikowo-metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap

Kanapa tapicerowana materiałem powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynek, krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

Kolor tapicerki: ciemnoszary.

Kanapa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 1022:2007 lub równoważną, PN-EN 1728:2012 lub równoważną, PN-EN 15373:2010 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

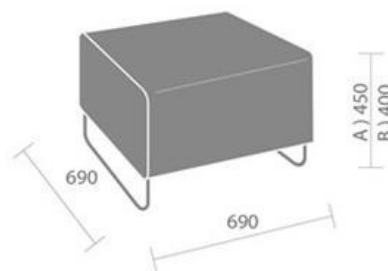
Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.

### Kanapa jednoosobowa bez oparcia – pozycja nr 135 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- Szerokość: 69 cm
- Głębokość: 69 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm



Kanapa ma mieć następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
- Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu
- Siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu, wykonanej na bazie płyty wiórowej 16 mm, wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22 x 2 mm
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm
- Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60
- Tapicerka elementów siedziska zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Stelaż wykonany z pełnoprofilowych prętów średnicy 12 mm o kształcie płoży malowanej proszkowo na kolor RAL 9006
- Dwie płoży montowane pod bokami kanapy
- Stelaż o wysokości 12 cm
- Płoży wyposażone w ślizgi filcowe zabezpieczające podłogę

Kolor tapicerki: czarny.

Kanapa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 1022:2007 lub równoważną, PN-EN 1728:2012 lub równoważną, PN-EN 15373:2010 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

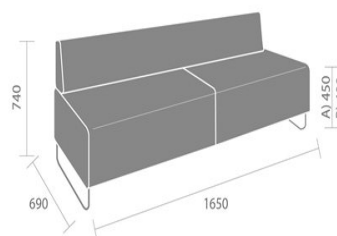
Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.

### Kanapa dwuosobowa z oparciem typ 2 – pozycja nr 136 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- Szerokość: 165 cm
- Głębokość: 69 cm
- Wysokość: 74 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm



Kanapa musi mieć następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia modułów
- Kanapa o geometrycznym kształcie prostopadłościanu
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF

- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu, wykonanej na bazie płyty wiórowej 16 mm, wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22 x 2 mm
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm
- Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Oparcie o kształcie trapezu zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 200 mm
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38
- Stelaż wykonany z pełnoprofilowych prętów średnicy 12 mm o kształcie płozy, malowanych proszkowo na kolor RAL 9006
- Dwie płozy montowane pod bokami kanapy
- Stelaż o wysokości 12 cm
- Płozy wyposażone w ślizgi filcowe zabezpieczające podłogę
- Obrotowe plastikowo-metalowe łączniki do łączenia sąsiednich modułów kanap

Kanapa tapicerowana materiałem powlekanym z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynę, krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

Kolor tapicerki: pistacjowy i ciemnoszary (tapicerowane w całości w danym kolorze).

Kanapa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 15373:2010, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

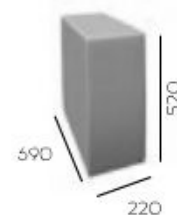
Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.

### **Podłokietnik – pozycja nr 137 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość: 22 cm
- Głębokość: 69 cm
- Wysokość: 52 cm
- Element w formie podłokietnika nieposiadający nóg, umieszczany między dwoma modułami kanap
- Podłokietnik montowany do skrzyni siedziska za pomocą pokręteł.
- Podłokietnik w kształcie sześciangu o konstrukcji skrzyniowej otwartej od dołu,





wykonanej z tarcicy sosnowej oraz płyty HDF grubości 3 mm, tapicerowany pianką oraz tkaniną

- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami

Podłokietnik tapicerowany materiałem powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynę, krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

Kolor tapicerki: pistacjowy i ciemnoszary (tapicerowane w całości w danym kolorze)..

#### **Krzesło stacjonarne do biblioteki – pozycja nr 138 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- szerokość: 54 cm
- głębokość: 63 cm
- wysokość: 85 cm
- głębokość siedziska: 45 cm
- wysokość siedziska: 45 cm



Element konstrukcyjny korpusu wykonany ze sklejki gięto-klejonej o grubości 12 mm sklejana z obłogów w odpowiednio przygotowanej formie, tzn. tak, żeby można było osiągnąć oczekiwany kształt po pokryciu pianką i tapicerką. Sklejka stanowi łącznie siedzisko i oparcie krzesła.

Siedzisko i oparcie pokryte pianką poliuretanową N3543 o grubości 3 cm, tył pianką N3543 o grubości 1 cm, łuki dookoła krzesła oklejone pianką N4060 odpowiednio wyprofilowaną. Podstawa krzesła to płoza wykonana z pręta o średnicy 12 mm, tylna część gięta pod kątem 60°, przednia część pod kątem 86°. Pręty w dolnej środkowej części gięte pod kątem 96° zespawane ze sobą. Promienie gięcia to 24 i 48 mm. Górna część płozy wyprofilowana i dopasowana do dolnej części korpusu stanowiącej siedzisko mebla.

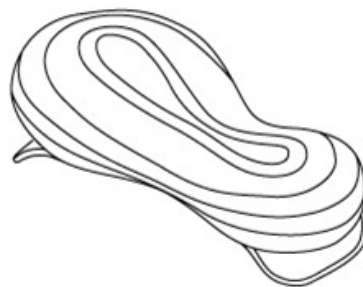
Tapicerka krzesła w kolorze popielatym, skład 100% poliester, gramatura min. 330 g/ m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale'a. Tapicerka ma mieć atest na palność wg normy BS 5852 lub równoważnej.

### **Sofa 2-osobowa do biblioteki i holu przed biblioteką – pozycja nr 139 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- szerokość: 160 cm
- głębokość: 90 cm
- wysokość: 64 cm



Elementy konstrukcyjne sof to listwy ze sklejki, płyta MDF oraz wzmocnienia sklejkowe pozwalające zamocować płozy.

Warstwę sprężynującą siedzisk ma stanowić wyprofilowana pianka N3530 klejona do konstrukcji mebla. Sofy mają mieć charakterystyczne przeszycia, które mają zostać wykonane na piance o grubości 10 mm i włókninie tapicerskiej o gramaturze 100 g/m<sup>2</sup>. Tapicerka musi posiadać atesty na palność wg normy BS EN 1021-1:2006 lub równoważnej, BS EN 1021-2:2006 lub równoważnej, BS 7176:2007 lub równoważnej.

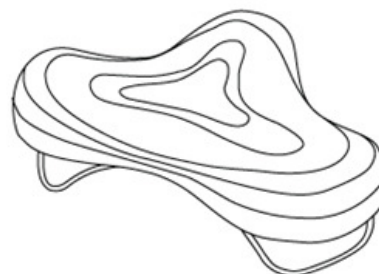
Warstwę pokryciową ma stanowić tkanina o parametrach: skład 100% wełna, gramatura min. 460 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale'a, w kolorze popielatym. Postawą sof mają być płozy wykonane z rury Ø 25 mm giętej, gdzie promień bazowy to 650 mm w przypadku płozy dużej i 420 mm przy płozie małej. Płozy lakierowane na kolor RAL 9006.

### **Sofa 3-osobowa do biblioteki i holu przed biblioteką – pozycja nr 140 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- szerokość: 180 cm
- głębokość: 130 cm
- wysokość: 64 cm



Elementy konstrukcyjne sof to listwy ze sklejki, płyta MDF oraz wzmocnienia sklejkowe pozwalające zamocować płozy.

Warstwę sprężynującą siedzisk ma stanowić wyprofilowana pianka N3530 klejona do konstrukcji mebla. Sofy mają mieć charakterystyczne przeszycia, które mają zostać wykonane na piance o grubości 10 mm i włókninie tapicerskiej o gramaturze 100 g/m<sup>2</sup>. Tapicerka musi posiadać atesty na palność wg normy BS EN 1021-1:2006 lub równoważnej, BS EN 1021-2:2006 lub równoważnej, BS 7176:2007 lub równoważnej.

Warstwę pokryciową ma stanowić tkanina o parametrach: skład 100% wełna, gramatura min. 460 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 50 000 cykli Martindale'a, w kolorze popielatym pistacjowym.

Postawą sof mają być płozy wykonane z rury Ø 25mm giętej, gdzie promień bazowy to 650mm w przypadku płozy dużej i 420mm przy płozie małej. Płozy lakierowane na kolor RAL 9006.

## Krzesło obrotowe pracownicze – pozycja nr 141 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary: wysokość siedziska 41 do 53 cm, głębokość siedziska 46 cm, szerokość siedziska 49 cm, ogólna wysokość 98 do 110 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm.

1. Krzesło obrotowe z możliwością obrotu wokół osi pionowej o 360 stopni, wyposażone w siłownik gazowy umożliwiający regulację wysokości siedziska z dodatkową sprężystością w najniższym położeniu oraz mechanizm, który reguluje kąt ustawienia oparcia z siedziskiem i pozwala na swobodne siedzenie z efektem synchronicznym, gwarantującym nieprzerwane podparcie pleców użytkownika podczas pracy, z możliwością płynnej regulacji w zależności od potrzeb każdego użytkownika. Regulacja wysokości siedziska za pomocą uchwyty przymocowanego do linki stalowej pozwalającej na płynne dopasowanie parametrów krzesła do wymagań użytkownika.
2. Siedzisko wyprofilowane z wyraźnie zaznaczoną częścią miednicowo-udową dostosowujące się do każdej pozycji użytkownika, wykonane z wyprofilowanego tworzywa z dodatkowym uźebrowaniem w części spodniej podnoszącym elastyczność, z tapicerowaną wyprofilowaną anatomicznie poduszką z pianki poliuretanowej N-40HD o podwyższonej twardości i elastyczności min. 40%, odpornej na ściskanie wielokrotne, o grubości 40 mm, trudnopalnej. Poduszka siedziska musi mieć zaokrąglenie krawędzi przedniej oraz tylny wypukły profil siedziska ułatwiający prawidłowe pozycjonowanie miednicy. Poduszka z możliwością łatwej wymiany. Siedzisko powinno być tapicerowane tkaniną w formie materiału oczkowego przypominającego plaster miodu, z warstwowym splotem dającym dobry odbiór wizualny, ale również podwyższone walory użytkowe – odporność na zabrudzenia, uszkodzenia, o wysokich parametrach użytkowych (tkanina o odporności na ścieranie nie mniejszej niż 70 000 cykli Martindale'a), skład 100% poliester, gramatura min. 319 g/m<sup>2</sup>. Odporność na światło: 5. Odporność na piling min.: 4. Kolorystyka tapicerki – popielata 60025.
3. Krzesło musi być wyposażone w system pozwalający na odciążenie mięśni ud, miednicy i bioder. Regulacja siły odchylenia oparcia w zależności od ciężaru użytkownika ma następować automatycznie. Regulacja elastyczności systemu ma odbywać się przez przesunięcie siedziska i oparcia względem siłownika.
4. Oparcie wykonane z wyprofilowanego, elastycznego, żebrowanego w pięciu poziomach tworzywa w kolorze czarnym, dobrze dopasowującego się do części lędźwiowej kręgosłupa użytkownika. Uźebrowanie oparcia powinno być częściowo tapicerowane specjalną elastyczną tkaniną w formie materiału oczkowego przypominającego plaster miodu, z warstwowym splotem dającym dobry odbiór wizualny, ale również podwyższone walory użytkowe – odporność na zabrudzenia, uszkodzenia, o wysokich parametrach użytkowych (tkanina o odporności na ścieranie nie mniejszej niż 70 000 cykli Martindale'a), skład 100% poliester, gramatura min. 319

g/m<sup>2</sup>. Odporność na światło: 5. Odporność na piling min.: 4. Kolorystyka tapicerki – Pistacjowym Runner 68056.

5. Nośnik oparcia wykonany z wysokogatunkowej hartowanej stali pokrytej powłoką lakierniczą transparentną poliestrową barwioną elektrostatycznie na kolor RAL 9007, z połyskiem, zwiększającą trwałość i podnoszącą walory estetyczne produktu, połączony przegubowo z żebrowanym oparciem za pomocą elastycznych elementów z tworzywa płynnie dopasowujących się do ruchów użytkownika. W korelacji z siedziskiem dolna część oparcia podpira dolną część mięśni grzbietowych na wysokości kręgów lędźwiowych, a górna część podpira środkową partię mięśni czworobocznych na wysokości kręgów piersiowych.
6. Krzesło wyposażone w podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego zawieszone na nośnikach aluminiowych zewnętrznych polerowanych, wyprofilowane i regulowane na wysokość, na boki, przód – tył, pozwalające na dopasowanie położenia w zależności od wykonywanej pracy.
7. Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium, pokryty powłoką lakierniczą transparentną poliestrową barwioną elektrostatycznie na kolor RAL 9007, z połyskiem, zwiększającą trwałość i podnoszącą walory estetyczne produktu, wyposażony w rolki samohamowne wykonane z poliamidu ulegającemu recyklingowi, o średnicy 60 mm do podłóg twardych. Rolki o zwiększonej odporności na uszkodzenia, o maksymalnym obciążeniu na jedno kółko 50 kg.



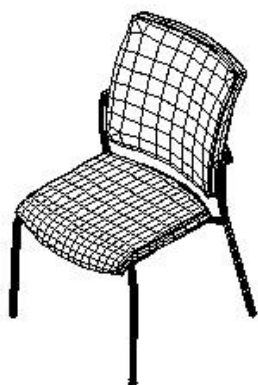
Krzesło musi posiadać: atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania (zgodnie z normami PN-EN 1335-1:2004 lub równoważną, PN-EN 1335-2:2009 lub równoważną, PN-EN 1335-3:2009 lub równoważną, PN-EN 1022:2007 lub równoważną), ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r.

### Krzesło stacjonarne – pozycja nr 142 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary: wysokość siedziska 47 cm, głębokość siedziska 49 cm, szerokość siedziska 47 cm, ogólna wysokość 86 do 90 cm, ogólna głębokość 59 cm, ogólna szerokość 56 cm

1. Wyprofilowane anatomicznie siedzisko z tworzywa z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej o wysokiej elastyczności i gęstości, o wysokich walorach użytkowych, grubości 50 mm, z wyraźnym zaokrągleniem krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała (np. podczas pisania). Wymiary siedziska i oparcia mają zapewniać korzystną pozycję ciała i swobodę ruchów.
2. Oparcie wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie 40 mm z możliwością ustawienia w 6 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa.
3. Nośnik oparcia wykonany z rurki stalowej, z charakterystycznym tworzywowym elementem łączącym długości 80 mm, umiejscowionym w połowie wysokości oparcia stanowiącym element regulacji wysokości oparcia.
4. Podstawa fotela to stelaż czteronożny wykonany z rurki stalowej o średnicy 22 mm. Stelaż ma odpowiednie wygięcie podnoszące stabilność. Nogi stelaża zakończone stopkami samoregulującymi pochylnymi.
5. Elementy stelaża, w tym podstawa i nośnik oparcia, pokryte powłoką lakierniczą transparentną poliestrową barwioną elektrostatycznie na kolor RAL 9007, z połyskiem, zwiększającą trwałość i podnoszącą walory estetyczne produktu.
6. Tkanina o odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a, skład 100% poliestr, gramatura min. 300 g/m<sup>2</sup>. Odporność na światło: 5. Odporność na piling: 4. Kolor tapicerki popielaty.
7. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normami PN-EN 13761:2004 lub równoważną i PN-EN 1022:2007 lub równoważną.

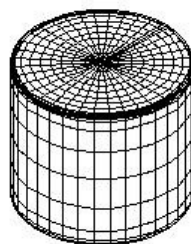


### Puf 45 – pozycja nr 143 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Średnica: 45 cm
- Wysokość nóżek: 15 mm
- Wysokość pufa: 41 cm



Puf o kształcie walca musi posiadać:

- Górny i dolny element pufa wykonany z płyty wiórowej o grubości 15 mm
- Szkielet pufa – listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych
- Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o grubości 10 mm
- Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej grubości 30 mm
- Puf w całości tapicerowany tkaniną
- Stopki pufa w kształcie walca wykonane z pełnego aluminium. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Do stopki wbijane są dodatkowo ślizgi zapobiegające porysowaniu podłoża. Puf ma 5 nóżek. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufa.

Puf tapicerowany materiałem powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynę, krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

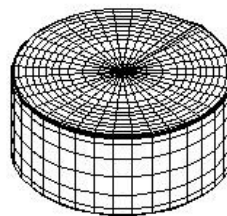
Kolorystyka tapicerek: czerwony i niebieski.

### **Puf 90 – pozycja nr 144 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Średnica: 90 cm
- Wysokość nóżek: 15 mm
- Wysokość pufa: 41 cm



Puf o kształcie walca musi posiadać:

- Górny i dolny element pufa wykonany z płyty wiórowej o grubości 15 mm
- Szkielet pufa – listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych
- Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o grubości 10 mm
- Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej grubości 30 mm
- Puf w całości tapicerowany tkaniną
- Stopki pufa w kształcie walca wykonane z pełnego aluminium. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Do stopki wbijane są dodatkowo ślizgi zapobiegające porysowaniu podłoża. Puf ma 5 nóżek. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufa.

Puf tapicerowany materiałem powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynek, krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

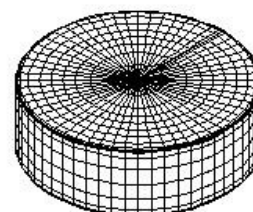
Kolorystyka tapicerki: pistacja.

### **Puf 120 – pozycja nr 145 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Średnica 120 cm
- Wysokość nóżek 15 mm



- Wysokość pufa 41 cm

Puf o kształcie walca musi posiadać:

- Górny i dolny element pufa wykonany z płyty wiórowej o grubości 15 mm
- Szkielet pufa – listwy łączące element górny z dolnym wykonany na bazie listewek sklejkowych
- Ściana boczna wykonana z płyty HDF o grubości 3 mm pokrytej pianką tapicerską o grubości 10 mm
- Siedzisko wykonane na bazie pianki ciętej trudnopalnej grubości 30 mm
- Puf w całości tapicerowany tkaniną
- Stopki pufa w kształcie walca wykonane z pełnego aluminium. Wysokość stopki 15 mm, średnica stopki 39 mm. Do stopki wbijane są dodatkowo ślizgi zapobiegające porysowaniu podłoża. Puf ma 5 nóg. Stopki widoczne, zamocowane przy krawędziach pufa.

Puf tapicerowany materiałem powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale’a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynę, krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

Kolorystyka tapicerki: ciemnoszara.

Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.

### **Krzesło konferencyjne typ 1 – pozycja nr 146 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

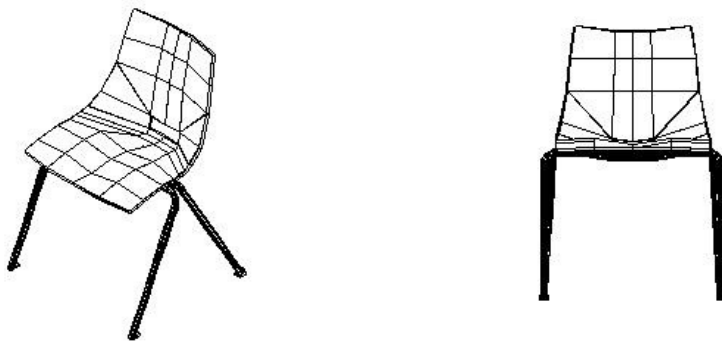
- Szerokość siedziska: 44,5 cm
- Szerokość oparcia: 41,5 cm
- Głębokość siedziska: 39 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm
- Wysokość oparcia: 34 cm
- Wysokość: krzesła 80 cm
- Szerokość: krzesła 54 cm
- Głębokość: krzesła 51 cm

Krzesło musi posiadać:

- Funkcję sztaplowania 20 sztuk



- Kubełkowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane z polipropylenu o geometrycznym prostym kształcie w kolorze zielonym
- Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie prostokąta o wymiarach 130 x 45 mm służący jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Plastik na oparciu i siedzisku z przodu ma wyraźnie wyodrębniona chropowatą powierzchnię. Boczne elementy kubłka gładkie
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 19 mm malowanej proszkowo na kolor RAL 9006
- Stelaż o kształcie odwróconej litery V
- Stelaż zakończony plastikowymi stopkami o kształcie kopytka
- Stopki przedłużone do wewnątrz krzesła mają łukowy kształt odpowiadający średnicy rury stelaża. Ten kształt ułatwia sztaplowanie i dystansuje stelaże podczas układania na sobie kolejnych krzeseł
- Stelaż mocowany jest wyłącznie pod siedziskiem



### **Fotel obrotowy gabinetowy – pozycja nr 147 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym, na podnośniku gazowym ma mieć:

- Szerokość oparcia: 50 cm
- Szerokość siedziska: 47 cm
- Średnica podstawy: 69,5 cm
- Podłokietniki zintegrowane z oparciem, stanowiące wraz z nim jeden element. Płaszczyzna opadająca do przodu od wysokości 220 mm do 180 mm, liczona od poziomu siedziska
- Regulacja wysokości siedziska: 47–57 cm
- Wysokość: 127,5–156 cm
- Wysokość oparcia wraz z zagłówkiem: 84 cm
- Głębokość siedziska regulowana: 46–51 cm

Fotel musi mieć:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości, nie dopuszcza się plastikowych maskownic
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej. Nie dopuszcza się

• pianki ciętej

- Oparcie o całkowitej grubości 50 mm
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Zagłówek stanowiący osobny element o kształcie zbliżonym do trapezu o wymiarach 360 mm w najszerszym miejscu x 450 mm grubość x h 210 mm, ma regulację wysokości bez możliwości regulacji kąta jego ustawienia.
- Zagłówek nieposiadający plastikowych elementów. Wykonany na bazie 8-milimetrowej sklejki, w całości tapicerowany skórą w kolorze czarnym
- System regulacji wysokości zagłówka w zakresie 170 mm wykonany na bazie chromowych prętów jak zagłówki samochodowe. W dolnej pozycji zagłówek spoczywający na oparciu, a jego górna część przystaniająca górną krawędź oparcia
- Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm
- Szkielet oparcia i podłokietników na bazie formatki sklejkowej o grubości 13 mm
- Pomiedzy oparciem a podłokietnikami znajduje się wyraźne zagłębienie
- Podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium polerowanego o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni. Nie dopuszcza się podstawy stalowej chromowanej
- Kółka o średnicy 65 mm przeznaczone na twardą powierzchnię
- Poduszka oparcia i siedziska mająca wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków
- Mechanizm synchroniczny z regulacją głębokości siedziska, trzystopniową regulacją kąta ustawienia siedziska oraz szybką regulacją siły nacisku na oparcie
- Synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska w zakresie: 11 stopni siedzisko i 26 stopni oparcie
- Oparcie z regulacją odchylania z 5 pozycjami blokowania z mechanizmem anti-shock zapobiegającym uderzeniu oparcia w plecy
- Zakres zmiany ustawienia kąta siedziska wynoszący od 0 do 5 stopni
- Nie dopuszcza się mechanizmu ze sprężyną regulacji siły odchylania oparcia, która znajduje się w jego dolnej, przedniej części
- Pełny zakres regulacji siły odchylania oparcia ma być osiągniany poprzez obrót pokrętła regulacyjnego o 180 stopni. Nie dopuszcza się regulacji wymagającej wielokrotnego przekręcania pokrętła w celu uzyskania pełnego zakresu
- Regulowana mechanicznie poduszka lędźwiowa ukryta pod tapicerką oparcia, obsługiwana za pomocą pokrętła znajdującego się pod tylną częścią oparcia po prawej stronie
- Wszystkie regulacje mechanizmów muszą być obsługiwane z pozycji siedzącej, bez konieczności wstawania z krzesła

Fotel tapicerowany, tkanina o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 95% wełna, 5% poliamid
- Gramatura: 375 g/m<sup>2</sup>
- Odporność na ścieranie: 90 000 cykli Martindale'a
- Odporność na piling: 5

- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021-1 lub równoważną BS EN 1021-2 lub równoważną.

Fotel tapicerowany tkanina jw. w połączeniu ze skórą naturalną w kolorze czarnym w następujący sposób:

Zagłówek – skóra czarna

Wewnętrzna i zewnętrzna część oparcia do linii przeszycia – tapicerowana tkanina gładka, skład jak powyżej

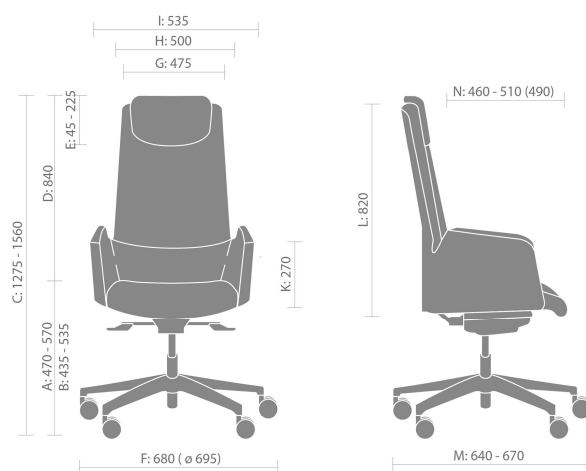
Siedzisko tapicerowane tkaniną czarną gładką

Pozostałe elementy fotela oraz bodno siedziska i oparcia tapicerowane czarną skórą

Kolorystyka tapicerek materiałowych:

Fotel Dyrektora – tapicerka czarna w pistacjowe koła (1 szt.)

Fotele Zastępców Dyrektora – tapicerka czarna (2 szt.)



### Fotel konferencyjny gabinetowy – pozycja nr 148 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Wysokość krzesła: 89 cm
- Szerokość krzesła: 60 cm
- Głębokość krzesła: 650 cm
- Głębokość siedziska: 48 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm
- Wysokość oparcia: 52 cm
- Szerokość siedziska: 45 cm

Fotel musi posiadać:

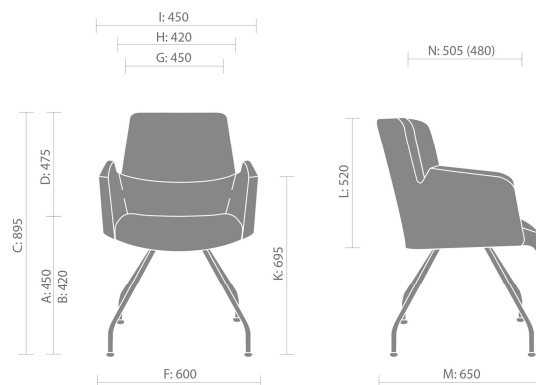
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości minimum 11 mm
- Siedzisko wraz z oparciem stanowiące dwa osobne elementy
- Przód siedziska wyraźnie zaokrąglony w dół
- Oparcie wraz z bokami stanowiące jeden element o łukowym kształcie obejmującym siedzisko
- Oparcie najwyższe w środkowej części
- Boki oparcia stanowiące jednocześnie podłokietniki z oparciem tworzą jeden element

- Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowych maskownic na oparciu i siedzisku.
- Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki wtryskowej. Nie dopuszcza się pianki ciętej.
- Oparcie i siedzisko posiadające wyraźne krawędzie boczne określające grubość tych elementów
- Siedzisko o grubości 60 mm
- Oparcie o grubości 50 mm
- Tapicerka oparcia i siedziska zszywana z kawałków tkaniny, a linie szycia podkreślone grubszą nicią (stebnówka).
- Czteronożny stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 22 mm
- Stelaż o pająkowatym kształcie, przy czym rury stelaża do wysokości 100 mm od podłoża są do niego prostopadłe, a następnie są ugięte pod kątem i łączą się pod siedziskiem
- Końcówki nóg zaślepione ozdobnymi, chromowymi stopkami o talerzowym kształcie i średnicy 35 mm wykończone filcem na twarde podłoże. Zaślepki mające przeguby kulkowe.
- Szerokość i głębokość stelaża ma wynosić 58 cm

Fotel tapicerowany tkaniną w kolorze czarnym o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 95% wełna, 5% poliamid
- Gramatura: 375 g/m<sup>2</sup>
- Odporność na ścieranie: 90 000 cykli Martindale'a
- Odporność na piling: 5
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021-1 lub równoważną, BS EN 1021-2 lub równoważną

Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 13761:2004 lub równoważną w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.



### Krzesło konferencyjne typ 2 – pozycja nr 149 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

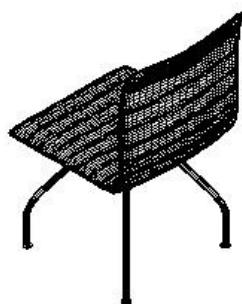
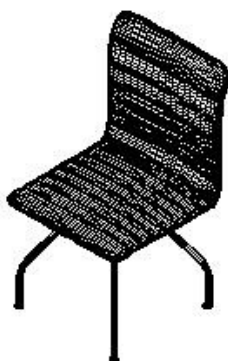
- Szerokość siedziska: 47 cm
- Szerokość oparcia: 46 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm
- Wysokość krzesła: 89 cm
- Głębokość siedziska: 43 cm
- Szerokość krzesła: 48 cm
- Głębokość krzesła: 49 cm

Krzesło musi posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną, nie dopuszcza się plastikowych maskownic
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm
- Siedzisko wraz z oparciem kubełkowe, wykonane jako jeden element
- Kubełek o prostym geometrycznym kształcie w całości tapicerowany pianką i tkaniną
- Tapicerka zszywana z dwóch formatki tkaniny stanowiących przód i tył
- Tapicerka z przodu i z tyłu poprzecznie pikowana. Przeszycia w odległości 50 mm
- Wszystkie krawędzie wokół kubełka w miejscu zszywania tapicerki tworzą margines w formie kedry
- Czteronożny stelaż malowany proszkowo na kolor czarny RAL 9005, wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 mm
- Stelaż o pająkowatym kształcie, przy czym rury stelaża do wysokości 100 mm od podłoża są do niego prostopadłe, a następnie są ugięte pod kątem i łączą się pod siedziskiem
- Końcówki nóg zaślepione ozdobnymi, chromowymi stopkami o talerzowym kształcie i średnicy 35 mm. Zaślepki mające przeguby kulkowe oraz ślizgi filcowe na twarde podłoże

Krzesło tapicerowane tkaniną w kolorze czarnym o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

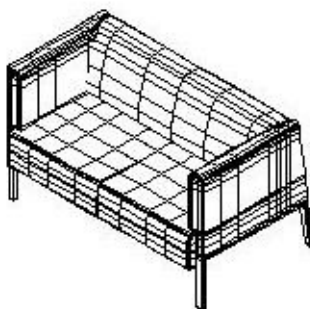
- Ścieralność: 60 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021-1 lub równoważną, BS EN 1021-2 lub równoważną,
- Odporność na piling > 4
- Skład: 100% wełna
- Gramatura 370 g/m<sup>2</sup>



### **Sofa do sekretariatu – pozycja nr 150 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

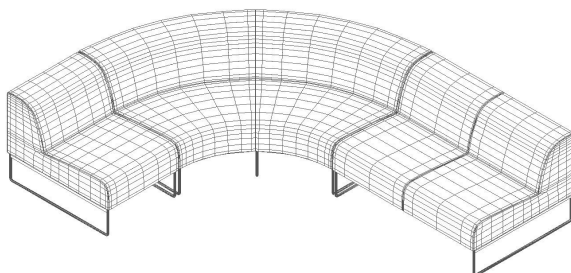
1. Wymiary:
  - szerokość: 140 cm
  - głębokość: 85 cm
  - wysokość: 66 cm
  - głębokość siedziska: 50 cm
  - wysokość siedziska: 41 cm
2. Elementy konstrukcyjne korpusu wykonane z płyty wiórowej 18 mm, płyty pilśniowej 3 mm, sklejki 12 i 18 mm, tarcicy sosnowej o przekrojach 25 x 50, 25 x 25 mm.
3. Warstwę sprężynującą siedziska stanowią sprężyny faliste, na które zamocowany jest filc i pianka poliuretanowa N4060 o grubości 60 mm. Grubość całego siedziska wynosi 185 mm.
4. Na oparciach pianka poliuretanowa N2538 o grubości 50 mm, a na podłokietnikach piankę o wysokiej odbojności N90HD.
5. Warstwa wyściełająca – włóknina tapicerska o gramaturze 100 g/m<sup>2</sup>.
6. Tapicerka sofy w kolorze popielatym o składzie: 70% wełna, 25% poliamid, 5% inne włókna, gramatura min. 400 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 90 000 cykli Martindale’a. Tapicerka musi posiadać atest na palność wg normy BS 5852.
7. Oparcie i podłokietniki stanowiące jeden zespół, do którego zamocowane jest siedzisko. Całość osadzona na nogach z kształtowników stalowych, półwałnych o wymiarach 20 x 40 mm, malowanych proszkowo na kolor RAL 7021.
8. Grubość podłokietników 70 mm.



### **Sofa gabinetowa mniejsza – pozycja nr 151 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

1. Wymiary:
  - szerokość: 270 cm
  - głębokość: 210 cm
  - wysokość: 66 cm
  - głębokość siedziska: 55 cm
  - wysokość siedziska: 40 cm
2. Elementy konstrukcyjne korpusu wykonane z płyty wiórowej 18 mm, płyty pilśniowej 3 mm, sklejki 12 i 18 mm, tarcicy sosnowej o przekrojach 25 x 50, 25 x 25 mm.
3. Warstwę sprężynującą siedzisk stanowią sprężyny faliste, na które zamocowany jest filc i pianka poliuretanowa N3550.
4. Na oparciach pianka poliuretanowa N3543 na pasach parciano-gumowych.
5. Warstwa wyściełająca – włóknina tapicerska o gramaturze 100 g/m<sup>2</sup>.
6. Tapicerka sofy w kolorze popielatym o składzie: 70% wełna, 25% poliamid, 5% inne włókna, gramatura min. 400 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 90 000 cykli Martindale'a. Tapicerka musi mieć atest na palność wg normy BS 5852 lub równoważnej.
7. Podstawę sof stanowią płozy wykonane z pręta ze stali nierdzewnej o przekroju okrągłym 14 mm. Płozy wyposażone w podkładki wykonane są z tworzywa PCV.

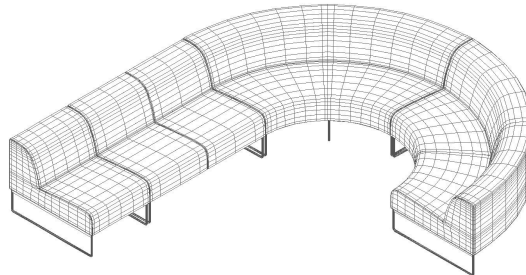


### **Sofa gabinetowa większa – pozycja nr 152 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

1. Wymiary sofy:
  - szerokość: 330 cm
  - głębokość: 300 cm
  - wysokość: 66 cm
  - głębokość siedziska: 55 cm
  - wysokość siedziska: 40 cm
2. Elementy konstrukcyjne korpusu wykonane z płyty wiórowej 18 mm, płyty pilśniowej 3 mm, sklejki 12 i 18 mm, tarcicy sosnowej o przekrojach 25 x 50, 25 x 25 mm.
3. Warstwę sprężynującą siedzisk stanowią sprężyny faliste, na które zamocowany jest filc i pianka poliuretanowa N3550.
4. Na oparciach pianka poliuretanowa N3543 na pasach parciano-gumowych.
5. Warstwa wyściełająca – włóknina tapicerska o gramaturze 100 g/m<sup>2</sup>.

6. Tapicerka sofy w kolorze popielatym o składzie: 70% wełna, 25% poliamid, 5% inne włókna, gramatura min. 400 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 90 000 cykli Martindale'a. Tapicerka musi posiadać atest na palność wg normy BS 5852 lub równoważnej.
7. Podstawę sof stanowią płozy wykonane z pręta ze stali nierdzewnej o przekroju okrągłym 14 mm. Płozy wyposażone w podkładki wykonane są z tworzywa PCV.



### Krzesło konferencyjne typ 3 – pozycja nr 153 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska: 42 cm
- Szerokość oparcia: 41 cm
- Wysokość krzesła: 79 cm
- Głębokość siedziska: 46 cm
- Wysokość siedziska: 43 cm
- Wysokość oparcia: 27 cm



Krzesło musi posiadać:

- Funkcję sztaplowania 4 sztuki
- Podłokietniki plastikowe w kolorze czarnym o szerokości 55 mm, podłokietniki w tylnej części licują się z oparciem, przednia część licuje się z przednią nogą
- Krzesło wyposażone w pulpit z funkcją anti-panic – czarny, montowany na stałe do podłokietnika
- Siedzisko wraz z oparciem stanowiące dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 11,5 cm w najszerszym miejscu
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Oparcie wykonane na bazie plastikowej czarnej ramy wypełnione napiętą czarną przeźroczystą membraną
- Siedzisko tapicerowane ciętą pianką i tkaniną
- Poduszka siedziska posiadająca zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym w kolorze czarnym
- Siedzisko o całkowitej grubości 35 mm
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 x 1,5 mm, malowany proszkowo w kolorze czarnym
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi stopkami wykończonymi filcem
- Miejsca spawania rur niewidoczne w żadnym miejscu, ukryte pod plastikowymi



panelami

Oparcie krzesła posiadające czarną membranę o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:2006-1 lub równoważną,
- Odporność na światło 5–7
- Skład: 66% poliester, 34% poliamid
- Gramatura 315 g/mb

Siedzisko tapicerowane tkaniną w kolorze popielatym o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 150 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BN EN 1021-1:2007 lub równoważną
- Odporność na piling: 4–5
- Skład: poliester 100%
- Gramatura 366 g/m<sup>2</sup>

Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 13761:2004 lub równoważną w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

#### **Krzesło konferencyjne typ 4 – pozycja nr 154 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska: 42 cm
- Szerokość oparcia: 41 cm
- Wysokość krzesła: 79 cm
- Głębokość siedziska: 46 cm
- Wysokość siedziska: 43 cm
- Wysokość oparcia: 27 cm



Krzesło musi posiadać:

- Funkcję sztaplowania 4 sztuki
- Podłokietniki plastikowe w kolorze czarnym o szerokości 55 mm, podłokietnik w tylnej części licujący się z oparciem, przednia część licująca się z przednią nogą
- Siedzisko wraz z oparciem stanowiące dwa osobne elementy
- Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 11,5 cm w najszerszym miejscu
- Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta, wyoblone w dwóch płaszczyznach
- Oparcie wykonane na bazie plastikowej czarnej ramy wypełnione napiętą czarną przeźroczystą membraną
- Siedzisko tapicerowane ciętą pianką i tkaniną
- Poduszka siedziska posiadająca zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych
- Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu plastikowym panelem maskującym w kolorze czarnym
- Siedzisko o całkowitej grubości 35 mm
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22 x 1,5 mm, malowany proszkowo w kolorze czarnym
- Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża, zaślepione plastikowymi stopkami

wykończonymi filcem

- Miejsca spawania rur niewidoczne w żadnym miejscu, ukryte pod plastikowymi panelami

Oparcie krzesła posiadające czarną membranę o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 100 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:2006-1 lub równoważną
- Odporność na światło 5–7
- Skład: 66% poliester, 34% poliamid
- Gramatura 315 g/mb

Siedzisko tapicerowane tkaniną w kolorze popielatym o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 150 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BN EN 1021-1:2007 lub równoważną
- Odporność na piling: 4–5
- Skład: poliester 100%
- Gramatura 366 g/m<sup>2</sup>

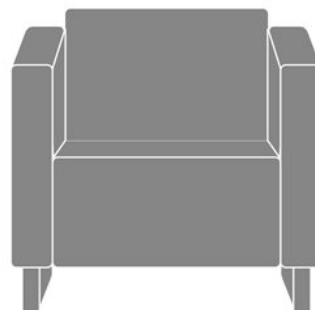
Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 13761:2004 lub równoważną w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

### **Fotel do pomieszczenia opiekunów ekspozycji – pozycja nr 155 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska: 58 cm
- Szerokość oparcia: 58 cm
- Wysokość fotela: 79 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm
- Wysokość siedziska: 41 cm
- Wysokość oparcia: 38 cm od poziomu siedziska
- Szerokość: 80 cm
- Głębokość: 82 cm
- Elementy boków o szerokości 12 cm



Fotel musi posiadać:

- Szkielet fotela wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie na kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są sprężyny faliste
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku
- Elementy boczne opadające do przodu
- Elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami

- Stelaż malowany proszkowo na kolor RAL 9006 o kształcie płyty wykonany z kształtownika o profilu 40 x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm
- Płyty montowane do elementów bocznych
- Płyty z podbiciem filcowym

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 80 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną,
- Odporność na światło 6
- Skład: 100% TREVIRA CS
- Gramatura 260 +/- 5 g/m<sup>2</sup>

Kolorystyka tapicerki – melanz nitki czarnej, popielatej i beżowej.

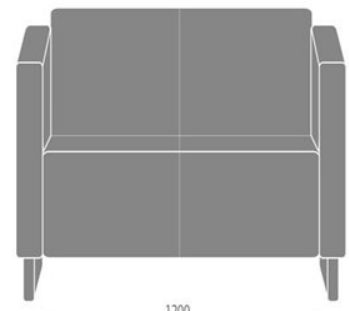
Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 lub równoważną w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

### **Kanapa do pomieszczenia opiekunów ekspozycji typ 1 – pozycja nr 156 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska: 120 cm
- Szerokość oparcia: 120 cm
- Wysokość kanapy: 79 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm
- Wysokość siedziska: 41 cm
- Wysokość oparcia: 38 cm od poziomu siedziska
- Szerokość: 144 cm
- Głębokość: 82 cm
- Elementy boków o szerokości 12 cm



Kanapa musi posiadać:

- Szkielet wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie na kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko o ramowej drewnianej konstrukcji, na której rozpięte są sprężyny faliste
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku
- Elementy boczne opadające do przodu
- Elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami
- Stelaż o kształcie płyty wykonany z kształtownika o profilu 40 x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm, malowane proszkowo na kolor RAL 9006
- Płyty montowane do elementów bocznych
- Płyty z podbiciem filcowym

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 80 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną,
- Odporność na światło 6
- Skład: 100% TREVIRA CS
- Gramatura 260 +/-5 g/m<sup>2</sup>

Kolorystyka tapicerki – melanz nitki czarnej, popielatej i beżowej.

Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 lub równoważną w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

### **Kanapa do pomieszczenia opiekunów ekspozycji typ 2 – pozycja nr 157 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska: 188 cm
- Szerokość oparcia: 188 cm
- Wysokość kanapy: 79 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm
- Wysokość siedziska: 41 cm
- Wysokość oparcia: 38 cm od poziomu siedziska
- Szerokość: 212 cm
- Głębokość: 82 cm
- Elementy boków o szerokości: 12 cm



Kanapa musi posiadać:

- Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie na kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są sprężyny faliste
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku
- Elementy boczne opadające do przodu
- Elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami
- Stelaż o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40 x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm, malowany proszkowo na kolor RAL 9006
- Płoży montowane do elementów bocznych
- Płoży z podbiciem filcowym

Kanapa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 80 000 cykli Martindale'a

- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną,
- Odporność na światło 6
- Skład: 100% TREVIRA CS
- Gramatura 260 +/- 5 g/m<sup>2</sup>

Kolorystyka tapicerki – melaż nitki czarnej, popielatej i beżowej.

Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 lub równoważną w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

### **Kanapa do pomieszczenia opiekunów ekspozycji typ 3 – pozycja nr 158 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska: 120 cm
- Szerokość oparcia: 120 cm
- Wysokość kanapy: 79 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm
- Wysokość siedziska: 41 cm
- Wysokość oparcia: 38 cm od poziomu siedziska
- Szerokość: 112 cm
- Głębokość: 82 cm



Kanapa musi mieć:

- Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie na kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są sprężyny faliste
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku
- Stelaż o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40 x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm malowany proszkowo na kolor RAL 9006
- Płoży montowane pod siedziskiem na skraju kanapy
- Możliwość tworzenia systemowych rozwiązań w postaci narożników i dłuższych ciągów siedzisk
- Płoży z podbiciem filcowym

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 80 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną,
- Odporność na światło 6
- Skład: 100% TREVIRA CS
- Gramatura 260 +/- 5 g/m<sup>2</sup>

Kolorystyka tapicerki – melanz nitki czarnej, popielatej i beżowej.

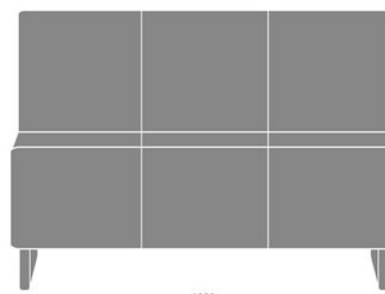
Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 lub równoważną w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

#### **Kanapa do pomieszczenia opiekunów ekspozycji typ 4 – pozycja nr 159 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska: 188 cm
- Szerokość oparcia: 188 cm
- Wysokość kanapy: 79 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm
- Wysokość siedziska: 41 cm
- Wysokość oparcia: 38 cm od poziomu siedziska
- Szerokość: 188 cm
- Głębokość: 82 cm



Kanapa musi posiadać:

- Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki, płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie na kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są sprężyny faliste
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku
- Stelaż o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40 x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm malowany proszkowo na kolor RAL 9006
- Płoży montowane pod siedziskiem na skraju kanapy
- Możliwość tworzenia systemowych rozwiązań w postaci narożników i dłuższych ciągów siedzisk
- Płoży z podbiciem filcowym

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 80 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną,
- Odporność na światło 6
- Skład: 100% TREVIRA CS
- Gramatura 260 +/- 5 g/m<sup>2</sup>

Kolorystyka tapicerki – melanz nitki czarnej, popielatej i beżowej.

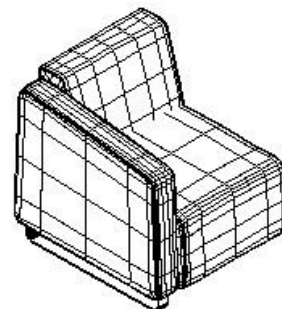
Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 lub równoważną w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

## Kanapa do pomieszczenia opiekunów ekspozycji typ 5 – pozycja nr 160 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska: 58 cm
- Szerokość oparcia: 58 cm
- Wysokość fotela: 79 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm
- Wysokość siedziska: 41 cm
- Wysokość oparcia: 38 cm od poziomu siedziska
- Szerokość: 70 cm
- Głębokość: 82 cm
- Bok o szerokości: 12 cm



Kanapa musi posiadać:

- Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki, płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie na kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są sprężyny faliste
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku
- Element boku będący podłokietnikiem znajduje się po prawej stronie kanapy (patrząc z pozycji siedzącego)
- Element boku opadający do przodu
- Element boku o mniejszej głębokości niż fotel
- Tapicerka elementu boku zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami
- Stelaż o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40 x 5 mm, o długości 725 mm i wysokości 125 mm malowany proszkowo na kolor RAL 9006
- Płoza montowana pod elementem bocznym na skraju fotela
- Płoza z podbiciem filcowym

Kanapa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 80 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną,
- Odporność na światło 6
- Skład: 100% TREVIRA CS
- Gramatura 260 +/- 5 g/m<sup>2</sup>

Kolorystyka tapicerki – melanz nitki czarnej, popielatej i beżowej.

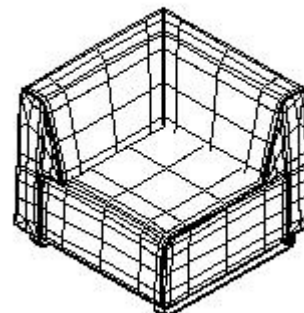
Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 lub równoważną, PN-EN 1728:2012 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych.

## **Kanapa do pomieszczenia opiekunów ekspozycji typ 6 – pozycja nr 161 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Wysokość fotela: 79 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm
- Wysokość siedziska: 41 cm
- Wysokość oparcia: 38 cm od poziomu siedziska
- Szerokość: 82 cm
- Głębokość: 82 cm



Kanapa musi mieć:

- Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki, płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie na kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko wykonane na bazie płyty wiórowej i pianki
- Tapicerkę zszywaną z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami
- Stelaż malowany proszkowo na kolor RAL 9006 o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40 x 5 mm, o długości 725 mm i wysokości 125 mm
- Dwie płoży montowane pod siedziskiem na skrajach fotela
- Boczne płaszczyzny wyposażone w dwa metalowe zaczepy służące do mocowania kolejnych modułów kanapy, tworząc narożnik
- Płoza z podbiciem filcowym

Kanapa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 80 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną BS EN 1021:2 lub równoważną,
- Odporność na światło 6
- Skład: 100% TREVIRA CS
- Gramatura 260 +/- 5 g/m<sup>2</sup>

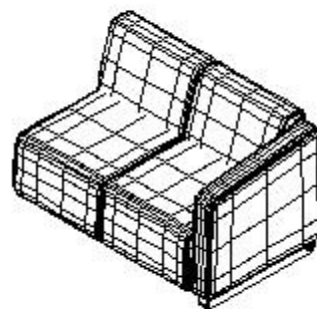
Kolorystyka tapicerki – melanz nitki czarnej, popielatej i beżowej.

## **Kanapa do pomieszczenia opiekunów ekspozycji typ 7 – pozycja nr 162 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska: 120 cm
- Szerokość oparcia: 120 cm
- Wysokość fotela: 79 cm
- Głębokość siedziska: 50 cm
- Wysokość siedziska: 41 cm
- Wysokość oparcia: 38 cm od poziomu siedziska
- Szerokość: 132 cm





- Głębokość: 82 cm
- Bok o szerokości: 12 cm

Kanapa musi posiadać:

- Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Oparcie na kształt klina zwężającego się ku górze
- Siedzisko posiadające ramową drewnianą konstrukcję, na której rozpięte są sprężyny faliste
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku
- Element boku będący podłokietnikiem znajduje się po lewej stronie kanapy (patrząc z pozycji siedzącego)
- Element boku opadający do przodu
- Element boku o mniejszej głębokości niż fotel
- Tapicerka elementu boku zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami
- Stelaż o kształcie płoży wykonany z kształtownika o profilu 40 x 5 mm, o długości 725 mm i wysokości 125 mm, malowany proszkowo na kolor RAL 9006
- Płóza montowana pod elementem bocznym na skraju fotela
- Płóza z podbiciem filcowym

Kanapa tapicerowana tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 80 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną,
- Odporność na światło 6
- Skład: 100% TREVIRA CS
- Gramatura 260 +/- 5 g/m<sup>2</sup>

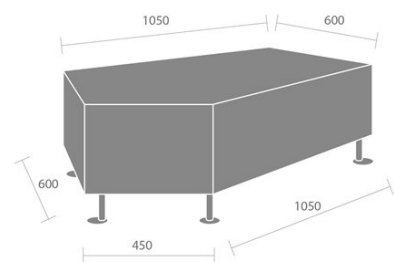
Kolorystyka tapicerki – melaż nitki czarnej, popielatej i beżowej.

### Kanapa powierzchnie wspólne typ 1 – pozycja nr 163 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- Szerokość: 132 cm
- Wysokość: 45 cm
- Dwa boki o długości: 105 cm
- Dwa boki o długości: 60 cm
- Jeden bok o długości: 45 cm



Kanapa musi posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia siedzisk
- Kanapa o geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego
- Siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu, wykonanej na bazie płyty wiórowej 16 mm, wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22 x 2 mm

- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm
- Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Stelaż wykonany rury 25 x 2 mm zakończony talerzową nogą o średnicy 75 mm malowanej proszkowo na kolor RAL 9006
- Nogi talerzowe niewychodzące poza obrys siedziska, umożliwiające bezkolizyjne łączenie siedzisk
- Nogi talerzowe znajdujące się w każdym z pięciu narożników kanapy
- Nogi posiadające stopki filcowe na twarde podłoże

Kanapa tapicerowana materiałem powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wygładzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wygładzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię, krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

Kolor tapicerki: pistacjowy.

Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.

### **Kanapa powierzchnie wspólne typ 2 – pozycja nr 164 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

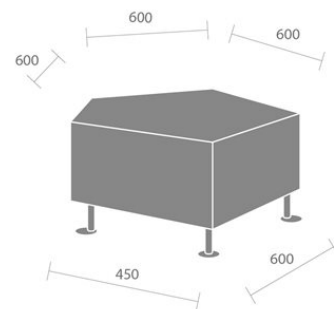
Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- Szerokość: 97 cm
- Wysokość: 45 cm
- Pięć boków o długości: 60 cm
- Jeden bok o długości: 45 cm

Kanapa musi posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia siedzisk
- Kanapa o geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego
- Siedzisko wykonane na bazie sklejk, płyty wiórowej i HDF
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu, wykonanej na bazie płyty wiórowej 16 mm, wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22 x 2 mm
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm
- Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Stelaż wykonany rury 25 x 2 mm zakończony talerzową nogą o średnicy 75 mm



malowanej proszkowo na kolor RAL 9006

- Nogi talerzowe niewychodzące poza obrys siedziska, umożliwiające bezkolizyjne łączenie siedzisk
- Nogi talerzowe znajdujące się w każdym z pięciu narożników kanapy
- Nogi posiadające stopki filcowe na twarde podłoże

Kanapa tapicerowana materiałem powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi
- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynek, krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

Kolor tapicerki: czarny.

Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.

### **Krzesło konferencyjne typ 5 – pozycja nr 165 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

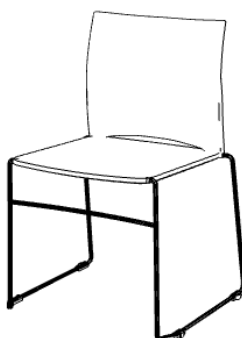
- Wysokość krzesła: 86 cm
- Wysokość siedziska: 48 cm
- Wysokość oparcia: 41 cm od poziomu siedziska
- Szerokość: 58 cm
- Głębokość: 53 cm

Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki zabezpieczające podłoże przed rysowaniem, służące jednocześnie do łączenia krzeseł w rzędy, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła.

Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym Ø 11 mm, malowanego w technologii proszkowej na kolor RAL 9006.

Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu w kolorze czarnym, w dolnej części wykończone plastikową maskownicą osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł.

Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu w kolorze czarnym.

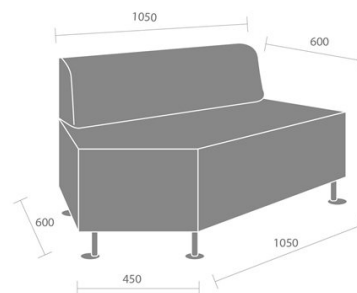


### Kanapa powierzchnie wspólne typ 3 – pozycja nr 166 Opisu Przedmiotu Zamówienia

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- Szerokość: 132 cm
- Wysokość: 74 cm
- Wysokość siedziska: 45 cm
- Dwa boki o długości: 105 cm
- Dwa boki o długości: 60 cm
- Jeden bok o długości: 45 cm



Kanapa musi posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Samodzielny element stanowiący fragment modułowego systemu z możliwością łączenia siedzisk
- Kanapa o geometrycznym kształcie graniastosłupa pięciokątnego
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki, płyty wiórowej i HDF
- Siedzisko o skrzyniowej konstrukcji otwartej od dołu, wykonanej na bazie płyty wiórowej 16 mm, wzmocnionej stelażem z rury stalowej 22 x 2 mm
- Tapicerowana skrzynia siedziska o wysokości 33 cm
- Siedzisko wykonane na bazie ciętej pianki trudnopalnej o grubości 70 mm RF 50/60
- Tapicerka elementów bocznych, siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskimi powierzchniami
- Oparcie ma kształt nieregularnego czworokąta, w którym jeden bok jest znacznie głębszy
- Oparcie w przekroju o kształcie trapezu zwężającego się ku górze
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki N 30/38
- Stelaż wykonany z rury 25 x 2 mm, zakończony talerzową nogą o średnicy 75 mm, malowany proszkowo na kolor RAL 9006.
- Nogi talerzowe niewychodzące poza obrys siedziska, umożliwiające bezkolizyjne łączenie siedzisk
- Nogi talerzowe znajdujące się w każdym z pięciu narożników kanapy
- Nogi posiadające stopki filcowe na twarde podłoże

Kanapa tapicerowana materiałem powlekany z wytłoczoną fakturą zewnętrzną o wyglądzie tkaniny plecionej z nici (nie dopuszcza się materiału powlekanego o wyglądzie skóry) i parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność: 300 000 cykli Martindale'a
- Trudnopalność zgodnie z normą BS EN 1021:1 lub równoważną, BS EN 1021:2 lub równoważną
- Odporność na światło minimum >7
- Gramatura 685 g/m<sup>2</sup>
- Skład: powłoka zewnętrzna 100% winyl, baza 100% poliester
- Właściwości zmywalne, w tym łagodnymi środkami chemicznymi

- Duża odporność na różnice temperatury
- Odporność na urynię, krew i pot
- Bariera przed drobnoustrojami, przeciwbakteryjna i przeciwgrzybicza

Kolor tapicerki: ciemnoszary

Wymagane jest zastosowanie pianek trudnopalnych.

### **Krzesło obrotowe stacjonarne – pozycja nr 167 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- wysokość siedziska: 41–53 cm
  - głębokość siedziska: 41–47,5 cm
  - szerokość siedziska: 46 cm
  - wysokość: 93–109 cm
  - głębokość: 68 cm
  - szerokość: 68 cm
1. Fotel wyposażony w mechanizm regulacji wysokości siedziska w zakresie min. 12 cm, gwarantujący komfort, oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach i regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała, co umożliwia jednoczesną (synchroniczną) zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska.
  2. Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej wylewanej o grubości 50 mm z regulacją głębokości do 65 mm w przód. Poduszka siedziska musi posiadać zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała (np. podczas pisania).
  3. Oparcie wykonane z wyprofilowanej ramy z tworzywa z włóknem szklanym, pokrytej tkaniną membranową przypominającą plaster miodu w kolorze czarnym, z warstwowym splotem dającym dobry odbiór wizualny, ale również podwyższone walory użytkowe – odporność na zabrudzenia, uszkodzenia, elastyczność. Oparcie z regulacją wysokości podparcia lędźwiowego, pozwalające na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośniki oparcia wykonane z aluminium polerowanego.
  4. Fotel ma być wyposażony w podłokietniki o szerokości min. 100 mm, wykonane z tworzywa, oparte na aluminiowych nośnikach, zawieszone na szkielecie krzesła, z regulacją wysokości oraz z ustawieniem różnego kąta położenia w stosunku do siedziska, a także przód – tył i głębokości, zgodnie z potrzebą dopasowania ułożenia przedramion w zależności do wykonywanych czynności.
  5. Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium, pokryty powłoką lakierniczą transparentną poliestrową barwioną elektrostatycznie na kolor RAL 9007, z połyskiem, zwiększającą trwałość i podnoszącą walory estetyczne produktu.
  6. Pięcioramienny krzyżak o średnicy 680 mm, dający pełną stabilność, wyposażony w stopki wysokie do podłóg twardych.

7. Tkanina o odporności na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a, skład 100% poliester, gramatura min. 300 g/m<sup>2</sup>. Odporność na światło: 5. Odporność na piling: 4. Kolor tapicerki popielaty.
8. Fotel musi posiadać atest zgodnie z normami PN-EN 1335-1:2004 lub równoważną, PN-EN 1335-2:2009 lub równoważną, PN-EN 1335-3:2009 lub równoważną, PN-EN 1022:2007 lub równoważną, ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r., atest badań wytrzymałościowych podstawy fotela.



#### **Krzesło laboratoryjne – pozycja nr 168 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Podstawa pięcioramienna, jednolity odlew poliamidowy, bez szkieletu metalowego, wyposażona w kółka jezdne o średnicy 50 mm, przeznaczone do powierzchni twardych.

Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska.

Mechanizm typu CPT umożliwiający regulację kąta nachylenia oparcia względem siedziska z możliwością jego blokady w każdym położeniu, regulację głębokości siedziska oraz regulację wysokości oparcia względem siedziska.

Siedzisko i oparcie krzesła wykonane z elementu nośnego w postaci wytrzymałej sklejki drewna liściastego, w całości zatopionej w miękkim poliuretanie w technologii wylewania w formie, kolor poliuretanu czarny.

Powierzchnie robocze siedziska i oparcia mają charakterystyczne wytłoczenia zwiększające komfort siedzenia.

Wymiary krzesła:

- wysokość: 83–96 cm
- wysokość siedziska: 44–57 cm
- głębokość siedziska: 36 cm
- szerokość: 62 cm



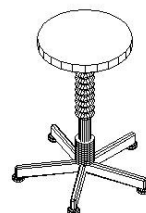
#### **Taboret laboratoryjny – pozycja nr 169 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Podstawa pięcioramienna, jednolity odlew poliamidowy, bez szkieletu metalowego, wyposażona w kółka jezdne o średnicy 50 mm, przeznaczone do powierzchni twardych. Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska. Okrągłe siedzisko taboretu o średnicy 330 mm wykonane z elementu nośnego w postaci wytrzymałej sklejki drewna liściastego, w całości zatopionej w miękkim poliuretanie w technologii wylewania w formie, kolor poliuretanu czarny.

Wymiary krzesła:

- wysokość: 39–51 cm
- szerokość: 62 cm

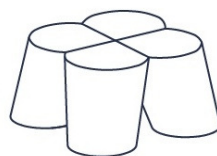


### **Puf dla dzieci typ 1 – pozycja nr 170 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- szerokość: 64 cm
- głębokość: 64 cm
- wysokość: 36 cm



1. Elementy konstrukcyjne korpusu to: sklejka 18 mm z zamocowanym kartonem technicznym nadającym kształt.
2. Każdy moduł pufa składa się z czterech elementów połączonych ze sobą. Moduły są trwale ze sobą połączone i stanowią wyrób gotowy. Wszystkich elementów mają mieć za podstawę stopki tworzywowe podklejone filcem.
3. Siedziska oklejone są z góry pianką poliuretanową N4375, boki pianką N3543. Na warstwę wyściełającą musi zostać użyta włóknina tapicerska o gramaturze min. 100 g/m<sup>2</sup>.
4. Puf ma być przykryty tacą wykonaną z płyty mdf podfrezowanej w środkowej części o charakterystycznym kształcie dopasowanym do górnej powierzchni pufa. Kolor tacy biały.
5. Warstwę pokryciową ma stanowić miękka tkanina o składzie: powierzchnia 100% poliamid, podłoże 65% poliester, gramatura min. 312 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a, w różnych kolorach do wyboru na etapie realizacji z próbnika producenta. Tapicerka musi mieć atesty na palność wg normy BS EN 1021-1:2006 lub równoważnej, BS EN 1021-2:2006 lub równoważnej, BS 7176:2007 lub równoważnej.

### **Puf dla dzieci typ 2 – pozycja nr 171 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- szerokość: 38 cm
- głębokość: 38 cm
- wysokość: 60 cm



1. Elementy konstrukcyjne korpusu to: sklejka 18 mm z zamocowanym kartonem technicznym nadającym kształt.
2. Każdy moduł pufa składa się z czterech elementów połączonych ze sobą. Moduły są trwale ze sobą połączone i stanowią wyrób gotowy. Wszystkie elementy mają mieć za podstawę stopki tworzywowe podklejone filcem.
3. Siedziska oklejone są z góry pianką poliuretanową N4375, boki pianką N3543. Na warstwę wyściełającą musi zostać użyta włóknina tapicerska o gramaturze min. 100 g/m<sup>2</sup>.
4. Warstwę pokryciową ma stanowić miękka tkanina o składzie: powierzchnia 100% poliamid, podłoże 65% polyester, gramatura min. 312 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a, w różnych kolorach do wyboru na etapie realizacji z próbnika producenta. Tapicerka ma mieć atesty na palność wg normy BS EN 1021-1:2006 lub równoważnej, BS EN 1021-2:2006 lub równoważnej, BS7176:2007 lub równoważnej. a

### **Puf dla dzieci typ 3 – pozycja nr 172 Opisu Przedmiotu Zamówienia**

Dopuszczalna tolerancja wszystkich wymiarów +/- 5%

Wymiary:

- szerokość: 40 cm
- głębokość: 40 cm
- wysokość: 47 cm



1. Elementy konstrukcyjne korpusu to: sklejka 18 mm z zamocowanym kartonem technicznym nadającym kształt.
2. Każdy moduł pufa składa się z czterech elementów połączonych ze sobą. Moduły są trwale ze sobą połączone i stanowią wyrób gotowy. Wszystkie elementy mają mieć za podstawę stopki tworzywowe podklejone filcem.
3. Siedziska oklejone są z góry pianką poliuretanową N4375, boki pianką N3543. Na warstwę wyściełającą musi zostać użyta włóknina tapicerska o gramaturze min. 100 g/m<sup>2</sup>.
4. Warstwę pokryciową ma stanowić miękka tkanina o składzie: powierzchnia 100% poliamid, podłoże 65% polyester, gramatura min. 312 g/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie min. 100 000 cykli Martindale'a, w różnych kolorach do wyboru na etapie realizacji z próbnika producenta. Tapicerka musi mieć atesty na palność wg normy BS EN 1021-1:2006 lub równoważnej, BS EN 1021-2:2006 lub równoważnej, BS 7176:2007 lub równoważnej.